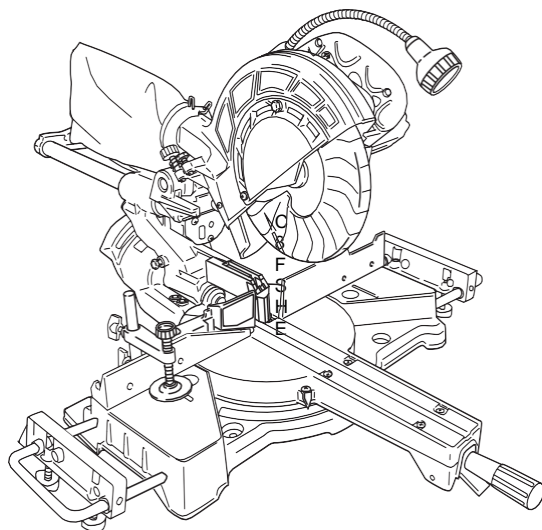
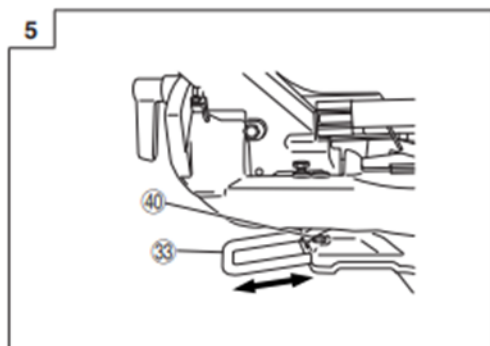
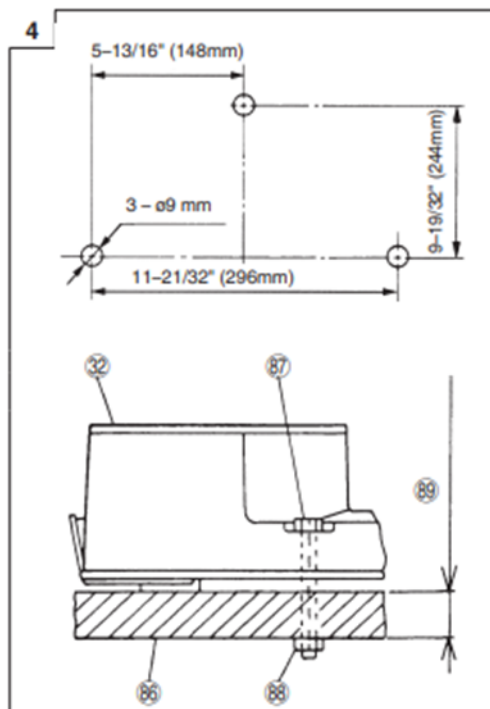
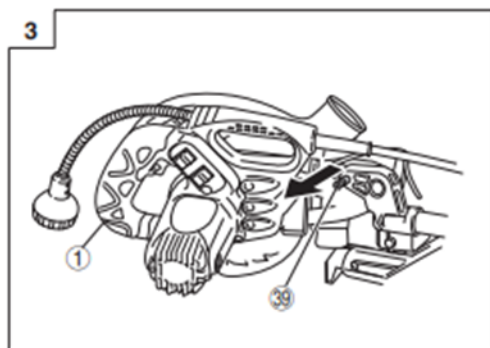
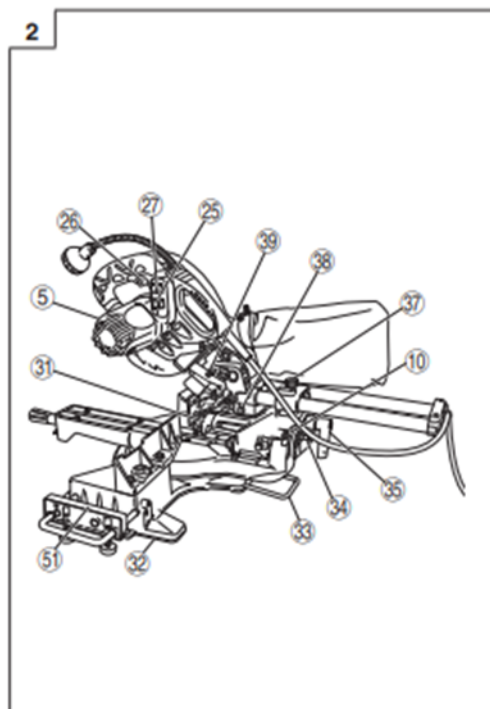
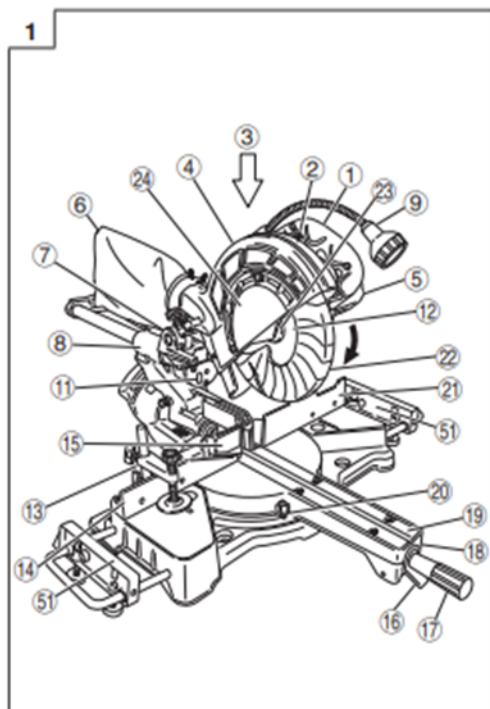
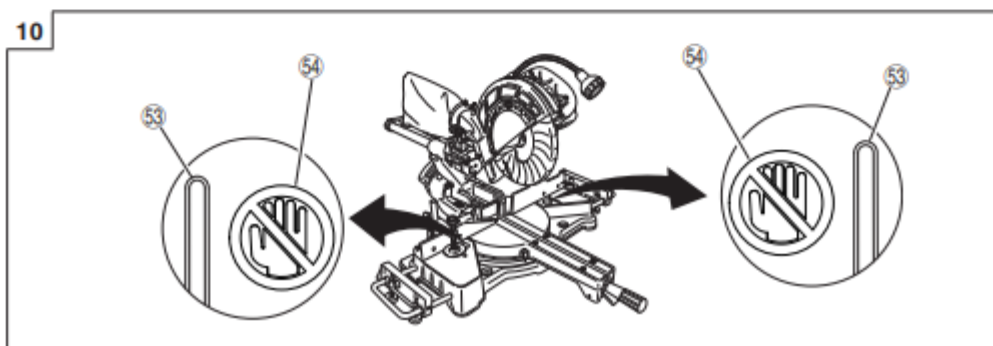
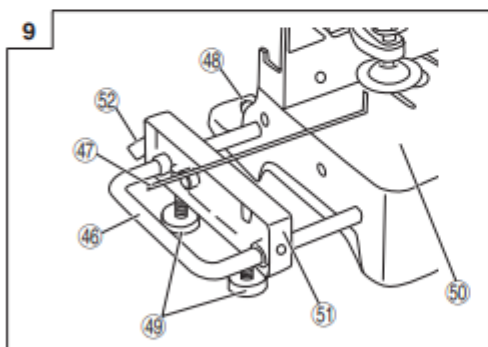
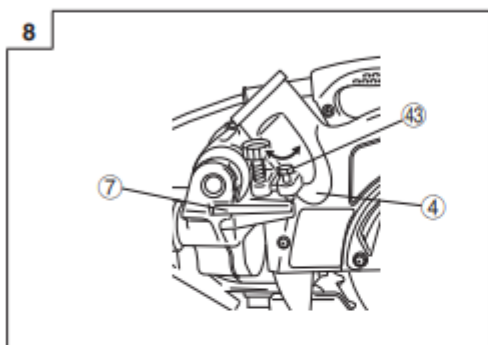
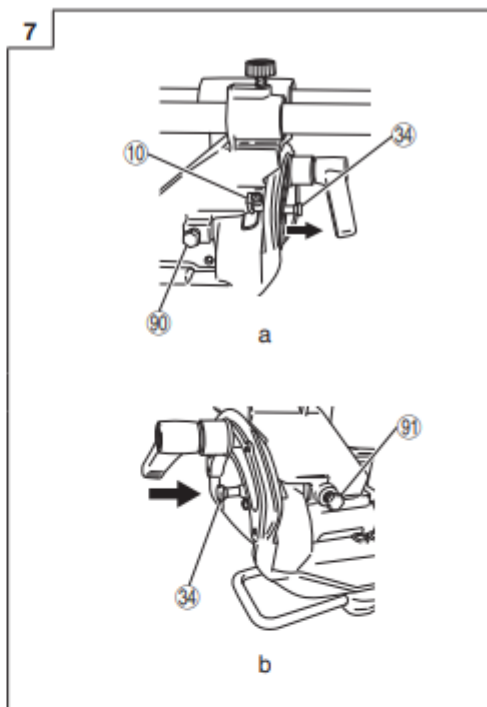
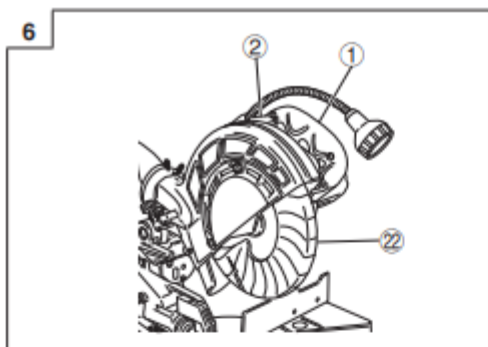


C 8FSHE • C 8FSE

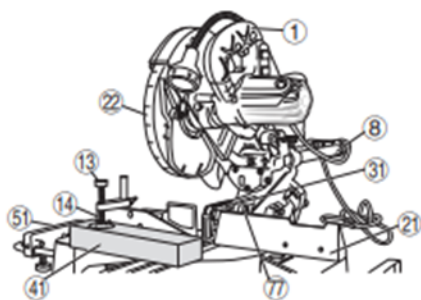


LV
Lietošanas pamācība





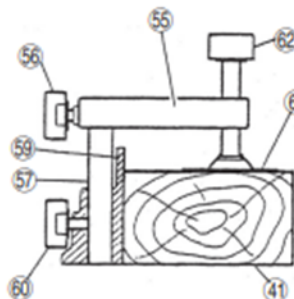
11



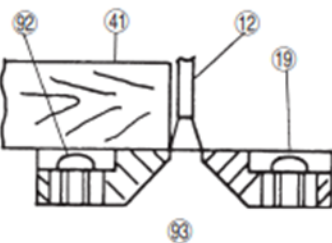
12



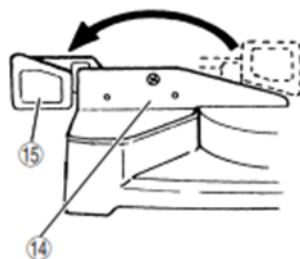
13



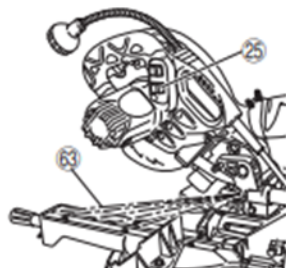
14



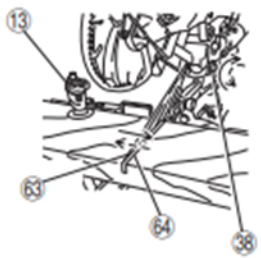
15



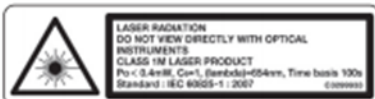
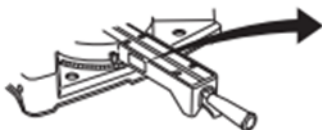
16



17



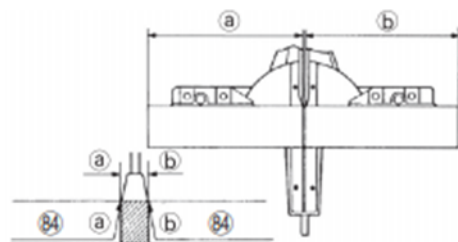
18



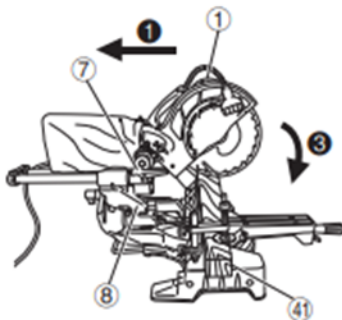
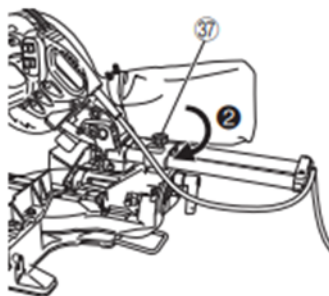
19



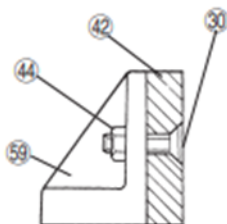
20



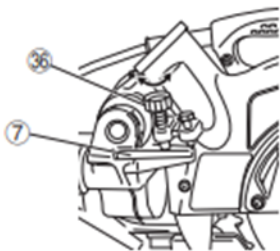
21

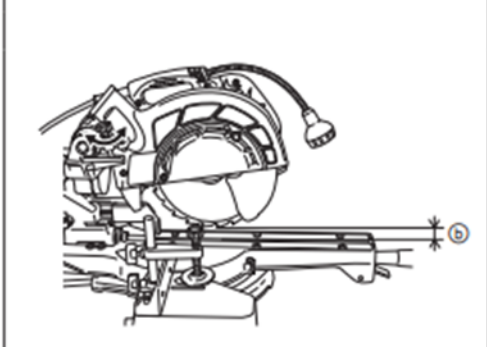
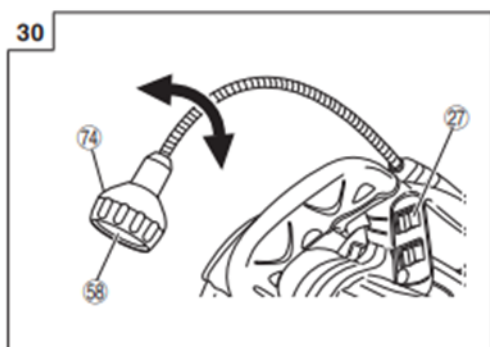
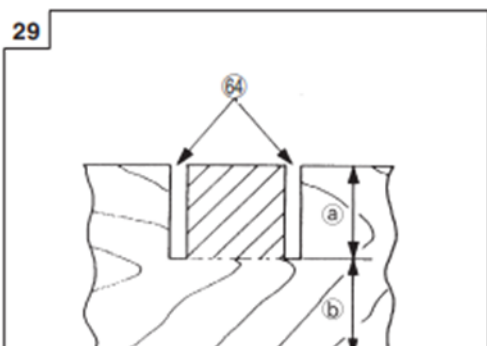
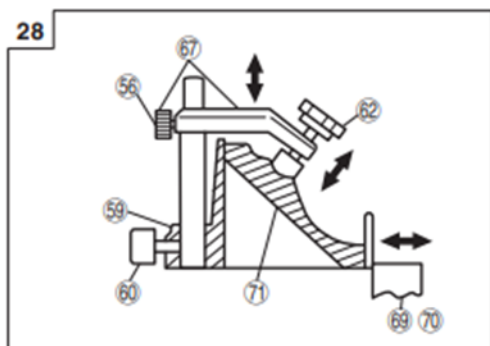
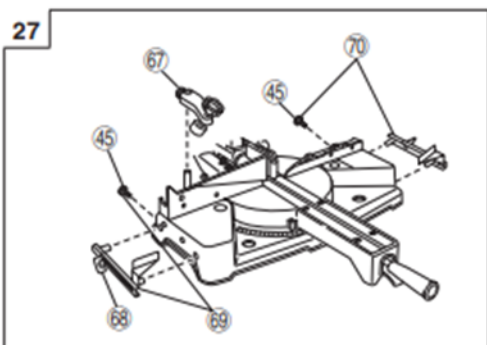
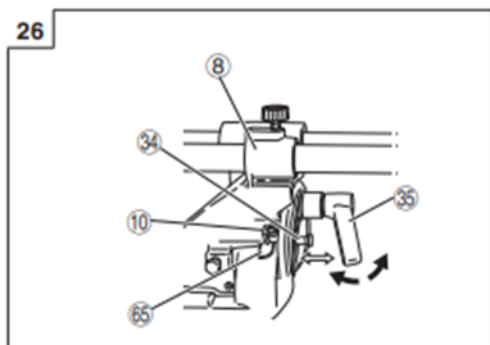
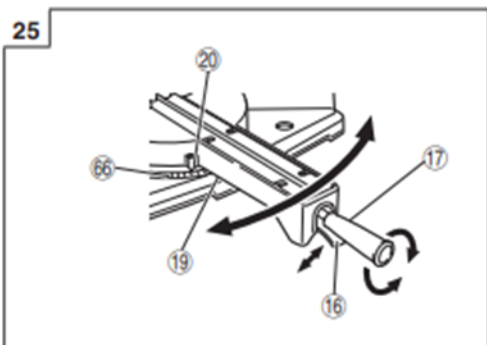
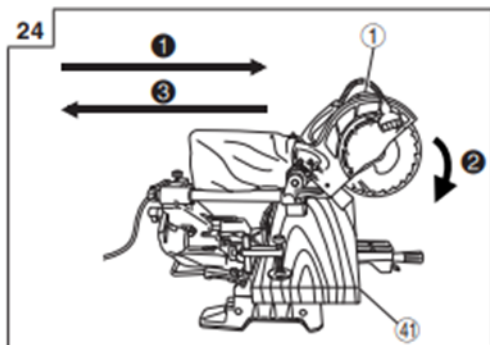


