
HITACHI / HiKOKI
ATSKALDĀMAIS ĀMURS

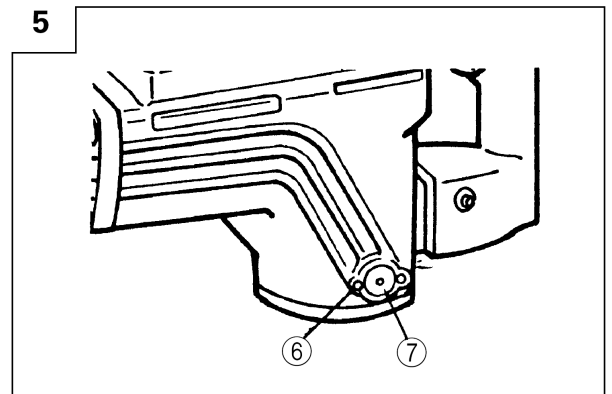
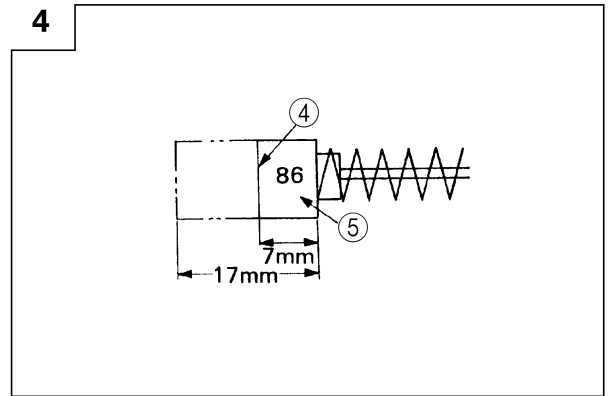
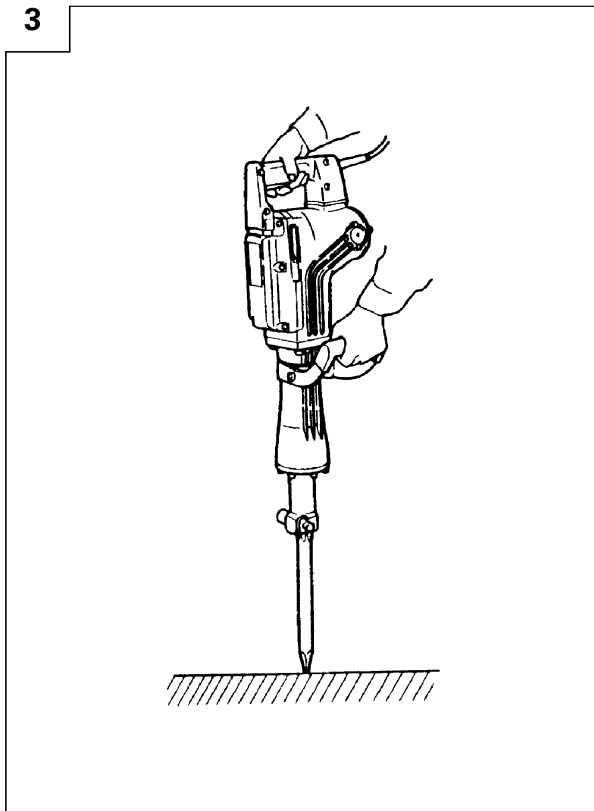
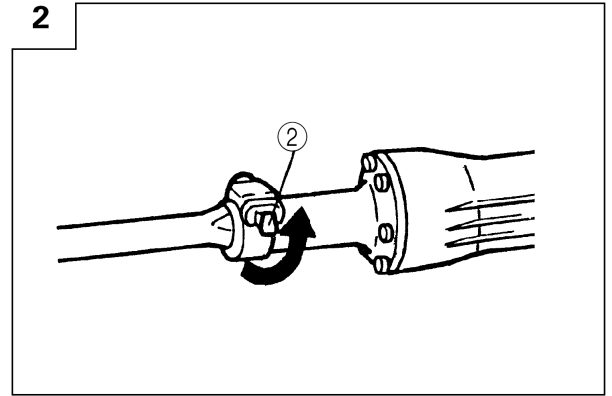
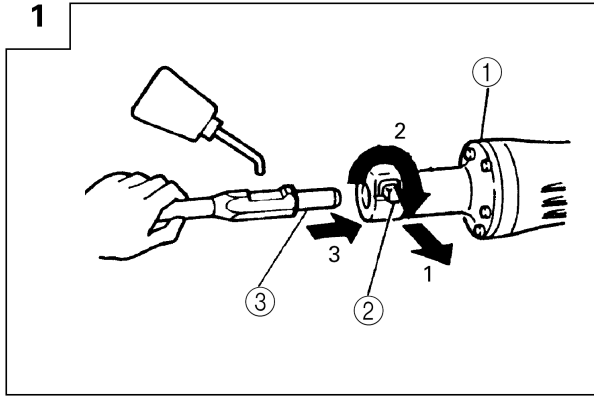
H65SB2