22

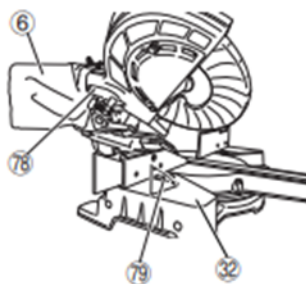


23

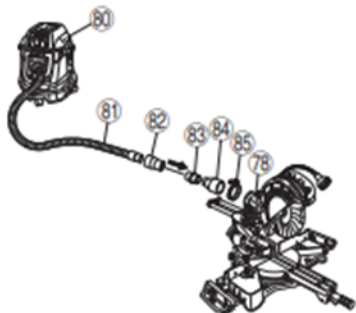




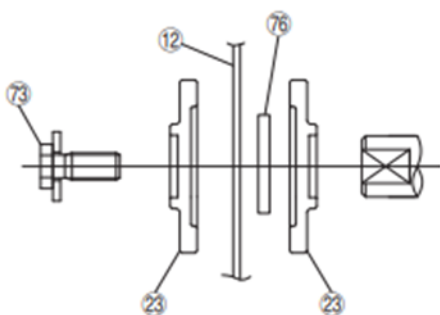
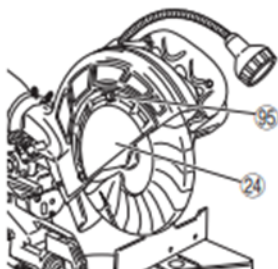
31



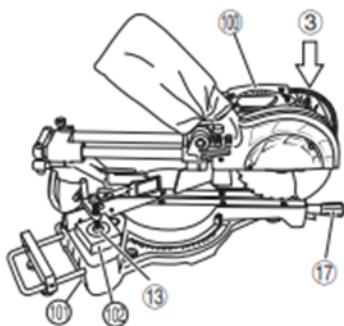
32



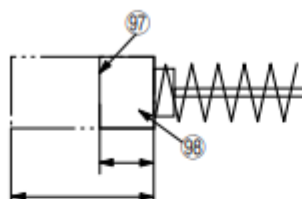
33



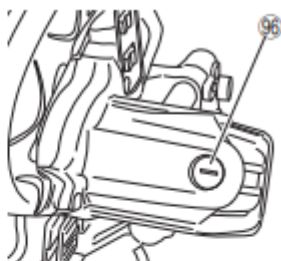
34



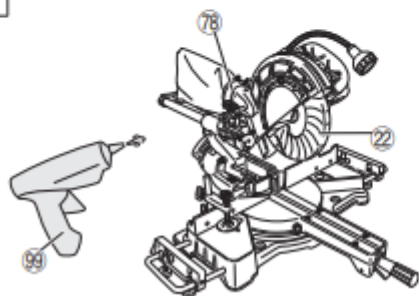
35



	98
110V	21
230V	01



36



	Latviešu
1	Rokturis
2	Saslēgšanas poga
3	Dzinēja galviņa
4	Pārnesumkārbā
5	Dzinējs
6	Putekļu maiss
7	Šarnīrs
8	Turētājs (A)
9	Spuldzīte (tikai C8FSHE)
10	Indikators (konusveida skalai)
11	Lāzera marķieris (tikai C8FSHE)
12	Zāģa asmens
13	Skrūvspīles
14	Režģis (B)
15	Apakšrežģis
16	Svira
17	Sānu rokturis
18	Grozāmā platforma
19	Izzāģēšanas plātne
20	Indikators (leņķa skalai)
21	Režģis (A)
22	Apakšējais aizsargs
23	Paplāksne (D)
24	Vārpstas pārsegs
25	Slēdzis (lāzera marķierim) (tikai C8FSHE)
26	Palaišanas slēdzis
27	Slēdzis (gaismai) (tikai C8FSHE)
28	Marķējums (marķēts iepriekš)
29	Vārpstas bloķētājs
30	6 mm plakangalvas skrūve
31	Aizsargs
32	Pamatne
33	Turētājs
34	Regulēšanas stienis
35	Spaiļu svira
36	6 mm dziļā regulēšanas skrūve
37	Slīdņa fiksācijas poga
38	Regulētājs (lāzera marķierim) (tikai C8FSHE)
39	Bloķēšanas stienis
40	6 mm skrūve
41	Apstrādājamā detaļa

	Latviešu
42	Papildu panelis
43	8 mm dziļā regulēšanas skrūve
44	6 mm uzgrieznis
45	6 mm skrūve ar rokturi
46	Turētājs
47	Tērauda leņķis
48	6 mm skrūve ar rievotu galviņu
49	Augstuma regulēšanas 8 mm skrūve
50	Pamatnes virsma
51	Apakšplātne
52	6 mm spārnskrūve
53	Līnija
54	Brīdinājuma zīme
55	Skrūves turētājs
56	6 mm spārnskrūve (B)
57	Skrūvspīļu vārpsta
58	Optiskā lēca
59	Režģis
60	6 mm spārnskrūve (A)
61	Skrūvspīļu plātne
62	Poga
63	Lāzera līnija
64	Rieva
65	Konusveida skala
66	Leņķa skala
67	Kroņveida apmale skrūvspīlēm (neobligāts piederums)
68	6 mm spārnskrūve (neobligāts piederums)
69	Kroņveida apmale aizbāzņim (L) (neobligāts piederums)
70	Kroņveida apmale aizbāzņim (R) (neobligāts piederums)
71	Kroņveida apmale
72	10 mm uzmaucamā atslēga
73	Skrūve
74	Spuldzīte
75	Nodiluma robežlīnija
76	Uzmava (A)
77	6 mm skrūve ar rokturi
78	Kanāls
79	Labais stūris
80	Putekļu nosūcējs
81	Šjūtene (iekšējais diametrs 38 mm × 3 m garums)

	Latviešu
82	Adapteris (standarta piederums putekļu nosūcējam)
83	Savienojums (neobligāts piederums)
84	Putekļu savākšanas adapteris (neobligāts piederums)
85	Šļūtenes savilcējs (neobligāts piederums)
86	Darba stands
87	8 mm skrūve
88	8 mm uzgrieznis
89	25 mm biezs stands
90	8 mm skrūve (B) (aizturis kreisajam 45° slīpuma leņķim)
91	8 mm skrūve (A) (aizturis 0° leņķim)
92	6 mm skrūve ar rievotu galviņu
93	Labā stūra griezumš
94	Kreisā slīpā stūra griezumš
95	6 mm skrūve
96	Sukas vāciņš
97	Nolietošanas robeža
98	Ogles sukas Nr.
99	Gaisa pistole
100	Rokturis pārnēsāšanai
101	Pamatnes rokturis
102	Koka gabals skrūvspīļu nostiprināšanai

VISPĀRĪGIE BRĪDINĀJUMI PAR ELEKTROIERIČU DROŠĪBU

⚠ BRĪDINĀJUMS

Izlasiet visus drošības brīdinājumus, pamācības, specifiskācijas un aplūkojiet ilustrācijas, kas nāk līdzī šai elektroierīcei.

Visu zemāk sniegtu norādījumu neievērošana var izraisīt elektrisko šoku, ugunsgrēku un/vai nopietnu traumu.

Saglabājiet visus brīdinājumus un norādījumus, lai turpmāk varētu tajos ieskatīties.

Termins "elektroierīce" brīdinājumos attiecas uz jūsu pie elektrības tīkla (ar vadu) elektroierīci vai ar bateriju darbināmo (bez vada) elektroierīci.

1) Darba teritorijas drošība

- a) Uzturiet darba teritorijā tīrību un labi apgaismojiet to.

Pārbļīvētas vai tumšas teritorijas veicina negadījumus.

- b) Nestrādājiet ar elektroierīcēm sprādzienbīstamā atmosfērā, piemēram, uzliesmojošu šķidrumu, gāzu vai putekļu klātbūtnē.

Elektroierīces rada dzirksteles, kas var aizdedzināt putekļus vai dūmus.

- c) Strādājot ar elektroierīci, nelaidiet sev tuvu bērnus un nepiederošas personas.

Novērsot uzmanību, jūs varat zaudēt kontroli.

2) Elektrodrošība

- a) Elektroierīču spraudņiem jāatbilst kontaktligzdai. Nekad nepārveidojiet spraudni nekādā veidā. Ar zemētām elektroierīcēm nelietojiet nekādus adaptera spraudņus.

Nepārveidoti spraudņi un piemērotas kontaktligzdas samazina elektriskā šoka risku.

- b) Izvairieties no ķermeņa saskares ar zemētām virsmām, piemēram, caurulēm, radiatoriem, virtuves plītiem un ledusskapjiem.

Ja jūsu ķermenis tiks zemēts, pastāv palielināts elektriskā šoka risks.

- c) Nepakļaujiet elektroierīces lietus vai mitruma iedarbībai.

Ūdens, nonākot elektroierīcē, palielinās elektriskā šoka risku.

- d) Lietojiet kabeli pareizi. Nekad neizmantojiet vadu elektroierīces pārnēsāšanai, vilkšanai vai atslēgšanai. Sargājiet vadu no karstuma, eļļas, asām malām vai kustīgām detaļām.

Bojāti vai sapīti vadi palielina elektriskā šoka risku.

- e) Darbojoties ar elektroierīci ārā, izmantojiet pagarinātāju, kas piemērots ārā darbiem.

Ārā lietošanai piemērota vada izmantošana samazina elektriskā šoka risku.

- f) Ja no elektroierīces izmantošanas mitrā vietā nevar izvairīties, izmantojiet ar noplūdstrāvas aizsargierīci (RCD) aizsargātu enerģijas avotu.

RCD izmantošana samazina elektriskā šoka risku.

3) Personīgā drošība

- a) Strādājot ar elektroierīci, esat uzmanīgs, sekojiet līdzī tam, ko darāt, un saglabājiet veselīgu saprātu. Nelietojiet elektroierīci, kad esat noguris vai narkotiku, alkohola vai zāļu līdzekļu ietekmē. Neuzmanības mirklis, strādājot ar elektroierīcēm, var kļūt par nopietnas traumas cēloni.

- b) Lietojiet individuālos aizsarglīdzekļus. Vienmēr uzvelciet acu aizsargbrilles.

Tādi aizsarglīdzekļi kā respirators, neslidoši drošības zābaki, ķivere vai ausu aizsargi, lietojot tos attiecīgos apstākļos, samazinās cilvēku traumēšanas.

- c) Nepieļaujiet nejašu ieslēgšanos. Pirms pieslēgties elektrības avotam un/vai akumulatoru blokam, paņemiet elektroierīci rokās vai pārnēsāt to, pārliecinieties, ka slēdzis ir izslēgtajā stāvoklī.

Elektroierīču pārnēsāšana, turot pirkstu uz slēdža, vai elektroierīču ieslēgšana, kad slēdzis ir ieslēgtajā stāvoklī, veicina negadījumus.

- d) Pirms elektroierīces ieslēgšanas izņemiet visas regulēšanas pogas vai atslēgas.

Uz elektroierīces rotējošās daļas atstāta atslēga vai poga var izraisīt cilvēku traumas.

- e) Nepārvērtējiet savus spēkus. Vienmēr staigājiet piemēros apavos un noturiet līdzsvaru.

Tas ļauj labāk kontrolēt elektroierīci neparedzētās situācijās.

- f) Ģērbieties pareizi. Nevalkājiet vaļīgu apģērbu vai rotaslietas. Sargājiet matus un apģērbu no kustīgajām detaļām.

Vaiļgas drēbes, rotaslietas vai gari mati var aizķerties aiz kustīgajām detaļām.

- g) Ja ierīces ir paredzētas pievienošanai pie putekļu nosūkšanas un savākšanas ietaisēm, pārliecinieties, ka tās ir savienotas un tiek pareizi izmantotas.

Putekļu savākšanas izmantošana var samazināt ar putekļiem saistītos riskus.

- h) Neļaujiet, lai izpratne, kas rodas biežas ierīču lietošanas dēļ, ļautu jums kļūt bezrūpīgam un ignorēt ierīces drošības principus.

Bezrūpīga rīcība sekundes daļās var izraisīt nopietnu traumu.

4) Elektroierīces lietošana un apkope

- a) Nepārslogojiet elektroierīci. Izmantojiet pareizo elektroierīci sava darba mērķim.

Pareizā elektroierīce uzlabos darbu un padarīs to drošāku darba režīmā, kam tā bija konstruēta.

- b) Nelietojiet elektroierīci, ja slēdzis neieslēdzas un neizslēdzas.

Jebkāda elektroierīce, ko nav iespējams kontrolēt, izmantojot slēdzi, ir bīstama un tā ir jāremontē.

- c) Atvienojiet spraudni no elektrības avota un/vai izņemiet no elektroierīces akumulatoru komplektu, ja tas ir izņemams, pirms izdarīt jebkādas regulējumus, nomainīt piederumus vai nolikt elektroierīci glabāšanā. Šādi preventīvi drošības pasākumi samazina risku, ka elektroierīce nejaši tiek palaista.

- d) Glabājiet elektroierīces, kas netiek lietotas, bērniem nepieejamā vietā, neļaujiet cilvēkiem, kas nepazīst elektroierīci vai šos norādījumus, strādāt ar elektroierīci.

Neapmācītu lietotāju rokās elektroierīces ir bīstamas.

- e) Veiciet elektroierīču un to piederumu apkopi. Pārbaudiet, vai nav nobīdes vai kustīgo daļu aizķeršanās, daļu bojājumu un jebkādu citu apstākļu, kas var ietekmēt elektroierīces darbošanos. Ja elektroierīce ir bojāta, tā pirms izmantošanas jāsalabo.

Daudzi negadījumi ir notikuši slikti apkoptu elektroierīču dēļ.

- f) Uzturiet griešanas darbarīku asumu un tīrību. Pienācīgi apkoptiem griešanas darbarīkiem ar asām griezošām malām ir mazāk iespēju aizķerties un tie ir vieglāk kontrolējami.

- g) Lietojiet elektroierīci, tās piederumus un noņemamos griezējus saskaņā ar šiem norādījumiem, ņemot vērā darba apstākļus un veicamo darbu.

Elektroierīces izmantošana darbībām, kurām tā nav paredzēta, var izraisīt bīstamu situāciju.

- h) Uzturiet rokturus un satveršanas virsmas sausas, tīras un brīvas no eļļas un taukiem.

Slideni rokturi un satveršanas virsmas neļauj droši noturēt un kontrolēt ierīci neparedzētās situācijās.

5) Apkope

- a) Jūsu elektroierīci jāapkopj kvalificētam remontētājam, izmantojot tikai identiskas daļas nomaiņai.

Tas nodrošinās elektroierīces drošības uzturēšanu.

PIESARDZĪBAS PASĀKUMI

Nelaidiet klāt bērnus un fiziski vājus cilvēkus.

Kad darbarīki netiek lietoti, tie jāuzglabā bērniem un fiziski vājiem cilvēkiem nepieejamā vietā.

DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS LENĶZĀĢIM

- a) Lenķzāģi ir paredzēti koka vai koksnei līdzīgu izstrādājumu griešanai, tos nevar izmantot kopā ar abrazīviem griešanas diskiem dzelzs materiālu, piemēram, stieņu, siju, naglu utt. griešanai.

Abrazīvi putekļi izraisa kustīgo daļu, piemēram, apakšējo aizsarga, iekļīšanās. Dzirksteles no abrazīvās griešanas aizdedzinās apakšējo aizsargu, izcīršanas ieliktņi un citas plastmasas detaļas.

- b) Kad vien iespējams, izmantojiet skrūvspīles, lai atbalstītu apstrādājamo detaļu. Atbalstot apstrādājamo detaļu ar roku, Jums vienmēr jātur roka vismaz 100 mm attālumā no jebkuras zāģa asmens puses. Neizmantojiet šo zāģi, lai grieztu pārāk mazus gabalus, ko nevar droši iespiest skrūvspīlēs vai noturēt rokā.

Ja jūsu roka atrodas pārāk tuvu zāģa asmenim, palielinās traumas risks, saskaroties ar zāģi.

- c) Apstrādājamai detaļai jābūt stacionārai, tā jāiespiež vai jātur preti režģim un platformai. Neielieciet apstrādājamo detaļu uz asmens un nezāģējiet, rokam esot brīvām.

Nepiefiksētas vai kustīgas apstrādājamās detaļas var atnest liela ātrumā, izraisot traumas.

- d) Stumiet zāģi caur apstrādājamo detaļu. Nevelciet zāģi caur apstrādājamo detaļu. Lai izdarītu griezumu, paceliet zāģa galvīnu un izvelciet to virs apstrādājamās detaļas negriežot, palaidiet dzinēju, nospiediet zāģa galvīnu uz leju un stumiet zāģi caur apstrādājamo detaļu. Griešana veikt vai izraisīt zāģa asmens pacelšanos līdz apstrādājamās detaļas augšai un asmens konstrukcija var tikt spēcīgi aizrauta operatora virzienā.

- e) Nekad nešķersojiet ar savu roku paredzamo griešanas līniju zāģa asmens priekšā vai aiz tā. Apstrādājamās detaļas atbalstīšana "rokām šķersojoties", t. i., tās turēšana zāģa asmens labajā pusē ar kreiso roku vai otrādi ir ļoti bīstama.

- f) Nestiepiet rokas aiz režģa tuvāk par 100 mm no jebkuras zāģa asmens puses, lai izņemtu koka skaidas vai jebkāda cita iemesla dēļ, kamēr asmens griežas.

Rotējošā zāģa asmens tuvums jūsu rokai var nebūt acīmredzami manāms, un jūs varat iegūt nopietnas traumas.

- g) Pārbaudiet apstrādājamo detaļu pirms griešanas. Ja apstrādājama detaļa ir izliekta vai šķība, iespiediet to skrūvspīlēs ar uz āru izliekto pusi pret režģi. Vienmēr pārliecinieties, ka gar griezuma līniju nav spraugas starp apstrādājamo detaļu, režģi un platformu.

Liektais vai šķības apstrādājamās detaļas var pagriezties vai nobīdīties un izraisīt blakus esošā rotējošā zāģa asmens aizķeršanos griežot. Apstrādājamajā detaļā nedrīkst būt naglas vai citi svešķermeņi.

- h) Nelietojiet zāģi, kamēr platforma nebūs atīrīta no visiem rīkiem, koka skaidām u.c., izņemot apstrādājamo detaļu. Mazas drupačas vai atsevišķi koksnes gabaliņi un citi objekti, kas saskaras ar rotējošo asmeni, var tikt aizrauti līdz liela ātrumā.

- i) Griežiet tikai vienu apstrādājamo detaļu uzreiz.

Grēd sakrautas vairākas apstrādājamās detaļas nav iespējams pienācīgi iespiest skrūvspīlēs vai noturēt rokās, tajās var iestrēgt asmens vai griešanas laikā tās var nobīdīties.

- j) Pārliecinieties pirms lietošanas, ka lenķzāģis ir montēts vai novietots uz līdzenas un cietas darba virsmas.

Līdzena un cieta darba virsma samazina risku, ka lenķzāģis kļūs nestabils.

- k) Plānojiet savu darbu. Ikreiz, mainot konusa vai slīpuma lenķa iestatījumus, nodrošiniet, lai regulējamais režģis būtu pareizi uzstādīts, lai balstītu detaļu un neaizskartu asmeni vai aizsargsistēmu. Neieslēdzot darbarīku un neievietojot apstrādājamo detaļu uz platformas, pārvietojiet zāģa asmeni pa visu imitēto griezumu, lai nodrošinātu, ka režģis netiks aizskarts vai nepastāvēs risks to sagriezt.

- l) Apstrādājamiem detaļām, kas ir platākas vai garākas par platformas augšņu, nodrošiniet piemērotu balstu, piemēram, platformas paplašinājumu, zāģēšanas stēķus u.c.

Apstrādājamās detaļas, kas ir garākas vai platākas par lenķzāģa platformu, var apgāzties, ja tās netiek droši balstītas. Ja nogrieztais gabals vai apstrādājamā detaļa apgāžas, tā var pacelt uz augšu apakšējo aizsargu vai tikt aizrauta līdz ar rotējošo asmeni.

- m) Neizmantojiet citu cilvēku, lai turētu apstrādājamo detaļu platformas paplašinājuma vai papildu balsta vietā.

Nestabils apstrādājamās detaļas balsts var izraisīt asmens iestrēgšanu vai apstrādājamās detaļas nobīdi griešanas laikā, ievēkot jūs un jūsu palīgu zem rotējošā asmens.

- n) Nogrieztais gabals nedrīkst nekādā veidā tiek saspīests vai piespiests rotējošajam zāģa asmenim. Ierobežotos apstākļos, piemēram, izmantojot garuma atdures, nogrieztais gabals var tikt iekļīlēts pret asmeni un strauji aizrauts līdz.

- o) Vienmēr izmantojiet skrūvspīles vai stiprinājumus, izstrādātus, lai piemērotā veidā balstītu tādus apaļus materiālus kā balķi vai caurules. Balķiem ir tieksme norīpot griešanas laikā, kas izraisa zāģa "kodienus" un ievēl apstrādājamo gabalu kopā ar jūsu roku zem asmens.

- p) Ļaujiet asmenim sasniegt pilnu ātrumu, pirms tas saskarsies ar apstrādājamo detaļu.

Tas samazinās apstrādājamās detaļas noraušanās risku.

- q) Ja apstrādājamā detaļa vai asmens ir saspīesti, izslēdziet lenķzāģi. Sagaidiet, kamēr visas kustīgās daļas apstājas, un atvienojiet spraudni no elektrības avota un/vai izņemiet akumulatoru komplektu. Tad rīkojieties, lai izbrīvētu saspīesto materiālu.

Turpinot zāģēt ar saspīestu apstrādājamo detaļu, var zaudēt kontroli vai izraisīt lenķzāģa bojājumus.

- r) Pēc zāģēšanas beigām atļaidiet slēdzi, nolaidiet zāģa galvīnu un nogaidiet, kamēr asmens apstāties, pirms paņemt nogrieztu gabalu.

Tuvināt roku brīvīgai esošajam asmenim ir bīstami.

- s) Cieši turiet rokturi, izdarot nepabeigtu griezumu vai atlaižot slēdzi, pirms zāģa galvīna būs pavisam nonākusi līdz lejas stāvoklim.

Zāģa bremzēšana var izraisīt pēkšņu zāģa galvas aizvilkšanu uz leju, kas rada traumas risku.

DROŠĪBAS PASĀKUMI, LIETOJOT BĪDĀMO KOMPLEKSO LENĶZĀGI






1. Uzturiet grīdas daļu ap mehānismu līdzenu. Tai jābūt labi uzturētai, tajā nedrīkst mētāties materiāli, piemēram, skaidas un nogrieztie gabali.
2. Nodrošiniet piemērotu vispārējo vai vietējo apgaismojumu.
3. Nelietojiet elektroierīces citiem nolūkiem, kas nav norādīti lietošanas pamācībā.
4. Remonts jāveic tikai autorizētā servisā. Ražotājs neatbilst ne par kādiem bojājumiem un traumām, kas radušies neautorizētu personu veiktā remonta, kā arī darbarīka nepareizās lietošanas dēļ.
5. Lai nodrošinātu elektroierīču konstruēto funkcionālo integritāti, nenogremiet uzstādītos pārsegus vai skrūves.
6. Neaiztieciest kustīgās daļas vai piederumus, kamēr elektrības avots nav atvienots.
7. Lietojiet savu darbarīku zemākā jaudas režīmā nekā norādīts plāksnītē; citādi gala rezultāts var būt sliktāks un darba efektivitāte samazināta dzinēja pārslodzes dēļ.
8. Neīrīet plastmasas daļas ar šķīdinātājiem. Tādi šķīdinātāji kā lakbenzīns, krāsu atšķaidītājs, benzīns, tetrahlorogleklis un spirts, var bojāt plastmasas detaļas un radīt tajās plaisas. Neslauciet tās ar šādu šķīdinātāju. Īrīet plastmasas detaļas ar mīkstu drāniņu, kas viegli samitrināta ar ziepju ūdeni.
9. Izmantojiet tikai oriģinālas HiKOKI rezerves daļas.
10. Šo darbarīku drīkst izjaukt tikai oglekļa suku nomainīai.
11. Sprādziena atbūle šajā lietošanas pamācībā drīkst izmantot tikai autorizēts serviss.
12. Nekad negrieziet melnos metālus vai mūri.
13. Ir paredzēts pietiekams vispārējais vai vietējais apgaismojums. Balķis un pabeigtās gatavības atrodas tuvu operatora normālajai darba pozīcijai.
14. Uzvelciet piemērotus individuālos aizsarglīdzekļus, ja ir nepieciešams, tie varētu iekļaut; Ausu aizsargus, lai samazinātu dzirdes zaudēšanas risku. Aizsargbrilles, lai samazinātu acu traumu risku. Elpceļu aizsargus, lai samazinātu kaitīgo putekļu ieelpošanas risku. Cimdi zāga asmeņu un izejvielu turēšanai (zāga asmeņi jāpārnēsā turētājā, kur tas ir iespējams).
15. Operatori ir pienācīgi apmācīti, kā lietot, regulēt un ekspluatēt darbgaldū.
16. Atturieties no tā, lai izņemtu jebkādas nogrieztus gabalus vai citas apstrādājamās detaļas daļas no griešanas zonas, kamēr darbgalds darbojas un zāga galviņa nav miera stāvoklī.
17. Nekad nelietojiet bīdāmo komplekso lenķzāgi, ja tā apakšējais aizsargs ir bloķēts atvērtajā stāvoklī.
18. Pārlicinieties, ka apakšējais aizsargs pārvietojas netraucēti.
19. Nelietojiet zāgi, kuram aizsargi nav vietā, kas nav labā darba kārtībā un netiek pienācīgi apkopoti.
20. Lietojiet pareizi uzasinātus zāga asmeņus. Ievērojiet uz zāga asmens norādīto maksimālo ātrumu.
21. Nelietojiet zāga asmeņus, kas ir bojāti vai deformēti.
22. Nelietojiet zāga asmeņus no ātrgriezējterauda.
23. Lietojiet tikai HiKOKI ieteiktos zāga asmeņus. Lietojiet zāga asmeņus, kas atbilst EN847-1.
24. Zāga asmeņiem jābūt ar ārējo diametru 216 mm.
25. Izvēlieties pareizo zāga asmeni materiālam, kas tiks griezts.
26. Nekad nelietojiet bīdāmo komplekso lenķzāgi kopā ar zāga asmeni, kas ir pagriezts uz augšu vai uz sāniem.
27. Pārlicinieties, ka apstrādājamā detaļa nesatur svešķermeņus, piemēram, naglas.
28. Nomainiet izžāvēšanas plātni, kad tā ir nodilusi.
29. Nelietojiet zāgi, lai grieztu citu nekā alumīnijs, koks vai līdzīgi materiāli.
30. Nelietojiet zāgi, lai grieztu citus materiālus nekā ieteicta ražotājs.

31. Asmens nomaīņas procedūra, kas iekļauj aizstāšanās paņēmieni un brīdinājumu, ka tas jāveic pareizi.
32. Savienojiet bīdāmo komplekso lenķzāgi ar putekļu savākšanas ierīci, kad zāgējat koku.
33. Esiet uzmanīgi, veidojot rievās.
34. Transportējot vai pārnēsājot darbarīku, netveriet aiz turētāja. Tveriet aiz ruktura, nevis aiz turētāja.
35. Pastāv risks, ka turētājs noslīdēs no pamatnes. Tveriet aiz ruktura, nevis aiz turētāja.
36. Sāciet zāgēt tikai pēc tam, kad dzinēja rotācija sasniegs maksimālo ātrumu.
37. Nekavejojiet izslēdziet slēdzi, ja pamanījāt ko nenormālu.
38. Izslēdziet strāvu un gaidiet, kamēr zāga asmens apstāsies, pirms apkopt vai regulēt darbarīku.
39. Slīpas vai koniskas griešanas laikā asmens nedrīkst būt pacelts, kamēr tas nav pilnībā beidzis griezties.
40. Veicot griešanu nobīdot, zāgīs jāpastumj un jābīda prom no operatora.
41. Nemiet vērā atlikušo risku iespēju griešanas operācijās, piemēram, lāzera starojums jūsu acīm, nejaūšu kustīgo daļu saskari ar bīdāmām darbvalda mehāniskajām daļām utt.
42. Pirms katra griezuma pārlicinieties, ka darbgalds ir stabils. Izmantojiet tikai zāga asmeņus, kuriem maksimālais atļautais ātrums ir lielāks nekā elektroierīces brīvgaitas ātrums. Montējot zāga asmeni, vienmēr izmantojiet uznavu (A). Neaizstājiet lāzeru vai LED ar cita tipa sastāvdaļām.
43. Nestāviet vienā līnijā ar zāga asmeni, ja tas atrodas darbgalda priekšā. Vienmēr stāviet sāpus no zāga asmens. Tas pasargās jūsu ķermeni no iespējamām atsitieniem. Turiet rokas, pirkstus un plecus prom no rotējošā zāga asmens. Nesakrustojiet rokas, darbojoties ar darbarīka sviru.
44. Ja zāga asmens jau kļuva saspiesis, izslēdziet darbgaldū un pieturiet apstrādājamo detaļu, kamēr zāga asmens pavisam apstāsies. Lai izvairītos no atsitiena, apstrādājamo detaļu nedrīkst pārvietot, kamēr darbgalds nav apstājies pavisam. Likvidējiet zāga asmens saspiešanas iemeslu, pirms palaist darbgaldū vēlreiz.

SIMBOLI

BRĪDINĀJUMS

Darbgaldā ir izmantoti šādi simboli. Pārlicinieties, ka saprotat to nozīmi, pirms lietot.

	C8FSHE • C8FSE: Bīdāmais komplekssais lenķzāgis
	Lai samazinātu traumas risku, lietotājam jāizlisa lietošanas pamācība.
	Vienmēr uzvelciet ausu aizsargbrilles.
	Vienmēr uzvelciet ausu aizsargus.
	Tikai ES dalībvalstīm Neutilizējiet elektroierīces kopā ar sadzīves atkritumiem! Ievērojot Eiropas direktīvu 2012/19/ES par elektrisko un elektronisko iekārtu atkritumiem un tās ieviešanu saskaņā ar nacionālo likumdošanu, elektroierīces, kas sasniegušas darbmuža beigas, jāsavāc atsevišķi un jānosūta uz videi draudzīgas atkārtotas pārstrādes rūpnīcu.

SPECIFIKĀCIJAS

Maks. griešanas spēja Augstums × platums	0°		65 mm × 312 mm **75 mm × 262 mm kopā ar papildu platformu (30 mm)
	Slīpums 45°		65 mm × 220 mm **75 mm × 185 mm kopā ar papildu platformu (20 mm)
	Konuss	Pa kreisi 45°	45 mm × 312 mm **50 mm × 252 mm kopā ar papildu platformu (30 mm)
		Pa labi 5°	60 mm × 312 mm **70 mm × 252 mm kopā ar papildu platformu (30 mm)
	Kompleksais	Konuss (pa kreisi) 45° + Slīpums 45°	45 mm × 220 mm **50 mm × 170 mm kopā ar papildu platformu (30 mm)
		Konuss (pa labi) 5° + Slīpums 45°	60 mm × 220 mm **70 mm × 170 mm kopā ar papildu platformu (30 mm)
Zāga asmens izmēri (ārējais diametrs × iekšējais diametrs × biežums)			216 mm × 30 mm × 2 mm
Maksimālais cirtiens			2,7 mm
Slīpuma griešanas leņķis			Pa labi 0° – 57°, pa kreisi 0° – 45°
Konusa griešanas leņķis			Pa labi 0° – 5°, pa kreisi 0° – 48°
Kombinētais griešanas leņķis		Konuss (pa kreisi) 0° – 45°	Slīpums (pa labi un pa kreisi) 0° – 45°
		Konuss (pa labi) 0° – 5°	
Spriegums (pēc teritorijām)*			(110 V, 230 V)~
Ieejas jauda*			1050 W
Brīvgaitas ātrums			C8FSHE • C8FSE: 5500 min ⁻¹
Darbgalda izmēri (platums × dziļums × augstums)			555 mm × 790 mm × 485 mm
Svars (neto)**			16,7 kg (C8FSHE) / 16,4 kg (C8FSE)
Lāzera marķieris (tikai C8FSHE modelim)		Maksimālā izejas jauda	Po<3 mW klases II lāzera izstrādājums
		(lambda)	654 nm
		Lāzera vide	Lāzera diode

* Pārliecinieties, ka pārbaudījāt izstrādājuma nosaukuma plāksnīti, jo ta mainās atkarībā no reģiona.

Griežot apstrādājamo detaļu, kurai ir izmērs "****", var būt iespēja, ka ripzāga apakšējais gals saskarsies ar apstrādājamo detaļu, pat tad, ja dzinēja galviņa atrodas zemākajā robežstāvoklī. Esat uzmanīgi, griežot apstrādājamo detaļu. Vairāk informācijas skatīt sadaļā "PRAKTISKI LIETOJUMI". Uzstādiat papildu platformu uz režģa virsmas (skatīt ()) papildu platformas biežumu). Skatīt "10. Lielu apstrādājamo detaļu griešana" (Att. 22, 23).

1. Minimālais apstrādājamās detaļas izmērs.

Visas apstrādājamās detaļas, ko var iespiest klātnākošajās skrūvspīlēs pa kreisi vai pa labi no zāga asmens. Modelis C8FSHE • C8FSE: 245 × 90 mm (garums × platums)

2. Maksimālais griešanas dziļums

Modelis C8FSHE • C8FSE: 65mm (slīpums 0° × konuss 0°)

** Saskaņā ar EPTA procedūru 01/2014

STANDARTA PIEDERUMI

- 216 mm TCT zāga asmens (uzstādīts darbarīkā)
- Putekļu maiss1
- 10 mm uzmaucamā atslēga1
- Skrūvspīles1
- Turētājs1
- Sānu rokturis1
- Apakšrežģis (uzstādīts darbarīkā)1
- Apakšplātnes konstrukcija2

LIETOJUMS

Griež dažādu veidu alumīnija rāmjus un koku.

Standarta piederumi var tikt mainīti bez iepriekšēja brīdinājuma.

PIRMS DARBOTIES

UZMANĪBU

Izdariet visus nepieciešamos regulējumus, pirms ievietot spraudni elektrības avotā.

1. Elektrības avots

Pārlicinieties, ka elektrības avots, ko paredzēts izmantot, atbilst izstrādājuma nosaukuma plāksnītē norādītajām prasībām.

Nelietojiet kopā ar līdzstrāvu vai transformatoru, piemēram, sprieguma palielinātāju. Tas var izraisīt bojājumu vai negadījumu.

2. Elektrības slēdzis

Pārlicinieties, ka elektrības slēdzis ir izslēgtajā stāvoklī. Ja spraudnis ir savienots ar kontaktlīdzdu, kad palaišanas slēdzis ir ieslēgtajā stāvoklī, elektroierīce sāks darboties uzreiz, veicinot nopietnu negadījumu.

3. Pagarinātāja vads

Ja darba teritorija ir tālu no elektrības avota, izmantojiet pagarinātāju ar pietiekami biezu vadu un nominālo kapacitāti. Pagarinātāja vadam jābūt pēc iespējas īsākam.