Pirms instrumenta izmantošanas rūpīgi izlasiet šo ekspluatācijas instrukciju



Ekspluatācijas instrukcija



DROŠĪBAS NOTEIKUMI

1. Pirms virsmas apstrādes noskaidrojiet, vai tajā neatrodas elektrības, gāzes vai ūdens cauruļvadi.
2. Nekad nepieskarieties pie griezējinstrumenta darbības laikā vai pēc tā. Griezējinstrumenti darba laikā sakarst un pieskaroties pie tiem var iegūt nopietnus apdegumus.
3. Izmantot skaņas izolējošās austiņas un aizsargbrilles.
4. Izmantot sejas aizsarg masku, ja darbs tiek veikts virs sevis.
5. Pareizi uzstādīt griezējinstrumenta turētāju.
6. Darba laikā periodiski pārbaudīt stiprinājuma skrūvju stāvokli.
7. Strādājot augstumā, jāievēro drošība pret apakšā esošajiem cilvēkiem vai priekšmetiem.
8. Lietot darba apavus un cimdus.

TEHNISKIE DATI

Modelis	H65SB2
Spriegums, V	230
Jauda, W	1340
Sitienu biežums pie pilnas slodzes, sitieni min.	1400
Svars (bez elektrovada un sānu roktura), kg	16.5

*Pārbaudiet datus uz instrumenta etiķetes, jo tie var būt atšķirīgi atkarībā no valsts.

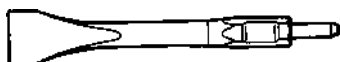
STANDARTA KOMPLEKTĒJOŠĀS DETALAS.

- (1) Tērauda kaste 1
 - (2) Pīķveidīgs grieznis 1
 - (3) Atslēga iekšējam seštūrim (8 mm skrūvēm) 1
 - (4) Atslēga iekšējam seštūrim (4 mm skrūvēm) 1
- Standarta komplektējošo detaļu komplekts var tikt izmainīts bez brīdinājuma.

PAPILDUS KOMPLEKTĒJOŠĀS DETALAS

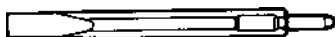
(tiek iegādātas atsevišķi)

- **Asfalta virsmu noņemšana.**



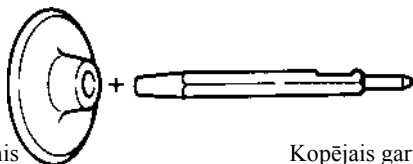
- (1) Lāpstveidīgs grieznis. Kopējais garums: 410 mm
Platums: 75 mm

- **Grunts izņemšana, malu apstrāde.**



- (1) Plakans grieznis. Kopējais garums: 410 mm.

- **Sablīvēšana.**

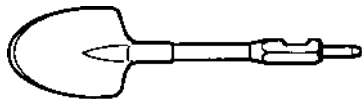


- (2) Galenis. Kopējais garums: 250 mm.

Ārējais diametrs: 200 mm

- (1) Sablīvēšanas plāksne.

- **Padziļinājumu veikšanai**



- (1) Lāpstiņa. Kopējais garums: 410 mm.

- **Plastiskā smēre.**

500 g (burciņā).

30 g (tūbiņā).

Papildus komplektējošo detaļu komplekts var tikt izmainīts bez brīdinājuma..

PIELIETOŠANAS SFĒRA.

Betona kalšana, betona virsmu noņemšana, aiļu izveidošana, grunts izņemšana.