Latviešu

4. Sprosstapas atlaišana (Att. 3)

Kad elektroierīce ir sagatavota piegādei, tās svarīgākās daļas ir fiksētas ar sprosttapu.

Nedaudz pārvietojiet rokturi, lai sprosttapu varētu atvienot. Transportēšanas laikā bloķējiet pārnēssumkārbu ar sprosttapu.

5. Pievienojiet putekļu maisu galvenajam blokam.

(Att. 1)

6. Uzstādīšana (Att. 4)

Pārlicinieties, ka darbgalds jau fiksēts pie galdā. Piestipriniet elektroierīci pie līdzena, horizontāla darba galdā. Izvēlieties 8 mm diametra skrūves, kas garuma ziņā atbilst darba galdā biežumam.

Skrūvju garumam jābūt vismaz 25 mm plus darba galdā biežums.

Piemēram, izmantojiet 8 mm × 65 mm skrūves 25 mm biežam darba galdam.

7. Pamatnes turētāja regulēšana (Att. 5)

Atļaidiet vajā 6 mm skrūvi ar komplektā esošo 10 mm uzmaucamo atslēgu. Regulējiet pamatnes turētāju, kamēr tā apakšējā virsma saskarsies ar darba galdā vai grīdas virsmu.

Pēc regulēšanas cieši saveliciet 6 mm skrūvi.

8. Pārbaudiet, lai redzētu, ka apakšējais aizsargs darbojas netraucēti

UZMANĪBU

- Šis bīdāmais kompleksais leņķzāģis ir aprīkots ar zāģa galviņas bloķētāju kā drošības ierīci.
 - Lai nolaištu zāģa galviņu un grieztu, bloķētājs jāatbrīvo, nospiežot bloķēšanas sviru ar īkšķi.
- (1) Kad spiežat uz leju rokturi un ir nospiesta bloķēšanas svira, pārlicinieties, ka apakšējais aizsargs rotē netraucēti (**Att. 6**).
- (2) Pēc tam pārbaudiet, vai apakšējais aizsargs ir atgriezies sākotnējā stāvoklī, kad rokturis tika pacelts.

9. Slīps leņķis

Pirms elektroierīce tiek piegādāta no rūpnīcas, tā tiek ieregulēta tā, lai būtu 0° labais leņķis un 45° kreisais konusa griešanas leņķis, ar 8 mm skrūvi (A) un 8 mm skrūvi (B). Mainot šo regulējumu, mainiet 8 mm skrūves (A) vai 8 mm skrūves (B) augstumu, pagrozot tās.

Mainot konusa leņķi līdz 45° un vairāk kreisajā pusē, pavelciet iestatīšanas stieni virzienā, kā ir rādīts **Att. 7-a**, un nolieciet dzinēja galvu pa kreisi.

Mainot konusa leņķi uz labo pusi, pavelciet iestatījuma stieni virzienā, kā ir rādīts **Att. 7-a**, un nolieciet dzinēja galvu pa labi.

Regulējot dzinēja galviņu uz 0°, vienmēr nolieciet iestatīšanas stieni atpakaļ tā sākotnējā stāvoklī, kā ir rādīts **Att. 7-b**.

10. Zāģa asmens apakšējā robežstāvokļa pārbaude

Pārbaudiet, vai zāģa asmens vai nolaišta par 10-11 mm zemāk par izzāģēšanas plātni.

Kad jūs aizstājat zāģa asmeni ar jaunu, regulējiet apakšējo robežstāvokli tā, lai zāģa asmens negrieztu grozāmo platformu vai nevarētu izdarīt pilnu griezumumu.

Lai regulētu zāģa asmens apakšējo robežstāvokli, sekojiet zemāk sniegtajai procedūrai (1). (**Att. 8**) Turpmāk, mainot 8 mm dziļuma regulēšanas skrūves stāvokli, kas kalpo kā zāģa asmens apakšējā robežstāvokļa aizturis.

) Pagrieziet 8 mm dziļuma regulēšanas skrūvi, mainiet augstumu, kur saskaras skrūves galviņa un šarnīrs, un regulējiet zāģa asmens apakšējo robežstāvokli.

NOTS

Nodrošiniet, lai zāģa asmens ir regulēts tā, lai tas neiegrieztos grozāmajā platformā.

Izmantojot kādu priekšmetu, piemēram, tērauda leņķi, savietojiet pamatnes virsmas un apakšējās augšējās virsmas. Regulējiet apakšplātnes vertikālo līmeni, grozot 8 mm augstuma regulēšanas skrūvi. Pēc regulēšanas nostipriniet turētāju ar 6 mm skrūvi uz pamatnes aizmugures un nostipriniet apakšplātnes 6 mm spārnskrūvi.

PIRMS GRIEZT

1. Rievas iegriešana aizsargā

Turētājam (A) ir aizsargs (sk. **Att. 11**), kurā jāiegriež rievu, kas darbarīks tiek lietots pirmoreiz. Palaidiet vajā 6 mm skrūvi ar rokturi, lai viegli pavilktu aizsargu.

Pēc piemērota koka gabala novietošanas uz režģa un platformas virsmām, fiksējiet to ar skrūvspīlēm. Nobīdiet dzinēja galvu atpakaļ līdz galam. Tad pievelciet slīdni stiprinošo skrūvi ar rokturi. Pēc tam, kad slēdzis būs ieslēgts un zāģa asmens sasniedzis maksimālo ātrumu, lēni nolaidiet rokturi, lai iegrieztu rievu aizsargā. (sk. **Att. 21**)

UZMANĪBU

Negrieziet rievu pārāk ātri, citādi aizsargs var tikt bojāts. Neizmantojiet nobīdes griešanu rievu veidošanas uzdevumiem.

PRAKTISKI LIETOJUMI

BRĪDINĀJUMS

- Lai izvairītos no cilvēku traumām, nekad izņemiet un nenovietojiet apstrādājamo detaļu uz platformas, kad darbarīks darbojas.
- Nekad nenovietojiet savas ekstremitātes aiz līnijas, kas atrodas blakus brīdinājuma zīmei, kamēr darbarīks darbojas (sk. **Att. 10**). Tas var izraisīt bīstamus apstākļus.

UZMANĪBU

- Ir bīstami izņemt vai uzstādīt apstrādājamo detaļu, kamēr zāģa asmens rotē.
- Zāģējot notīriet skaidas no grozāmās plātnes.
- Ja skaidu uzkrājas pārāk daudz, griežamais materiāls var ietekmēt zāģa asmeni. Nekad netuviniet savas rokas vai kādas citas ķermeņa daļas ietekmētajam asmenim.

1. Slēdža darbināšana

Darbarīks netiks palaists, kamēr nav nospiesta atbloķēšanas poga, pavelkot atpakaļ slēdzi. Atbloķēšanas pogu var iedarbināt, nospiežot to no kreisās puses.

Pēc tam, kad slēdzis ir ieslēgts, zāģa asmens turpinās darboties tik ilgi, cik jūs veikat uz sevi slēdža palaideju, pat ja jūs atlaižat atbloķēšanas pogu.

Kad slēdzis ir atlaists, atbloķēšanas poga automātiski atslēdzas, lai nepieļautu nejaušu dzinēja iedarbināšanu.

BRĪDINĀJUMS

Nekad nebloķējiet atbloķēšanas pogu iespīestā stāvoklī. Slēdža atvilkšana atpakaļ tad var izraisīt pēkšņu palaišanu, kas savukārt var novest pie traumas.

2. Skrūvspīļu izmantošana (standarta piederums) (Att. 13)

- (1) Skrūvspīles var uzstādīt uz kreisā režģa {Režģis (B)} vai uz labā režģa {režģis (A)}, atlaižot 6 mm spārnskrūvi (A).
- (2) Skrūves turētāju var pacelt vai nolaišt atbilstoši apstrādājamās detaļas augstumam, atlaižot 6 mm spārnskrūvi (B). Pēc regulēšanas cieši pievelciet 6 mm spārnskrūvi (B) un fiksējiet skrūves turētāju.
- (3) Pagrieziet augšējo pogu un droši fiksējiet apstrādājamo detaļu vietā.

BRĪDINĀJUMS

Vienmēr cieši iespiediet apstrādājamo detaļu, lai piestiprinātu to režģim, citādi detaļa var izbīdīties no platformas un izraisīt ķermeņa bojājumus.

UZMANĪBU

Vienmēr pārlicinieties, ka dzinēja galviņa nesaskaras ar skrūvspīlēm, kad tā ir nolaišta, lai grieztu. Ja pastāv kāds risks, ka tā varētu notīkt, atļaidiet 6 mm spārnskrūvi un pārvietojiet skrūvspīles tādā stāvoklī, kur tās nesaskarsies ar zāģa asmeni.

3. Izzāģēšanas plātnes novietošana (Att. 14)

Izzāģēšanas plātne tiek uzstādīta uz grozāmās platformas. Kad darbarīks tiek piegādāts no rūpnīcas, izzāģēšanas plātne ir fiksēta tā, lai zāģa asmens ar tām nesaskartos. Apstrādājāmās detaļas apakšējās virsmas nelīdzenums tiek ievērojami samazināts, ja izzāģēšanas plātne tiek fiksēta tā, lai sprauga starp izzāģēšanas plātnes sānu virsmu un zāģa asmeni būtu minimāla. Pirms lietot darbarīku, samaziniet šo spraugu, sekojot šādai procedūrai.

(1) Labā stūra griezumus

Atlaidiet trīs 6 mm skrūves ar rievotu galviņu, tad nostipriniet kreisās puses izzāģēšanas plātni un uz laiku pievelciet 6 mm skrūves ar rievotu galviņu abos galos. Tad fiksējiet apstrādājamo detaļu (ap 200 mm augstu) ar skrūvspīlēm un nogrieziet to. Pēc griešanas virsmas savietošanu ar izzāģēšanas plātnes malu, cieši pievelciet 6 mm skrūves ar rievotu galviņu abos galos. Izmēriet apstrādājamo detaļu un cieši pievelciet 6 mm centrālo skrūvi ar rievotu galviņu. Tādā pašā veidā regulējiet labās puses izzāģēšanas plātni.

(2) Kreisā un labā koniskā leņķa griezumus

Regulējiet izzāģēšanas plātni pēc tādas pašas procedūras kā labā leņķa griezumam.

UZMANĪBU

Pēc izzāģēšanas plātnes regulēšanas labā leņķa griezumam izzāģēšanas plātne tiks griezta nedaudz vairāk, ja to izmanto koniskā leņķa griezumam.

Kad ir nepieciešama konusveida griešana, regulējiet izzāģēšanas plātni šai operācijai.

4. Apakšrēžģa izmantošanas nodrošināšana (Att. 15)

Šis bīdāmais komplekssais leņķzāģis ir aprīkots ar apakšrēžģi. Tiešas leņķa griešanas un labās puses konusa leņķa griešanas gadījumā izmantojiet apakšrēžģi. Tātad jūs varat izpildīt kreisās puses konusa leņķa griešanu, labās puses konusa leņķa griešanu un tiešo leņķa griešanu, īstenojot stabilu materiāla griešanu ar platu aizmugurējo šķautni.

BRĪDINĀJUMS

Kreisās puses konusa griešanas gadījumā pagrieziet apakšrēžģi pret pulksteņrādītāja virzienu (Att. 15). Ja tas nav pagriezts pulksteņrādītāja virzienā, pamatkorpusus vai zāģa asmens var saskarties ar apakšrēžģi, izraisot traumu.

5. Tintes līnijas izmantošana (Aizsarga regulēšana)

(1) Labā stūra griezumus

Atlaidiet 6 mm skrūvi ar rokturi un pieskarieties aizsarga uzgalim ar apstrādājamo detaļu.

Kad tintes līnija uz apstrādājamās detaļas ir izlīdzināta pēc aizsarga rievās, apstrādājāmās detaļas tiek nogriezta pa tintes līniju.

(2) Slīpā griešana un kombinētā griešana (slīpā griešana + konusveida griešana)

Pēc dzinēja nodalījuma nolaišanas apakšējais aizsargs ir pacelts un zāģa asmens ir redzams. Izlīdziniet tintes līniju pēc zāģa asmens.

UZMANĪBU

Dažos apstākļos, kad grozāmā platforma tiek rotēta, aizsargs izvēršas no režģa virsmas. Atlaidiet 6 mm skrūvi ar rokturi un spiediet aizsargu ievilkta stāvoklī. Nekad neceliet apakšējo aizsargu, kamēr zāģa asmens rotē. Griežot 45° vai lielākā leņķī labajā pusē, nobīdīet aizsargu uz aizmuguri.

Aizsargs un apakšrēžģis nesaskarsies un neietekmēs nelavēlīgi griešanas precizitāti, kas varētu arī izraisīt aizsarga bojājumu.

6. Uzstādiēt sānu rokturi (Att. 1)

Uzstādiēt sānu rokturi, kas nāca klāt šim blokam.

7. Lāzera līnijas stāvokļa regulēšana (tikai C8FSHE modelim)

Uz šī darbarīka var viegli izveidot tintes līnijas lāzera marķierim. Slēdzis ieslēdz lāzera marķieri (Att. 16).

Atkarībā no izvēlēta griešanas režīma lāzera līniju var izlīdzināt pēc griešanas platuma kreisās puses (zāģa asmens) vai tintes līnijas labajā pusē.

Kad darbarīks tiek piegādāts no rūpnīcas, lāzera līnija ir regulēta pēc zāģa asmens platuma. Regulējiet zāģa asmens un lāzera līnijas stāvokļus, veicot šādus soļus, lai tie būtu piemēroti jūsu izvēles izmantošanai.

(1) Ieslēdziet lāzera marķieri un izveidojiet apmēram 5 mm dziļu rievu uz apstrādājamās detaļas, kas ir apmēram 20 mm augsta un 150 mm plata. Fiksējiet rievotu apstrādājamo detaļu skrūvspīlēs tādu, kāda tā ir, un nepārvietojiet to. Rievšanas darbam skatīt sadaļu "19. Rievu griešanas procedūras".

(2) Pēc tam pagrieziet regulatoru un nobīdīet lāzera līniju. (Ja jūs pagriezīsiet regulatoru pulksteņrādītāja virzienā, lāzera līnija nobīdīsies pa labi, bet, ja jūs pagriezīsiet to pret pulksteņrādītāja virzienu, lāzera līnija nobīdīsies pa kreisi.) Kad jūs strādājat ar tintes līniju, kas izlīdzināta pēc zāģa asmens kreisās puses, izlīdziniet lāzera līniju pēc rievas kreiso galu (Att. 17). Kad jūs izlīdzināsiet to pēc zāģa asmens labās puses, izlīdziniet lāzera līniju pēc rievas labās puses.

(3) Pēc lāzera līnijas stāvokļa regulēšanas uztīmējiet uz apstrādājamās detaļas labās puses leņķa tintes līniju un izlīdziniet tintes līniju pēc lāzera līnijas. Kad izlīdziniet tintes līniju, pamazām bīdīet apstrādājamo detaļu un fiksējiet to ar skrūvspīlēm tāda stāvoklī, kad lāzera līnija pārklāsies ar tintes līniju. Atkal pastrādājiet ar rievotānu un pārbaudiet lāzera līnijas stāvokli. Ja vēlaties mainīt lāzera līnijas stāvokli, atkārtojiet regulēšanu, sekojot soļiem no (1) līdz (3).

BRĪDINĀJUMS

- Pirms spraudņa iesprausšanas kontaktlīdzgādā pārliecinieties, ka galvenais korpusis un lāzera marķieris ir izslēgti.
- Rīkojieties ļoti uzmanīgi ar palaišanas slēdzi lāzera līnijas stāvokļa regulēšanai, jo darbošanās laikā spraudnis ir iesprausts kontaktlīdzgādā. Ja palaišanas slēdzis nejausī tiek pavilkts, zāģa asmens var rotēt un izraisīt neparedzētus negadījumus.
- Neizmēģiniet lāzera marķieri, lai izmantotu to kādiem citiem nolūkiem.

UZMANĪBU (Att. 18)



- Lāzera starojums neskatieties uz staru.
- Lāzera starojums darbīgdā. Neskatieties uz staru. Ja jūsu acis tiek tieši pakļautas lāzera stara iedarbībai, tās var ciest.
- Nekaitējiet tām.
- Neiedarbojieties pārāk stipri uz lāzera marķieri (rīka pamatkorpusu), citādi lāzera līnijas stāvoklis var izjaukties, izraisot lāzera marķiera bojājumu, kā arī sašņinot darbmūžu.
- Ieslēdziet lāzera marķieri tikai griešanas operāciju laikā. Ilgstoša lāzera marķiera ieslēgšana var sašņināt tā darbūžu.
- Ēit nenorādītu vadības līdzekļu, regulējumu izmantošana vai procedūru izpilde var izraisīt bīstamu starojuma iedarbību.

NOTS

- Veiciet griešanu, tintes līnijai pārklājoties ar lāzera līniju.
- Kad tintes līnija un lāzera līnija ir pārklātas, gaismas stiprums un vājums mainīsies, kā rezultātā griešanas operācija būs stabila, jo jūs varat viegli atpazīt līniju sakrītību. Tas nodrošinās minimālo griešanas kļūdu skaitu.
- Darbojieties ārā vai loga tuvumā, saules gaismas dēļ var būt grūti pamanīt lāzera līniju. Šādos apstākļos pārvietojieties tur, kur nav tiešas saules gaismas, un pāveiciet šo operāciju.
- Periodiski pārbaudiet un pārliecinieties, vai lāzera līnijas stāvoklis ir kārtībā. Kas attiecas uz pārbaudes metodi, uztīmējiet labās puses leņķa tintes līniju uz apstrādājamās detaļas ar augstumu ap 20 mm un platumu 150 mm, un pārbaudiet, vai lāzera līnija sakrīt ar tintes līniju [novirzei starp tintes līniju un lāzera līniju jābūt mazākai par tintes līnijas platumu (0,5 mm)]. (Att. 19)

Latviešu

8. Griešanas operācija

- (1) Kā ir rādīts **Att. 20**, zāga asmens platums ir arī griezuma platums. Līdz ar to bīdīt apstrādājamo detaļu pa labi (skatoties no operatora vietas), kad garums  ir vēlamais, vai pa kreisi, kad garums  ir vēlamais. Ja izmantojat lāzera marķieri, izlīdziniet lāzera līniju pēc zāga asmens kreisās puses un tad izlīdziniet tintes līniju pēc lāzera līnijas.
- (2) Pēc tam, kad slēdzis ir ieslēgts un ir pārbaudīts, ka zāga asmens rotē maksimālajā ātrumā, lēni spiediet uz leju rokturi, kas notur bloķēšanas sviru, un tuviniet zāga asmeni materiālam, kas jāgriez.
- (3) Pēc tam, kad zāga asmens saskarsies ar apstrādājamo detaļu, pakāpeniski spiediet rokturi uz leju, lai iecirstos tajā.
- (4) Pēc apstrādājāmās detaļas iegriešanas līdz vēlamajam dziļumam izslēdziet elektroierīci un ļaujiet zāga asmenim pilnīgi apstāties, pirms pacelt rokturi no apstrādājāmās detaļas, lai atkal to pavisam izvilktu.

UZMANĪBU

- o Maksimālos griešanas izmērus skatīt "SPECIFIKĀCIJU" tabulā.
- o Pastiprināts spiediens uz rokturi nepalielinās griešanas ātrumu. Gluži pretēji, pārmērīgs spiediens var izraisīt dzinēja pārslodzi un/vai samazināt griešanas efektivitāti.
- o Nodrošiniet, lai palaišanas slēdzis būtu izslēgts un spraudnis izvilkts no kontaktlīdžas vienmēr, kad darbarīks netiek lietots.
- o Vienmēr izslēdziet elektrību un ļaujiet zāga asmenim pilnīgi apstāties, pirms pacelt rokturi no apstrādājāmās detaļas. Ja rokturis tiek pacelts, kad zāga asmens vēl griežas, nogrieztais gabals var tikt piespiests pie zāga, radot fragmentus, kas tiks bīstamā veidā izviesti.
- o Ikreiz, kad viens grieziens dziļas griešanas operācijā ir pabeigts, izslēdziet slēdzi un pārliecinieties, ka zāga asmens ir apstājies. Tad paceliet rokturi un novietojiet to atpakaļ pilnīgi izvilkta stāvoklī.
- o Esiet absolūti pārliecināti, ka sagrieztais materiāls novāks no grozāmās platformas augšas, un tad pārejiet pie nākamā soļa.

9. Šauru detaļu griešana (griešana sacērtot) (Att. 21)

Pārbīdīt šarnīru uz leju līdz turētajam (A), tad pievelciet slīdņa stiprināšanas pogu (**Att. 2**). Nolaidiet rokturi, lai sagrieztu apstrādājamo detaļu. Šāda elektroierīces izmantošana ļaus sagriezt apstrādājāmās detaļas līdz 65 mm lielos kvadrātveida gabalos.

10. Lielu detaļu griešana (Att. 22, 23)

Ir iespējami gadījumi, kad griešanu nevar pabeigt apstrādājāmās detaļas augstuma dēļ. Tad uzstādiat papildu platformu ar 6 mm plakangalvas skrūvēm un 6 mm uzgriežņiem, izmantojot 7 mm caurumus režģa virsmā (divi caurumi katrā pusē). (**Att. 22**)
Papildu platformas biežumu skatīt "SPECIFIKĀCIJĀS".

NOTS

Griezt detaļu, kuras augstums pārsniedz 65 mm, labās puses leņķa griezumā, vai 60 mm kreisās puses koniskā leņķa griezumā, regulējiet apakšējo robežstāvokli tā, lai dzinēja galvas pamatne nesaskartos ar detaļu.

Lai regulētu zāga asmens apakšējo robežstāvokli, sekojiet procedūrai (1), kas rādīta **Att. 23**.

- (1) Nolaidiet dzinēja galvīņu un pagroziet 6 mm dziļuma regulēšanas skrūvi, izdarot regulēšanu tā, lai paliktu 2-3 mm sprauga starp dzinēja galvīņas apakšējo robežstāvokli un apstrādājāmās detaļas augšu ar zāga asmens apakšējo robežstāvokli, kad 6 mm dziļuma regulēšanas skrūves galvīņa saskaras ar šarnīru.

11. Platu detaļu griešana (griešana bīdot) (Att. 24)

Atļaidiet slīdņa stiprināšanas pogu (**Att. 2**), satveriet rokturi un pabīdiet zāga asmeni uz priekšu. Tad nospiediet rokturu uz leju un pārbīdiet zāga asmeni atpakaļ, lai sagrieztu apstrādājamo detaļu. Tas ļauj sagriezt detaļas līdz 312 mm platumam. 28

BRĪDINĀJUMS

Nekad nelieciet roku uz sānu rokturu, veicot griešanas operācijas, jo, kad dzinēja galvīņa ir nolaista, zāga asmens tuvojās sānu rokturim.

12. Slīpās griešanas procedūras

- (1) Atļaidiet sānu rokturi un pavelciet uz augšu leņķa aizturu sviru. Tad regulējiet grozāmo platformu, kamēr indikators sakrīt ar vēlamo iestatījumu slīpajā skalā (**Att. 25**).
- (2) Atkal pievelciet sānu rokturi, lai nostiprinātu grozāmo platformu vēlamajā stāvoklī.
- (3) Slīpā skala rāda gan griešanas leņķi leņķu skalā, gan leņķu skalas gradientu.
- (4) Gradientu, kas ir pamatnes un nogriežamās trīsstūrīnās daļas augstumu attiecība, var izmantot, lai iestatītu slīpo skalu griešanas leņķa vietā, ja tas ir vēlams.
Līdz ar to, lai sagrieztu detaļu attiecībā 2/10, iestatiet indikatoru vietā.

NOTS

- o Nekustīgas atdures ir paredzētas labajā un kreisajā pusē no 0° centrālā iestatījumā, 15°, 22.5°, 31.6° un 45° iestatījumos. Pārliecinieties, ka slīpā skala un indikatora uzgalis ir pareizi izlīdzināti.
- o Darbošanās ar zāģi, kam slīpā skala un indikators nav izlīdzināti vai sānu rokturis nav pareizi fiksēts, pasliktinās griešanas precizitāti.

13. Koniskās griešanas procedūras (Att. 26)

- (1) Atļaidiet skrūvspīļu sviru un nolieciet zāga asmeni kreisajā vai labajā pusē. Kad dzinēja galvīņa noliekies pa labi, pavelciet iestatīšanas stieni aizmugures virzienā.

NOTS

- Atļaidiet skrūvspīļu sviru, nolieciet slīpi pamatkorpusu pa kreisi un tad pavelciet iestatīšanas stieni, lai varētu izdarīt griezienu 48 grādos.
 - Atļaidiet skrūvspīļu sviru un nolieciet to nedaudz slīpi pa kreisi laikā, kad iestatīšanas stienis tiek iespiests galvenajā korpusā. Šajā laikā iestatīšanas stienis izdarīs vienu soli un ieies 30° kreisās puses slīpuma un 33.9° kreisās puses slīpuma spraugās.
 - Iestatīšanas stienim esot spraugā, kā aprakstīts iepriekš, ir iespējams iestatīt 30° kreisā slīpuma stāvokli, iespiežot labajā pusē.
 - Vēl, iestatīšanas stienim esot spraugā, kā aprakstīts iepriekš, ir iespējams iestatīt 33.9° kreisā slīpuma stāvokli, iespiežot kreisajā pusē.
- (2) Regulējiet konusa leņķi līdz vēlamajai vērtībai, sekojot līdzi konusa leņķu skalai un indikatoram, tad fiksējiet skrūvspīļu sviru.

BRĪDINĀJUMS

Kad apstrādājāmā detaļa ir nostiprināta asmens kreisajā vai labajā pusē, īsa nogriežta daļa paliks zāga asmens labajā vai kreisajā pusē. Vienmēr izslēdziet elektrību un ļaujiet zāga asmenim pilnīgi apstāties, pirms pacelt rokturi no apstrādājāmās detaļas.

Ja rokturis tiek pacelts, kad zāga asmens vēl griežas, nogrieztais gabals var tikt piespiests pie zāga, radot fragmentus, kas tiks bīstamā veidā izviesti. Ja konusa griešanas operācija apstājās pusceļā, sāciet griezt pēc tam, kad novietosit dzinēja galvīņu atpakaļ sākotnējā stāvoklī.

Uzsākšana pusceļā, novietojot dzinēja galvīņu atpakaļ, izraisa apakšējā aizsarga aizķeršanos izgrieztajā apstrādājāmās detaļas rievā un saskaršanos ar zāga asmeni.

14. Kombinētās griešanas procedūras

Kombinēto griešanu var veikt, sekojot norādījumiem 13. un 14. sadaļā. Maksimālos izmērus kombinētajai griešanai skatīt "SPECIFIKĀCIJU" tabulā.

UZMANĪBU

Vienmēr turiet apstrādājamo detaļu ar labo vai kreiso roku un grieziet to, bīdot zāga apaļo daļu atpakaļ ar kreiso roku.

Ir ļoti bīstami rotēt grozāmo platformu pa kreisi, kad notiek kombinētā griešana, jo zāga asmens var nonākt saskarē ar roku, kas tur apstrādājamo detaļu.

Kombinētās griešanas gadījumā (lenķis + konuss) ar kreisās puses konusu pagroziet apakšrēžģi (neobligātais piederums) pret pakļepnrādītāja virzienu un uzsāciet griešanas operāciju.

15. Garu materiālu griešana

Griežot garus materiālus, izmantojiet papildu platformu, kam ir tāds pats augstums kā tūrētājam un pamatnei, no speciāli papildu aprīkojuma.

Ietilpība: kokmateriāls (W × H × L)

300 mm × 45 mm × 1050 mm, vai

180 mm × 25 mm × 1600 mm

16. Kronveida apmales skrūvspilēm, kronveida apmales aizturiem (L) un (R) lietošanas nodrošināšana (neobligāts piederums)

(1) Kronveida apmales aizturi (L) un (R) ļauj vieglāk izgriezt kronveida apmales, nenoliecot zāģa asmeni slīpi. Uzsādiēt tos pamatnes apbūvējā pusē, kā ir rādīts **Att. 27**. Pēc ielikšanas pievelciet 6 mm skrūves ar rokturi, lai fiksētu kronveida apmales aizturus.

(2) Kronveida apmales skrūvspilēm (B) (neobligātais piederums) var uzstādīt kreisajā (režģis (B)) vai labajā (režģis (A)) rēžģī. To var apvienot ar kronveida apmales slīpumu un nospiegt skrūvspilēs uz leju.

Tad pagroziet augšējo pogu, ja nepieciešams, lai stingri nostiprinātu kronveida apmali vietā. Lai paceltu vai nolaiestu skrūvspilēs, vispirms atļaidiet vajā 6 mm skrūvi ar rokturi.

Pēc augstuma regulēšanas cieši pievelciet 6 mm spārnskrūvi; tad pagroziet augšējo pogu, ja nepieciešams, lai stingri piestiprinātu kronveida apmali vietā (**Att. 28**).

Novietojiet kronveida apmali ar tās SIENAS SASKARES MALIŅU pret vadīklas režģi un tās GRIESTU SASKARES MALIŅU pret kronveida apmales aizturiem, kā ir rādīts **Att. 28**. Regulējiet kronveida apmales aizturus atbilstoši kronveida apmales izmēram.

Pievelciet 6 mm spārnskrūvi, lai fiksētu kronveida apmales aizturus.

BRĪDINĀJUMS

Vienmēr cieši iespiediet kronveida apmali, lai piestiprinātu to režģim, citādi tā var izbīdīties no platformas un izraisīt ķermeņa bojājumus. Neizmantojiet konusa griešanu. Pamatkorpus un zāģa asmens var saskarties ar apakšrēžģi, izraisot traumu.

UZMANĪBU

Vienmēr pārliecinieties, ka dzinēja galviņa nesaskaras ar kronveida apmales skrūvspilēm, kad ir nolaiستا, lai grieztu. Ja pastāv kāds risks, ka tā varētu notikt, atļaidiet 6 mm skrūvi ar rokturi un pārvietojiet kronveida apmales skrūvspilēs tādā stāvoklī, kur tās nesaskarsies ar zāģa asmeni.

17. Rievu griešanas procedūras

Rievas apstrādājamā detaļā var iegriezt, regulējot 6 mm dziļuma regulēšanas skrūvi (**Att. 29**).

- (1) Nolaidiet dzinēja galviņu un pagroziet ar roku 6 mm dziļuma regulēšanas skrūvi. (Kad 6 mm dziļuma regulēšanas skrūves galviņa saskaras ar šarnīru.)
- (2) Regulējiet vēlamo griešanas dziļumu, iestatot attālumu starp zāģa asmeni un pamatnes virsmu. (**Att. 29**)

NOTS

Griežot vienu rievu jebkura apstrādājamās detaļas galā, izņemiet nevajadzīgo materiālu ar kaltu.

18. Gaismas izmantošana (tikai C8FSHE modelim)

BRĪDINĀJUMS

- Pārbaudiet, lai noskaidrotu, vai pamatbloks un gaisma ir izslēgti, pirms pievienot vadu kontaktligzdai.
- Optiskā lēca sasniedz augstas temperatūras lietošanas laikā un uzreiz pēc tās, lēcu nekādos apstākļos nedrīkst aizīkt.

Tā neievērošana var izraisīt apdegumus.

UZMANĪBU

- Nepakļaujiet spuldzīti spēcīgai iedarbībai.
- Tā neievērošana var izraisīt spuldzītes bojājumu vai saīsināt tās darbumžu.
- Ieslēdziet gaismu tikai griežot.

- Neļaujiet gaismai pastāvīgi spīdēt acīs.

Neievērošana var izraisīt acu bojājumu.

- Uzmaniģi noslauciet visus netīrumus, kas pielīņ optiskajai lēcai, ar mīkstu drāniņu, tā, lai nesaskrāpētu vai nesabojātu spuldzīti. Skrāpējumi uz optiskās lēcas var samazināt apgaismošanas līmeni.

- Gaismas slēdzis ir aprīkots ar pretputekļu vāku. Nodrošiniet, lai slēdža vāks nav saskrāpēts vai kā citādi bojāts.

- Ir gadījumi, kad skaidas var nokļūt slēdzī un neļaut spuldzītei funkcionēt.

(1) Iespraidiet pamatkorpusa spraudni kontaktligzdā.

(2) Novietojiet gaismas slēdzi augšējā stāvoklī (ON), lai ieslēgtu to, un apakšējā stāvoklī (OFF), lai to izslēgtu. (sk. **Att. 30**)

(3) Pārvietojiet apgaismojuma armatūru pa labi un pa kreisi, lai regulētu gaismekļa stāvokli.

19. Putekļu maisa izmantošana (standarta piederums) (**Att. 31**)

(1) Savienojiet putekļu maisu ar elektroierīces kanālu.

(2) Kad putekļu maisis kļūst pilns ar zāģu skaidām un putekļiem, putekļi tiks izpūsti no maisa, ja zāģa asmens griezīsies. Periodiski pārbaudiet putekļu maisu un iztukšojiet to, pirms tas kļūst pilns.

(3) Koniskās un kombinētās griešanas laikā pievienojiet putekļu maisu pie pamatnes virsmas labās puses stūrī.

20. Putekļu nosūcēja pievienošana (tiek pārdots atsevišķi) (**Att. 32**)

Neieelpojiet kaitīgos putekļus, kas rodas griešanas laikā.

Putekļi var apdraudēt jūsu un jums blakus esošo cilvēku veselību.

Putekļu nosūcēja izmantošana var samazināt ar putekļiem saistītos riskus. Pievienojot putekļu nosūcēju caur adapteri, savienojumu un putekļu savākšanas adapteri, lielāko daļu putekļu var savākt. Savienojiet putekļu nosūcēju ar adapteri.

(1) Savienojiet pēc kārtas šļūteni (iekšējais diametrs 38 mm × 3 mm garums) un adapteri (putekļu nosūcēja standarta piederums), savienojumu (neobligātais piederums) un putekļu savākšanas adapteri (neobligātais piederums) ar elektroierīces kanālu. Savienojums tiek izdarīts, nospiežot bulīņas virzienā. (**Att. 32**)

Putekļu savākšanas adapteris (neobligātais piederums) tiek fiksēts pie kanāla ar šļūtenes saiti. (neobligāts piederums)

ZĀĢA ASMENS MONTĀŽA UN DEMONTĀŽA

BRĪDINĀJUMS

Lai novērstu negadījumu vai cilvēku traumēšanu, vienmēr turiet palaišanas slēdzi izslēgtu un spraudni atvienotu no kontaktligzdas, pirms izņemt vai uzstādīt asmeni.

1. Zāģa asmens montāža (**Att. 33**)

(1) Izmantojiet 10 mm uzmaucamo atslēgu, lai atļautu vajā 6 mm skrūvi, kas stiprina vārpstas vāku, un tad pagroziet šo vāku.

(2) Iespiediet iekšā vārpstas bloķētāju un atļaidiet vajā skrūvi ar 10 mm uzmaucamo atslēgu.

Tā kā skrūvei ir kreisā vītne, atskrūvējiet to, pagrozot pa labi.

NOTS

Ja vārpstas vāku nav iespējams viegli piespiest, lai bloķētu vārpstu, pagroziet skrūvi ar 10 mm uzmaucamo atslēgu, pieliekot spiedienu vārpstas vākam.