Atskaldāmais āmurs var tikt izmantots cauruļvadus izbūves darbos, elektroinstalāciju izbūvē, sanitāri-tehnisko iekārtu un mehānismu uzstādīšanā, drenāžas darbos un ūdensapgādes darbos, iekšējo ierīču un iekārtu montāžas darbos, ostu saimniecībā un pazemes būvju izbūves darbos, ka arī citos celtniecības darbos.

SAGATAVOŠANA EKSPLUATĀCIJAI.

1. Elektriskās strāvas avots

Pārbaudiet, vai izmantojamais elektriskās strāvas avots atbilst prasībām, kuras uzrādītas uz plāksnītes instrumenta sānos.

2. Slēdzis "Iesl./ Izsl."

Pārlicinieties, ka slēdzis ir pārslēgts uz "Izsl." Ja Jūs ieliksiet kontaktu ligzdā un slēdzis būs pagriezts uz "Iesl." Instruments nekavējoties sāks darboties, kas var kļūt par nelaimes gadījuma iemeslu.

3. Pagarinātājs.

Kad darba laukums atrodas tālu no strāvas avota, izmantojiet pagarinātāju. Pagarinātājam jābūt ar noteiktu šķērsriezuma platību un tam jānodrošina noteiktas jaudas instrumenta darbību. Atritiniet pagarinātāja vadu pēc iespējas īsāku, tikai nepieciešamajā konkrētam darbam garumā.

4. Uzgaļu uzstādīšana uz instrumenta

UZMANĪBU

Nelaimes gadījumu novēršanai vienmēr izslēdziet instrumentu un izņemiet štekeri no kontaktligzdas.

Norāde:

Ja darbam tiek izmantotas tādas detaļas kā kalts, pīķveidīgs un plakans grieznis un citas, izmantojiet vienīgi piemērotos oriģinālos HIKOKI uzgaļus.

- (1) Notīriet instrumenta galeni un ieeļļojiet to ar plastisko smērvielu HIKOKI vai industriālo smērvielu.(sk.zīm.1).
- (2) Pagrieziet sprostsviru 180° leņķī vienlaicīgi pievelkot to pie sevis. Tad ievietojiet maināmā uzgaļa galeni seškantīgajā atverē atskaldāmā āmura korpusa priekšpusē.(sk.zīm.1)
- (3) Nofiksējiet maināmo uzgali pagriežot sprostsviru uz pusapgrieziena pretējā virzienā (sk.zīm.2).

EKSPLUATĀCIJA

1. Instrumenta asmeni novietojiet apstrādes punktā un ieslēdziet aparātu. Dažreiz lai uzsāktu trieciena kustības ir jāpadauga ar instrumenta uzgali pa apstrādājamo virsmu. Tas nenozīmē, ka atskaldāmais āmurs ir bojāts, bet ka darbojas aizsargmehānisms, kas nobloķē triecienus strādājot bez slodzes.

2. Jūs viegli kontrolēsiet darba procesu ja pareizi sadalīsiet un izmantosiet instrumenta svaru. Darbs netiks padarīts ātrāk ja instruments tiks pārmērīgi spēcīgi piespiests pie apstrādājamās virsmas. Cieši saturiet instrumentu ar abām rokām un ar tādu spēku kas būtu pietiekams atdeves pret darbībai (sk.zīm.3).

SMĒRVIELAS MAIŅA

Šis instruments ir pilnībā hermētisks, tas ir nepieciešams lai izvairītos no putekļu nokļūšanas instrumenta iekšpusē un smērvielas iztecēšanas. Tādēļ ilgstošu laiku var iztikt nemainot smērvielu. Taču instrumenta kalpošanas termiņa paildzināšanai ir jāveic smērvielas maiņa. Smērvielas maiņai rīkojieties sekojoši:

1. Smērvielas maiņas termiņš.

Mainot instrumenta ogles slotiņas pārbaudiet arī smērvielas stāvokli (sk. p.4. sadaļā "Uzglabāšana un apkalpošana").

Pēc instrumenta iegādes mainiet smērvielu ik pēc sešiem ekspluatācijas mēnešiem. Veiciet smērvielas maiņu tuvākajā autorizētajā HIKOKI servisa centrā. Ja ir radusies nepieciešamība steidzīgi nomainīt smērvielu, lūdzu rūpīgi iepazīties ar sekojošiem punktiem:

2. Kā nomainīt smērvielu

Brīdinājums:

Pirms smērvielas maiņas izslēdziet instrumentu uz izvelciet štekeri no kontaktligzdas.