Zāģa asmens vārpsta ir bloķēta, kad vārpstas bloķētājs ir iespiests iekšā.

(3) Izņemiet skrūvi un paplāksni (D).

(4) Paceliet apakšējo aizsargu un montējiet zāģa asmeni.

BRĪDINĀJUMS

Montējot zāģa asmeni, nodrošiniet, lai rotācijas indikatora zīme un zāģa asmens un pārnēsūmkārbas rotācijas virziens atbilstu viens otram.

Latviešu

- (5) Kārtīgi notīriet paplāksni (D) un skrūvi, uzstādiēt tos uz zāga asmens vārpstas.
- (6) Iespiediet iekšā vārpstas bloķētāju un pievelciet skrūvi, pagrozot to pa kreisi ar 10 mm uzmaucamo atslēgu.
- (7) Groziet vārpstas vāku, kamēr āķis tajā nonāks sākotnējā vietā. Tad pievelciet 6 mm skrūvi.

UZMANĪBU

- Nodrošiniet, lai vārpstas bloķētājs atkal nonāktu izvilktajā stāvoklī pēc zāga asmens uzstādīšanas vai izņemšanas.
 - Pievelciet skrūvi tā, lai neatietu vajā darbošanās laikā.
 - Nodrošiniet, lai skrūve tiktu pienācīgi pievilktā, pirms elektroierīce tiks palaista.
 - Nodrošiniet, lai apakšējais aizsargs būtu slēgtā stāvoklī.
- 2. Zāga asmens demontāža**
Demontējiet zāga asmeni, veicot iepriekšējā 1. punktā aprakstītās montāžas procedūras apgrieztā secībā. Zāga asmeni viegli var izņemt pēc apakšējā aizsarga paceļšanas.

UZMANĪBU

Nekad nemēģiniet uzstādīt zāga asmeņus, ja to diametrs nav 216 mm.

PAMATKORPUSA TRANSPORTĒŠANA

Transportēšanas laikā skrūvspīles var nokrist. Noņemiet tās vai ielieciet tajās koka gabalu, lai stingri tās fiksētu. Noņemiet galviņu un ielieciet sprostapu (sk. 26. lappusi "Sprostapas atbrīvošana").

Pagroziet un atļaidiet vajā sānu rokturi, pagroziet grozāmo platformu maksimāli tālu pa labi un fiksējiet šo platformu, pagrozot rokturi fiksētajā stāvoklī. Tas padarīs pamatkorpusu daudz kompaktāku.

Transportējot pamatkorpusu, nesiet to rokās, turot ar abām rokām aiz roktura uz pamatnes vai uz pārnēsāšanas roktura.

APKOPE UN PĀRBAUDE

BRĪDINĀJUMS

Lai izvairītos no negadījuma vai cilvēku traumēšanas, vienmēr nodrošiniet, lai palaišanas slēdzis būtu izslēgts un spraudnis atvienots no kontaktligzdas, pirms veikt jebkādu darbarīka apkopi vai pārbaudi. Pēc iespējas ātrāk ziņojiet kvalificētai personai, ja atklājat darbīgā bojājumu, ieskaitot aizsargus vai zāga asmeni.

1. Zāga asmens pārbaude

Vienmēr uzreiz nomainiet zāga asmeni pēc pirmās nodiluma vai bojājuma pazīmes. Bojāts zāga asmens var traumēt cilvēkus un nodilīs zāga asmens var izraisīt neefektīvu funkcionēšanu un, iespējams, dzinēja pārslodzi.

UZMANĪBU

Nekad nelietojiet neasu zāga asmeni. Kad zāga asmens ir neass, tā pretestība roku spiedienam, kas tiek pielikts darbarīka rokturim, palielinās, kas padara darbarīka ekspluatāciju par nedrošu.

2. Montāžas skrūvju pārbaude

Regulāri pārbaudiet visas montāžas skrūves un pārliecinieties, ka tās ir pienācīgi pievilktas. Ja kāda no skrūvēm aties vajā, nekavējoties pievelciet to. Ja tā netiek darīts, tas noved pie nopietna riska.

3. Oglekļa suku pārbaude (Att. 35)

Dzinējā tiek izmantotas oglekļa suku, kuras ir patērējamās detaļas. Tā kā pārmērīgi nodilusi oglekļa suka var izraisīt dzinēja atteici, nomainiet oglekļa suku ar tāda paša

numura jaunām sukām, kā ir parādīts attēlā, kad tās kļūst nodilušas vai tuvojas "nodiluma limitam". Papildus tam vienmēr turiet oglekļa suku tīrībā un pārliecinieties, ka tās brīvi slīd suku turētājos.

4. Oglekļa suku nomaīņa (Att. 35)

Noņemiet suku vāciņu, izmantojot rievotas galviņas skrūvgriezi. Pēc tam oglekļa suku var viegli noņemt.

5. Dzinēja apkope

Noņemiet suku tīnurs ir ļoti svarīga elektroierīces daļa. Veltiet pienācīgu uzmanību tam, lai tīnurs netiek bojāts un/vai samitrināts ar eļļu vai ūdeni.

6. Elektriības vada nomaīņa

Ja elektroierīces elektrības vads ir bojāts, elektroierīce jānosūta HiKOKI autorizētajā servisa centrā, lai nomainītu vadu.

7. Apakšējā aizsarga pareizas funkcionēšanas pārbaude
Pirms katras darbarīka lietošanas pārbaudiet apakšējo aizsargu (Att. 6) lai pārliecinātos, ka tas ir labā stāvoklī un netraucēti pārviotijas, Nekad nelietojiet darbarīku, ja apakšējais aizsargs nedarbojas pareizi un nav labā tehniskajā kārtībā.

8. Uzglabāšana

Pēc tam, kad darbs ar darbarīku ir pabeigts, pārbaudiet, vai bija izdarīts sekojošais:

- (1) Palaišanas slēdzis OFF stāvoklī,
- (2) Spraudnis ir izvilktis no kontaktligzdas. Kad darbarīks netiek lietots, glabājiet to sausā bērniem nepieejamā vietā.

9. Eļļošana

Eļļojiet šādas bīdamās virsmas reizi mēnesī, lai ilgu laiku uzturētu elektroierīci labā darba kārtībā.

Ieteicams izmantot motoreļļu. [Eļļas padeves vietas:](#)

- * Rotējošā šarnīra daļa
- * Turētāja (A) rotējošā daļa
- * Skrūvju rotējošā daļa

10. Tīrīšana

Periodiski novāciet skaidas un pārējos atkritumus no elektroierīces virsmas ar ziepjuēni samitrinātu drāniņu. Lai izvairītos no nepareizas dzinēja funkcionēšanas, sargājiet to no saskares ar eļļu vai ūdeni.

Tīriet mehānismu, kanālu un apakšējo aizsargu, pūšot ar sausu gaisu no gaisa pistoles vai cita rīka. (Att. 36)

(tikai C8FSHE modelim)

Ja lāzera līnija kļūst neredzama, jo lāzera marķiera gaismu izstarojošās daļas lodziņam pielīpa skaidas un tamlīdzīgi atkritumi, noslauciet un notīriet lodziņu ar sausu drāniņu vai mikstu drāniņu, kas samitrināta ar ziepjuēni u.tml.

PIEDERUMU IZVĒLE

Šī darbīgā piederumu saraksts ir sniegts 168. lapā.

UZMANĪBU

HiKOKI elektroierīču remonts, modificēšana un pārbaude jāveic HiKOKI autorizētajā servisa centrā.

Jo īpaši lāzera vai LED ierīce jāapkopj pie lāzera vai LED ražotāja autorizētā aģenta.

Vienmēr remontējiet lāzera vai LED ierīces HiKOKI autorizētajā servisa centrā.

Ekspluatējot un apkopjot elektroierīces, jāievēro attiecīgās valsts drošības noteikumi un standarti.

GARANTIJA

Mēs dodam garantiju HiKOKI elektroierīcēm saskaņā ar vispārējiem / nacionālajiem noteikumiem. Šī garantija neattiecas uz defektiem vai bojājumiem, kas radušies nepareizas, ļaunprātīgas lietošanas vai normāla nodiluma un nolietojuma dēļ. Sūdzības gadījumā lūdzam sūtīt elektroierīci neizjauktā veidā, ar GARANTIJAS SERTIFIKĀTU, kas atrodas šīs lietošanas pamācības beigās, uz HiKOKI autorizēto servisa centru.

NOTS

Tā kā HiKOKI turpina izpēti un izstrādes programmu, šeit norādītās specifiskācijas var tikt mainītas bez iepriekšēja brīdinājuma.

Informācija par gaisā vadīto troksni

Nomērītās vērtības tika noteiktas atbilstoši EN62841 un deklarētas saskaņā ar ISO 4871.

Nomērītais A novērtējuma skaņas stipruma līmenis: 105 dB (A). Nomērītais A novērtējuma skaņas spiediena līmenis: 96 dB (A). Nenoteiktība K: 3 dB (A).

Uzvelciet ausu aizsargus.

Deklarētā trokšņa emisijas vērtība tika mērīta atbilstoši standarta testa metodei, un to var izmantot, lai salīdzinātu vienu darbarīku ar citu;

To var izmantot arī provizorisksai iedarbības novērtēšanai.

BRĪDINĀJUMS

- Trokšņa emisijas konkrētas elektroierīces lietošanas laikā var atšķirties no deklarētajām vērtībām atkarībā no veidiem, kā darbarīks tiek izmantots, īpaši no tā, kāda veida detaļa tiek apstrādāta.
- Idenificējiet drošības pasākumus, lai aizsargātu operatoru, kas ir balstīti uz iedarbības novērtējuma aktuālajos lietošanas apstākļos (ņemot vērā visas darba cikla daļas, piemēram, laikus, kad darbarīks ir izslēgts un kad tas darbojas brīvsgaitā papildus palaišanas laikam).

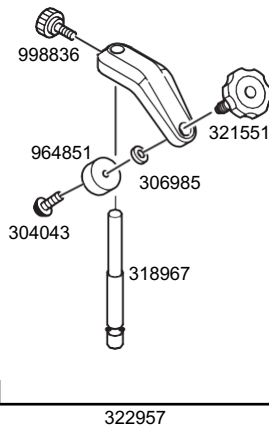
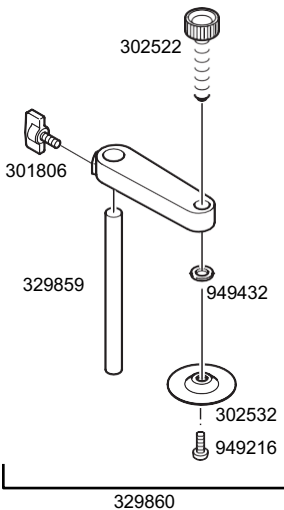
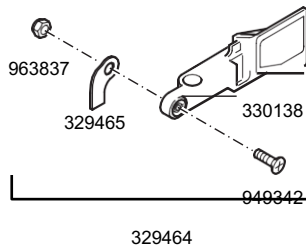
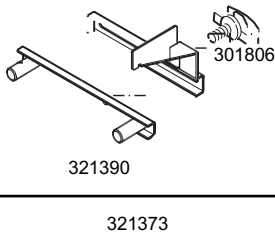
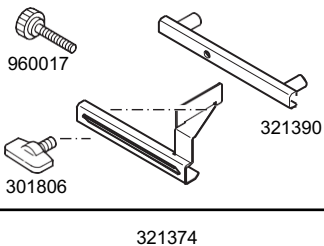
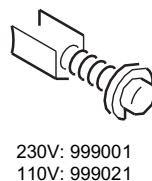
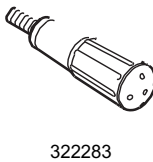
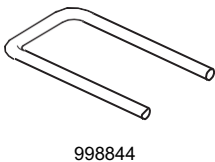
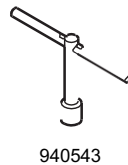
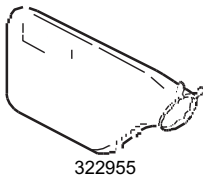
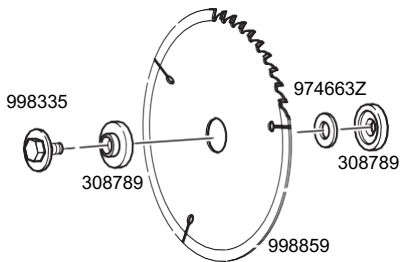
Informācija par elektrības padeves sistēmu, kas jāizmanto kopā ar elektroiekārtām, kuru nominālais spriegums ir 230 V~ Elektrisku iekārtu pārslēgšanas operācijas izraisa sprieguma svārstības.

Šīs elektroierīces funkcionēšana nelabvēlīgos apstākļos var nevēlamā veidā ietekmēt citu elektrisku iekārtu funkcionēšanu.

Ar tīkla impedanci, kas vienāda vai mazāka par 0,29 omiem, negatīvu efektu, iespējams, nebūs.

Parasti maksimāli atļautā tīkla impedance netiek pārsniegta, ja atzars pie kontaktligzdas tiek barots no sadales kārbas ar darba kapacitāti 25 ampēri vai vairāk.

Elektrības atslēgšanas gadījumā vai tad, ja spraudnis ir izvilks, nekavējoties novietojiet slēdzi OFF stāvoklī. Tas ļaus izvairīties no nekontrolētas restartēšanas.



Latviešu

GARANTIJAS SERTIFIKĀTS

- 1 Modeļa Nr.
- 2 Sērijas Nr.
- 3 Iegādes datums
- 4 Klienta vārds un adrese
- 5 Dīlera nosaukums un adrese
(Lūdzam uzspiest spiedogu ar dīlera nosaukumu un adresi)

Latviešu

EK ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA

Mēs deklarējam, uzņemoties pilnīgu atbildību, ka Bīdāmais kompleksais leņķzāģis, kas tiek identificēts pēc tipa un specifiska identifikācijas koda *1), atbilst visām attiecīgajā direktīvu *2) un standartu *3) prasībām. Tehniskie dati *4) - skatīt zemāk.

Eiropas standartu vadītājs Eiropas pārstāvniecības birojā ir pilnvarots sagatavot tehniskos datus.

Deklarācija tiek piemērota izstrādājumam, kam ir CE marķējums.

*1) C8FSE C357309S
C8FSHE C357307S

*2) 2006/42/EC, 2014/30/EU, 2011/65/EU

*3) EN62841-1:2015
EN62841-3-9:2015
EN55014-1:2006+A1:2009+A2:2011
EN55014-2:1997+A1:2001+A2:2008
EN61000-3-2:2014
EN61000-3-3:2013

*4) Representative office in Europe
Hikoki Power Tools Deutschland GmbH
Siemensring 34, 47877 Willich, Germany

Head office in Japan
Koki Holdings Co., Ltd.
Shinagawa Intercity Tower A, 15-1, Konan 2-chome,
Minato-ku, Tokyo, Japan

31. 7. 2019
Naoto Yamashiro
European Standard Manager



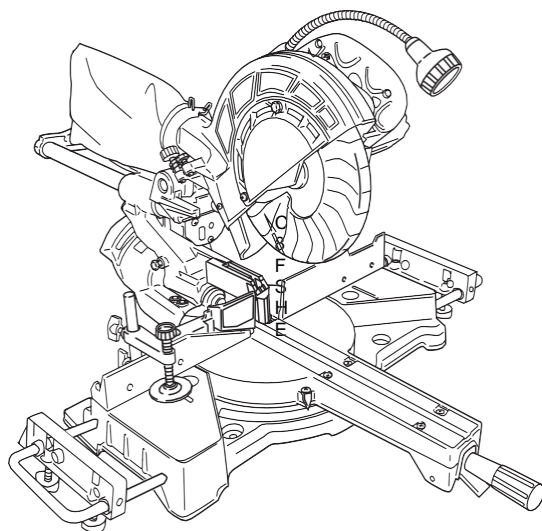
31. 7. 2019

A Nakagawa

A. Nakagawa
Corporate Officer

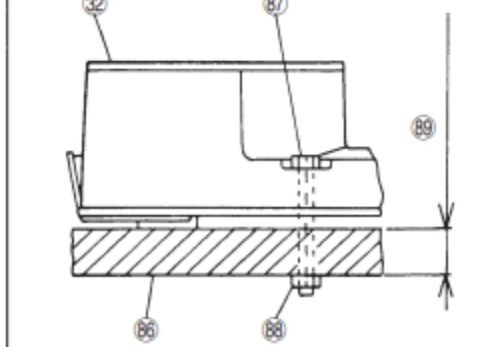
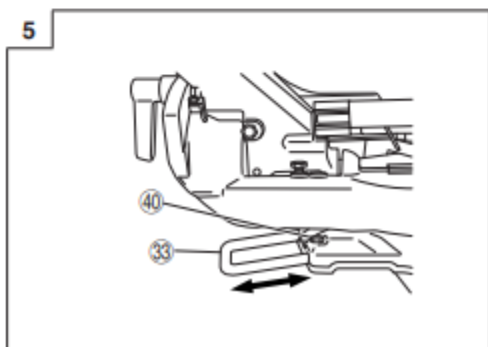
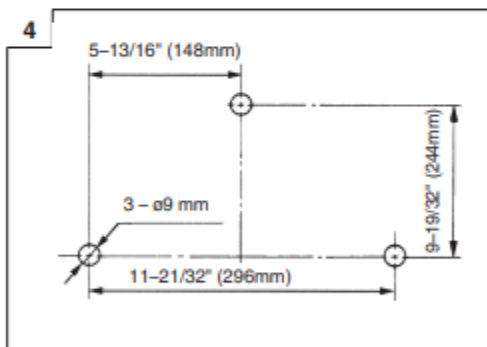
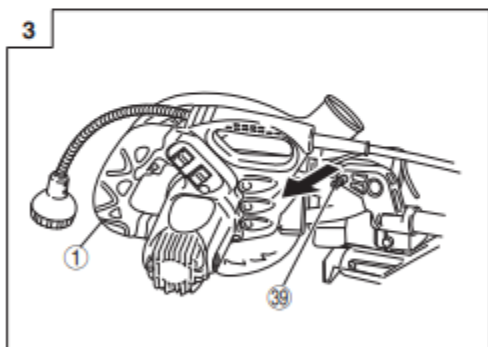
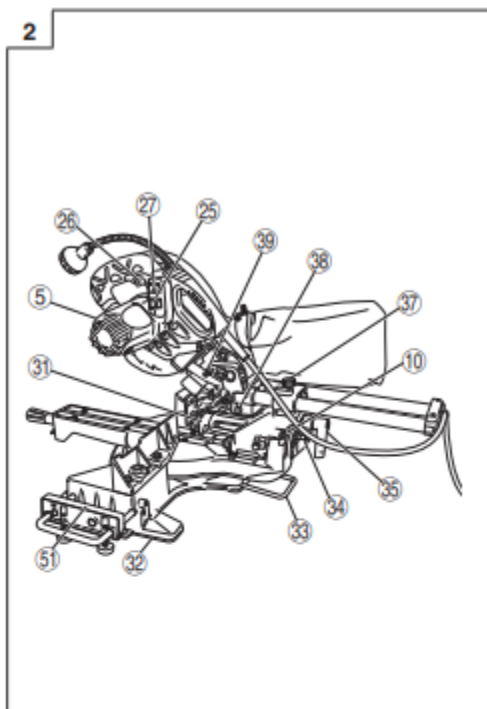
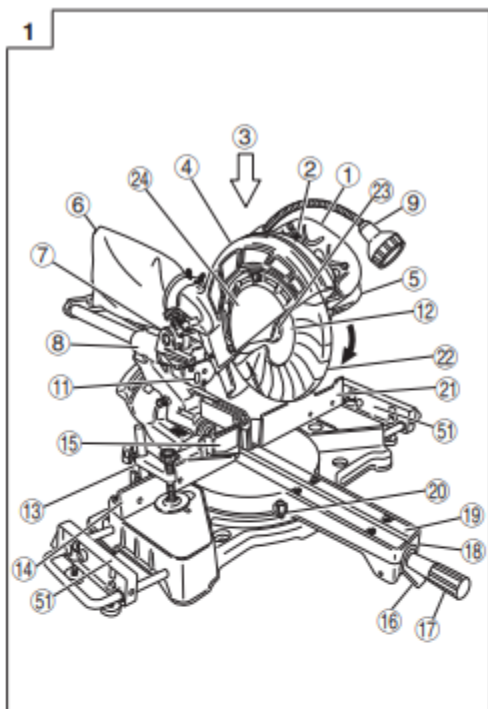
HIKOKI

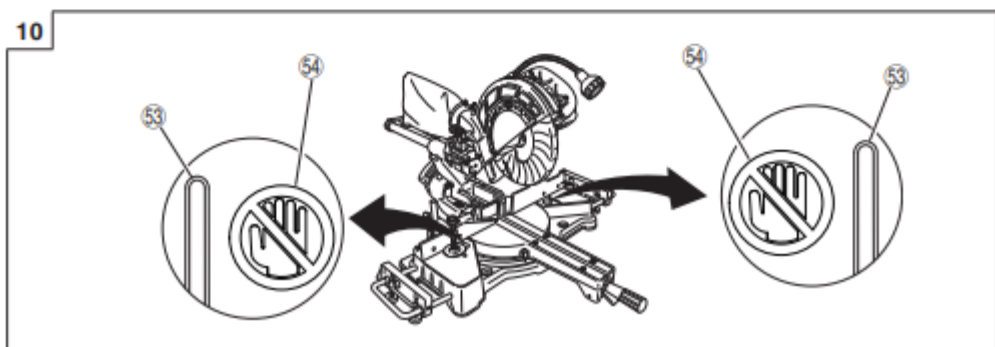
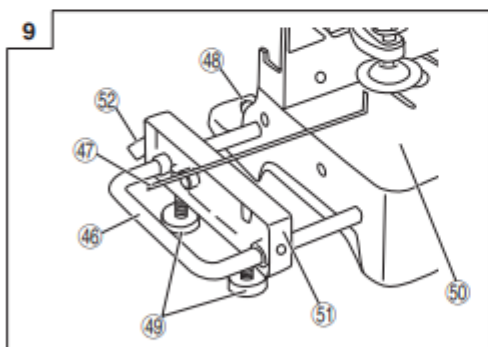
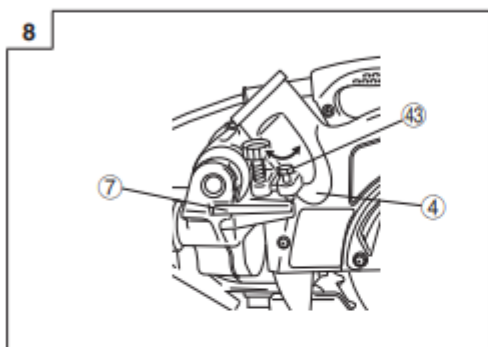
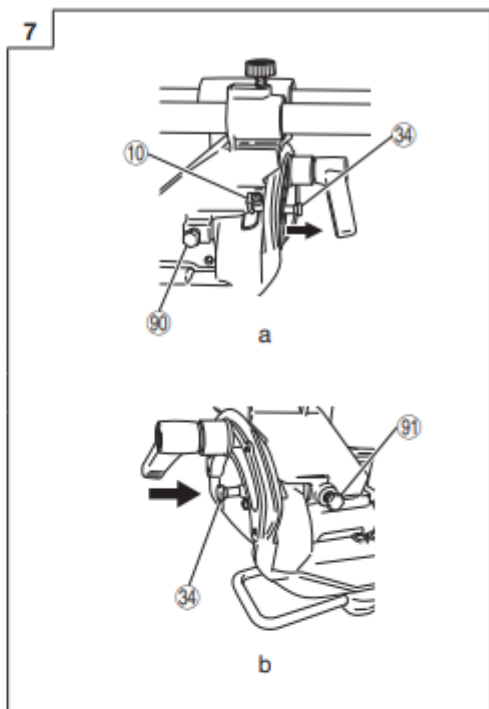
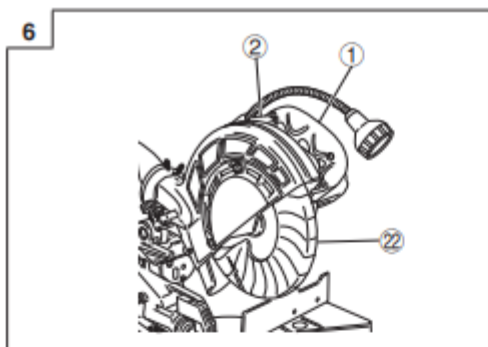
C 8FSHE • C 8FSE

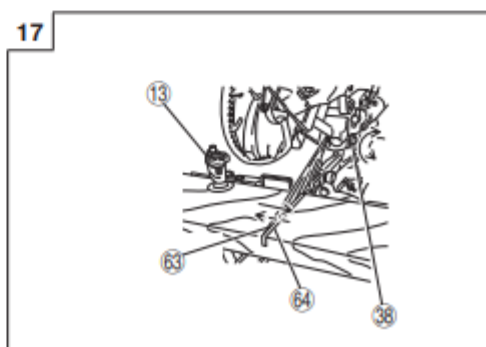
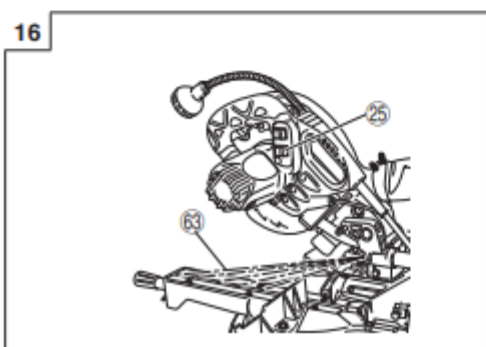
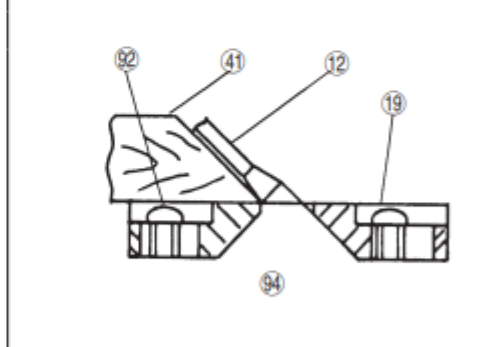
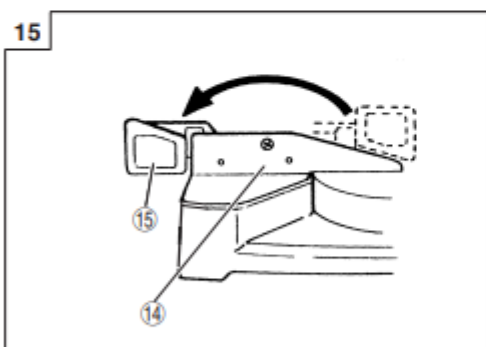
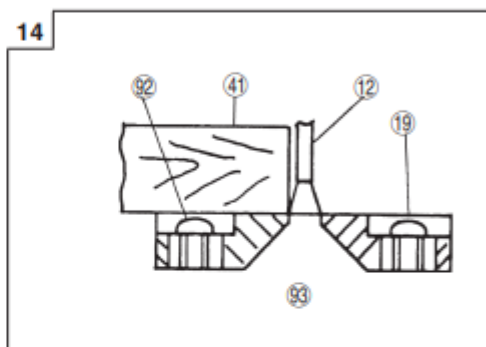
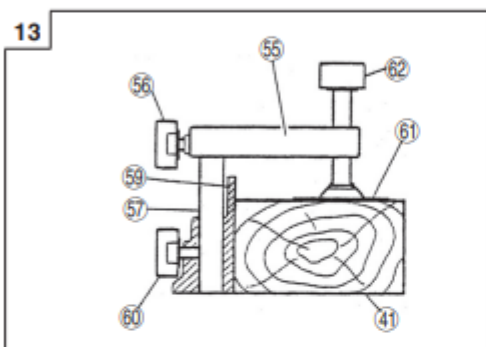
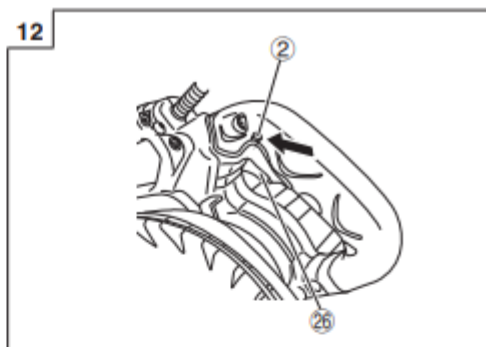
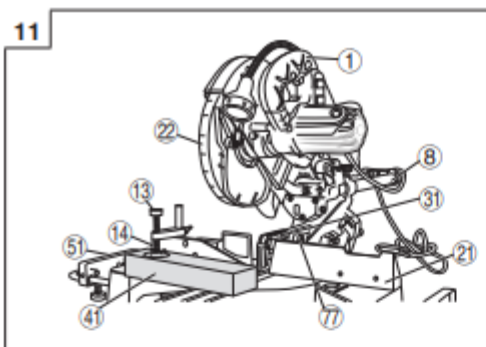


Lt

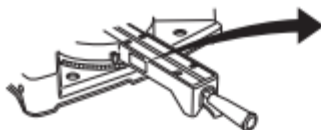
Naudojimo instrukcijos







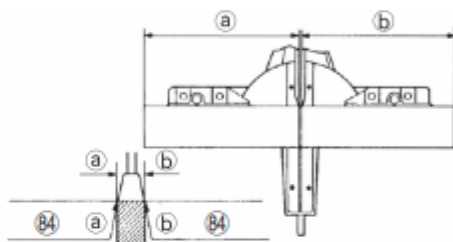
18



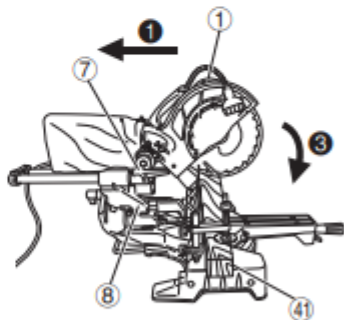
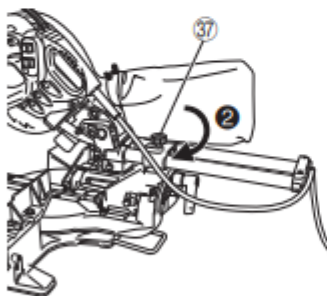
19



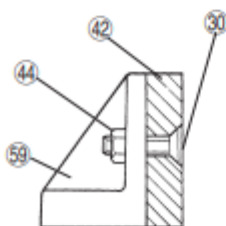
20



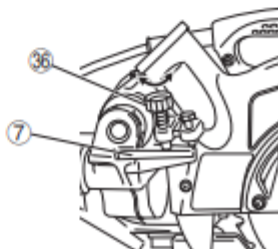
21

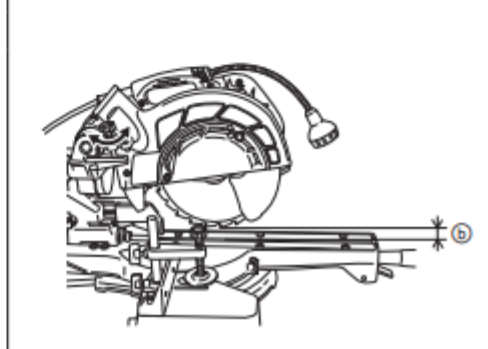
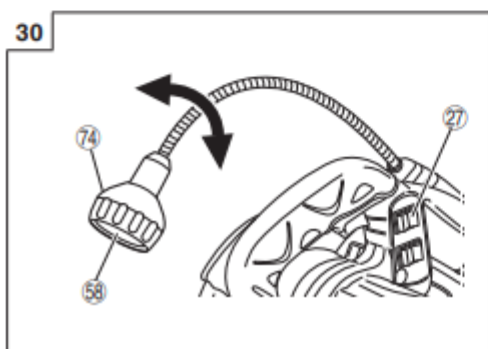
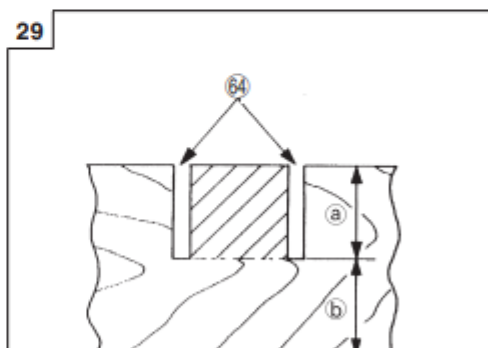
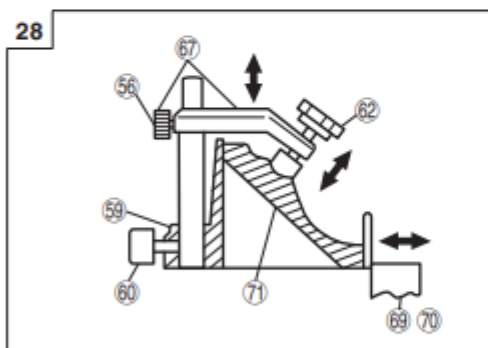
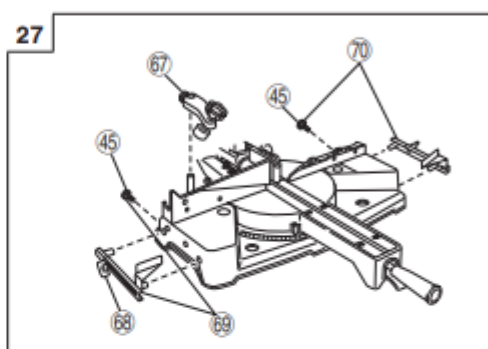
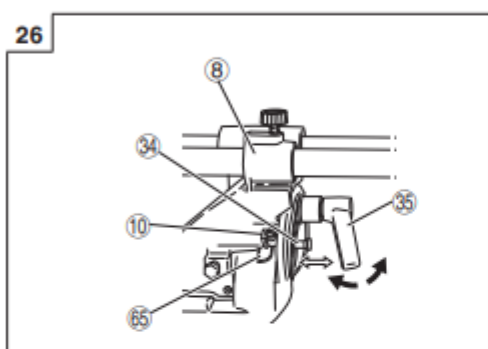
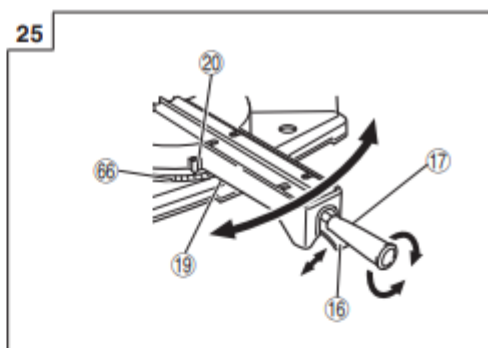
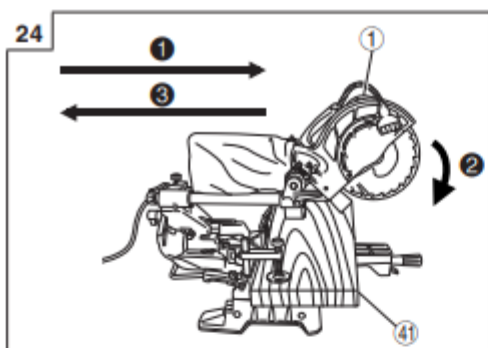