- (1) Noņemiet korpusa vāku un rūpīgi noņemiet veco smērvielu. (zīm.11)
- (2) Izspiediet 60 g speciālās HIKOKI Electric Hammer Grease A smērvielu instrumenta iekšpusē.
- (3) Pēc smērvielas maiņas akurāti aiztaisiet korpusu.

UZMANĪBU

Izmantojiet vienīgi HIKOKI smērvielu A ar zemu stiepšanas pakāpi. Pēc nepieciešamības iegādājieties smērvielu autorizētajos HIKOKI servisa centros.

UZGLABĀŠANA UN APKALPOŠANA

Uzmanību

Nelaimes gadījumu novēršanai vienmēr izslēdziet instrumentu un izņemiet štekeri no kontaktligzdas.

1. Instrumenta pārbaude

Ja netiek veiktas instrumenta stāvokļa pārbaudes, tā darba ražīgums var samazināties, bet instrumenta dzinējs var tikt sabojāts. Ja instrumenta detaļas tiek nolietotas, tās vai nu ir jāasina, vai arī jānomaina.

2. Stiprinājuma skrūvju pārbaude.

Regulāri pārbaudiet visas instrumenta skrūves un sekojiet tam lai skrūves ir pienācīgi pievilktas. Nekavējoties cieši pieskrūvējiet atlaidušās skrūves. Šī noteikuma neievērošana draud ar nopietnām briesmām.

3. Dzinēja tehniskā apkalpošana.

Dzinēja tinums – elektroinstrumenta "sirds". Pievērsiet uzmanību tinuma stāvoklim, vai tas nav bojāts vai aizliets ar eļļu vai ūdeni.

4. Oglīšu pārbaude.(zīm.4)

Instrumenta dzinējā tiek pielietotas oglītes, kuras ar laiku nolietojas. Pārmērīgi nolietotā oglīte var kļūt par dzinēja darbības traucējumu iemeslu. Ja instruments ir aprīkots ar automātiskām oglītēm, tām tuvojoties nolietojuma robežai dzinējs apstāsies

automātiski. Nomainiet nolietoto oglīti, kad tās stāvoklis tuvojas “nolietojuma robežai”, pret jaunu oglīti ar tādu pašu numuru. Oglītes vienmēr jāuztur tīras un sekot tam lai slotiņas brīvi slīd turētāju robežās.

5. Oglīšu apmaiņa.

Atslābiniet oglīšu vāciņa bloķēšanas skrūvi (skrūve ar seškantes galviņu M4 X 12) un noņemiet bloķētāju (sk. zīm. 5). Tad izņemiet oglīšu vāciņu un tagad varat izņemt arī pašu oglīti. Pēc oglītes apmaiņas ievietojiet vāciņu atpakaļ un cieši pieskrūvējiet vāciņa bloķētāju.

UZMANĪBU

HIKOKI elektroinstrumentu remonts, modifikācijas un pārbaudes ir jāveic vienīgi HIKOKI autorizētajos servisa centros. Šo instrukciju atnesiet uz darbnīcu kopā ar instrumentu remonta vai tehniskās apkalpošanas veikšanai.

Izmantojot instrumentu vai veicot tā tehnisko apkalpošanu vienmēr ievērojiet visas drošības normas un noteikumus.

PIEZĪME

“HIKOKI” kompānija nepārtraukti strādā pie savu izstrādājumu uzlabojumiem, tādēļ mēs paturam tiesības veikt izmaiņas tehniskajos parametros, kas minēti šajā instrukcijā, nebrīdinot par to atsevišķi.

PIEZĪME

Pamatojoties uz pastāvīgām izpētes un attīstības programmām HTACHI patur sev tiesības izmantīt šajā instrukcijā norādītus tehniskus parametrus.

INFORMĀCIJA PAR TROKSNI UN VIBRĀCIJU

Aprēķināmie rādītāji atbilst EN 50144 un 84/537 EEC.

Pie normālas slodzes skaņas spiediens 91 dB (A)

Normāls akustiskās jaudas līmenis 104 dB (A)

Strādājot izmantojiet pretskaņas aizsarglīdzekļus.

Vidējs vibrācijas rādītājs 19.0 m/c²