22

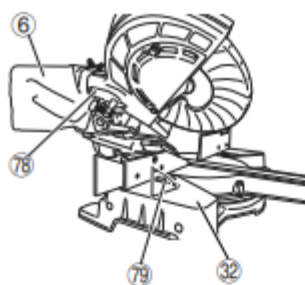


23

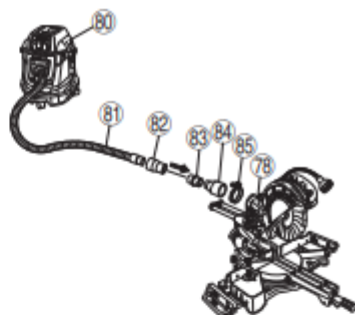




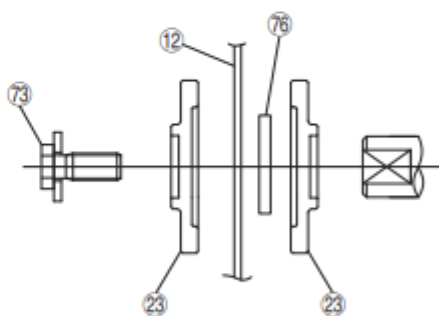
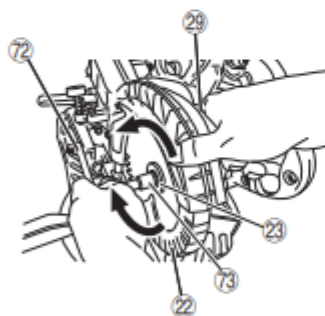
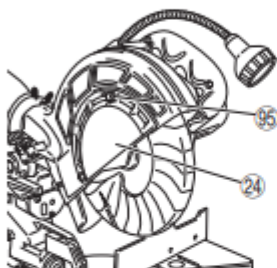
31



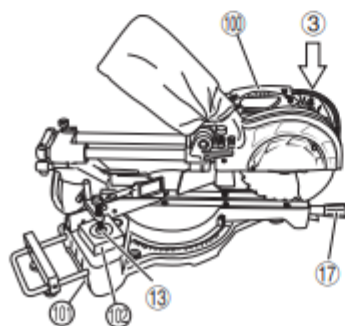
32



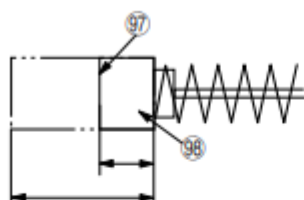
33



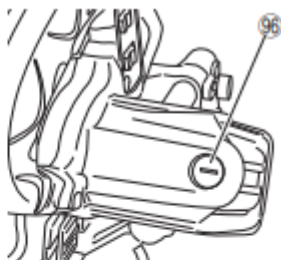
34



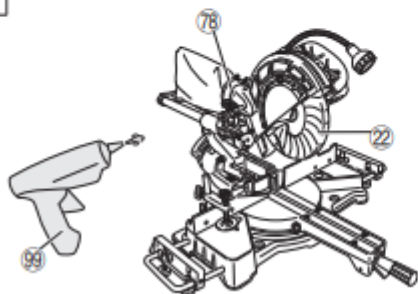
35



	98
110V	21
230V	01



36



	Lietuvių
1	Rankena
2	Užblokavimo mygtukas
3	Variklio galvutė
4	Pavarų dėžė
5	Variklis
6	Dulkių surinkimo maišelis
7	Vyris
8	Laikiklis (A)
9	Lemputė (tik C8FSHE)
10	Indikatorius (nuožulnumo skalei)
11	Lazerinis žymeklis (tik C8FSHE)
12	Pjūklo ašmenys
13	Griebtuvo konstrukcija
14	Kreiptuvas (B)
15	Papildomas kreiptuvas
16	Svirtis
17	Šoninė rankena
18	Pasukamas stalas
19	Įstatoma plokštelė
20	Indikatorius (smūginiam davikliui)
21	Kreiptuvas (A)
22	Apatinė apsauga
23	Poveržlė (D)
24	Veleno gaubtas
25	Jungiklis (lazeriniam žymekliui) (tik C8FSHE)
26	Paleidimo jungiklis
27	Jungiklis (lemputei) (tik C8FSHE)
28	Žymėjimas (iš anksto pažymėta)
29	Veleno fiksatorius
30	6 mm varžtas plokščia galvute
31	Apsauga
32	Pagrindas
33	Laikiklis
34	Nustatymo kaištis
35	Prispaudimo svirtis
36	6 mm pjūvio reguliavimo varžtas
37	Sutvirtinimo rankenėlė
38	Regulatorius (lazeriniam žymekliui) (tik C8FSHE)
39	Fiksavimo kaištis
40	6 mm varžtas
41	Ruošinys

	Lietuvių
42	Pagalbinė plokštė
43	8 mm pjūvio reguliavimo varžtas
44	6 mm veržlė
45	6 mm rankenėlės varžtas
46	Laikiklis
47	Plieninis kampainis
48	6mm mašinos varžtas
49	Aukščio reguliavimo varžtas 8 mm
50	Pagrindinis paviršius
51	Papildomas stalas
52	6 mm sparnuotasis varžtas
53	Linija
54	Įspėjamasis ženklas
55	Sraigtinis laikiklis
56	6 mm sparnuotasis varžtas (B)
57	Griebtuvo velenas
58	Lemputės lęšis
59	Kreiptuvas
60	6 mm sparnuotasis varžtas (A)
61	Griebtuvo plokštelė
62	Rankenėlė
63	Lazerio linija
64	Griovelis
65	Nuožulnumo skalė
66	Smūginis daviklis
67	Karūnos liejimo griebtuvo konstrukcija (pasirinktinis priedas)
68	6 mm sparnuotoji veržlė (pasirinktinis priedas)
69	Karūnos liejimo stabdiklis (K) (pasirinktinis priedas)
70	Karūnos liejimo stabdiklis (D) (pasirinktinis priedas)
71	Karūnos liejimas
72	10 mm veržliaraktis
73	Varžtas
74	Lemputė
75	Susidėvėjimo ribos linija
76	Žiedas (A)
77	6 mm rankenėlės varžtas
78	Vamzdis
79	Status kampas
80	Dulkių ištraukėjas
81	Žarna (ID 38 mm × 3 m ilgio)

	Lietuvių
82	Adapteris (dulkių ištraukėjo standartinis priedas)
83	Jungtis (pasirinktinis priedas)
84	Dulkių surinkimo adapteris (pasirinktinis priedas)
85	Žarnos juosta (pasirinktinis priedas)
86	Darbastalis
87	8 mm varžtas
88	8 mm veržlė
89	25 mm storio suolelis
90	8 mm varžtas (B) (Stabdiklis 45° nuožulnumo kampui)
91	8 mm varžtas (A) (stabdiklis, skirtas 0°)
92	6 mm mašinos varžtas
93	Dešiniojo kampo pjovimas
94	Kairiojo nuožulnaus kampo pjovimas
95	6 mm varžtas
96	Šepetėlio dangtelis
97	Susidėvėjimo riba
98	Anglies šepetėlių skaičius
99	Oro pistoletas
100	Nešimo rankena
101	Pagrindinis griebtuvas
102	Medienos gabalas griebtuvui sutvirtinti

BENDRIEJII ELEKTRINIŲ ĮRANKIŲ SAUGUMO ĮSPĖJIMAI

⚠️ ĮSPĖJIMAS

Perskaitykite su šiuo įrankių pateikiamus įspėjimus, nurodymus, peržiūrėkite iliustracijas bei specifikacijas. Nesilaikydami pateiktų nurodymų galite patirti elektros smūgį, skelti gaisrą ir (arba) stipriai susižaloti.

Pasilikite įspėjimus ir nurodymus ateičiai.

Įspėjimuose terminas „elektrinis įrankis“ reiškia jūsų elektrinį įrankį, kuriam elektros energija tiekama iš elektros tinklo arba akumuliatoriaus.

1) Darbo vieta saugumas

a) Darbo vieta visuomet turi būti gerai apšviesta.

Netvarkingoje ar blogai apšviestoje darbo vietoje dažniau pasitaiko nelaimingi atsitikimai.

b) Nenaudokite elektrinių įrankių sprogiuose aplinkose, pavyzdžiui, kai netoliese yra degių skysčių, dujų ar dulkių.

Elektriniai įrankiai sukelia žiežirbas, kurios gali uždegti dulkes ar dūmus.

c) Šalia veikiančio elektrinio įrankio neturi būti vaikų ir pašalinių asmenų.

Jei kažkas blaško dėmesį, galite nesuvaldyti įrankio.

2) Elektrinis saugumas

a) Elektrinio įrankio kištukas turi tiktai konkrečiam lizdui. Nemėginkite kaip nors keisti kištuko. Nenaudokite kištuko adapterių su žemintais elektriniais įrankiais.

Kištukas be jokių pakeitimų ir jam tinkantis lizdas mažina elektros smūgio pavojų.

b) Stenkitės nesiliesti prie žemintų paviršių, pavyzdžiui, vamzdžių, radiatorių ar šaldytuvų.

Jei jūsų kūnas žemintas, didėja pavojus patirti elektros smūgį.

c) Saugokite elektrinius įrankius nuo lietaus ir drėgmės.

Į elektrinio įrankio vidų patekęs vanduo didina elektros smūgio pavojų.

d) Nepažeiskite laido. Neneškite įrankio, laikydami jį už laido ir netraukite už laido, jei norite ištraukti kištuką iš lizdo. Saugokite laidą nuo karščio, alyvos, aštrių kraštų ir judančių dalių.

Pažeistas ar susipynęs laidas didina elektros smūgio riziką.

e) Dirbdami su elektriniais įrankiais lauke, naudokite lako sąlygoms tinkantį prailginamąjį laidą.

Naudodami lauko sąlygoms tinkantį laidą, sumažinsite elektros smūgio pavojų.

f) Jei dirbti su elektriniu įrankiu drėgnose sąlygose neišvengiama, naudokite elektros tiekimo šaltinį su liekamosios srovės jungtuvu.

Liekamosios srovės jungtumas mažina elektros smūgio pavojų.

3) Asmeninis saugumas

a) Nepraraskite budrumo, žiūrėkite, ką darote ir protingai naudokite elektrinius įrankius. Nenaudokite elektrinio įrankio pavargę, veikiami vėjų, alkoholio arba narkotinių medžiagų.

Net ir menkiausias nedėmesingumas dirbant su elektriniu įrankiu gali tapti sunkaus sužalojimo priežastimi.

b) Naudokite asmens apsaugos priemones. Visuomet naudokite akių apsaugas.

Asmens apsaugos priemonės, tokios kaip nuo dulkių sauganti kaukė, neslystantys apsauginiai batai, kietas galvos apdangalas ar klausos apsauga tam tikrose sąlygose mažina susižalojimo tikimybę.

c) Venkite netyčinio įsijungimo. Įsitinkinkite, ar jungiklis yra išjungtas ir tik tuomet junkite elektrinį įrankį į elektros tinklą, imkite jį į rankas ar neškite.

Neneškite įrankių įjungtu jungikliu ar laikydami pirštą ant jungiklio, nes tai didina susižalojimo riziką.

d) Prieš įjungdami elektrinį įrankį, nuimkite reguliavimo raktus ar veržliaraktčius.

Ant besisukančios elektrinio įrankio uždėtas reguliavimo raktas arba veržliaraktis gali sužaloti.

e) Nesiekite rankomis per toli. Stovėkite ant tinkamo pagrindo ir išlaikykite pusiausvyrą.

Tai padės geriau valdyti elektrinį įrankį netikėtose situacijose.

f) Vilkėkite tinkamus drabužius. Nevilkėkite laisvų drabužių ir nedėvėkite papuošalų. Saugokite plaukus ir drabužius judančių dalių.

Laisvi drabužiai, papuošalai ar ilgi plaukai gali patekti į judamas dalis.

g) Jei prietaisai tiekiami su prijungiamais dulkių ištraukimo ar surinkimo įrenginiais, visuomet teisingai prijunkite ir naudokite šiuos įrenginius.

Dulkių surinkimo įrenginiai gali sumažinti dulkių keliamus pavojus.

h) Neleiskite, kad dažnai naudojant įrankį įgytos žinios užgožtų budrumą, todėl neignoruokite elektrinio įrankio saugaus naudojimo principų.

Net menkiausias nerūpestingumas baigtis rimtu sužalojimu.

4) Elektrinių įrankių naudojimas ir priežiūra

a) Nenaudokite elektriniams įrankiams per didelės jėgos. Elektrinius įrankius naudokite tik pagal jų paskirtį.

Tinkamas įrankis darbą atliks geriau ir saugiau, jei bus naudojamas taip, kaip numatyta.

b) Nenaudokite elektrinio įrankio, jei jungiklis neįsijungia ir neišsijungia.

Jungikliu nevaldomas elektrinis įrankis yra pavojingas, todėl jį reikia pataisyti.

c) Išjunkite kištuką iš elektros lizdo ir (arba) atjunkite akumuliatorių nuo elektrinio įrankio (jei jis nuimamas), prieš atlikdami ju reguliavimo, antgalių keitimo veiksmus ar prieš padėdami įrankį į saugojimo vietą. Tokios apsisaugojimo priemonės sumažins riziką, kad elektrinis įrankis įsijungs netikėtai.

d) Neįjungus elektrinius įrankius laikykite vaikams nepasiekiamose vietose ir neleiskite su elektriniu įrankiu nesusipažinusiems bei neperskaičiusiems šios instrukcijos asmenims jo naudoti.

Elektriniai įrankiai yra pavojingi nepatyrusiose rankose.

e) Prižiūrėkite elektrinius įrankius ir aksesuarus. Patikrinkite, ar gerai pritvirtintos besisukančios dalys, ar nėra sulūžusių dalių ir kitų būklių, kurios gali daryti įtaką elektrinio įrankio veikimui.

Jei įrankis pažeistas, prieš naudojimą jį suremontuokite.

Daug nelaimingų atsitikimų įvyksta dėl netinkamos elektrinių įrankių priežiūros.

f) Pjovimo įrankiai turi būti aštrūs ir švarūs.

Tinkamai prižiūrėti ir aštrūs pjovimo įrankiai rečiau stringa ir juos lengviau valdyti.

g) Naudokite elektrinius įrankius, jų aksesuarus ir antgalius pagal nurodymus, atsižvelgdami į darbo sąlygas bei atliekamo darbo pobūdį.

Naudojant įrankį ne pagal numatytą paskirtį, gali kilti pavojingos situacijos.

- h) Rankenos ir laikymo paviršiai turi būti švarūs, sausi, nesutepti alyva ar tepalu.
Slidžios rankenos ir laikymo paviršiai trukdo tinkamai valdyti įrankį netikėtose situacijose.
- 5) **Aptarnavimas**
- a) Elektrinius įrankius aptarnauti patikėkite tik kvalifikuotam remonto specialistui ir naudokite tik identiškas pakeičiamąsias dalis.
Tai padės užtikrinti tinkamą elektrinio įrankio priežiūrą.

APSAUGA

Saugokite nuo vaikų ir nesveikų asmenų.
Nenaudojamus įrankius laikykite vaikams ir nesveikiems asmenims nepasiekiamoje vietoje.

DISKINIO PJŪKLO SAUGOS INSTRUKCIJOS

- a) Pjūklai skirti pjaustyti medieną ar į medieną panašius gaminius. Jie negali būti naudojami su abrazyviniais nupjovimo ratukais pjaustyti geležies medžiagas, tokias kaip strypai, strypai, smeigės ir kt.
Dėl šlifavimo dulkių užstringa judančios dalys, tokios kaip apatinė apsauga. Abrazyvinio pjovimo kibirkštys sudegina apatinę apsaugą, kerpo įdėklą ir kitas plastikines dalis.
- b) Jei įmanoma, paremkite ruošinį spaustukais. Jei remiate ruošinį rankomis, visada turite laikyti ranką bent 100 mm atstumu nuo abiejų pjūklo ašmenų. Nenaudokite šio pjūklo, jei norite pjaustyti gabalus, kurie yra per maži, kad būtų galima tvirtai suspausti ar laikyti rankomis.
Jei ranka pastatyta per arti pjūklo ašmenų, padidėja rizika susižeisti dėl sąlyčio su peiliu.
- c) Ruošinys turi būti nejudamas ir pritvirtintas arba laikomas prie kreiptuvo ir stalo. Jokių būdu nedėkite ruošinio į ašmenis ir jokių būdu nepjunkite ranka.
Neapsaugoti ar judantys ruošiniai gali būti išsviesti dideliu greičiu, todėl galite susižeisti.
- d) Stumkite pjūklą per ruošinį. Netraukite pjūklo per ruošinį. Norėdami atlikti pjūvį, pakelkite pjūklo galvutę ir traukite ją per ruošinį be pjovimo, užveskite variklį, paspauskite pjūklo galvutę žemyn ir stumkite pjūklą per ruošinį. Pjaunant pjūklo ašmenys gali užlipti ant ruošinio ir smarkiai mesti geležtę operatoriaus link.
- e) Niekada nekirkite rankos per numatytą pjovimo liniją nei priešais, nei už pjūklo ašmenų. Remti ruošinį „sukryžiavus rankas“, t. y. ruošinį laikyti pjūklo dešinėje kairiąja ranka arba atvirkščiai, yra labai pavojinga.
- f) Nesiekite už kreiptuvo abiem rankomis arčiau kaip 100 mm atstumu nuo abiejų pjūklo ašmenų, norėdami pašalinti medienos laužą ar dėl kokių nors kitų priežasčių, kol ašmenys sukasi.
Besisukančio pjūklo artumas prie jūsų rankos negali būti akivaizdus ir galite būti sunkiai sužeisti.
- g) Prieš pjaudydami apžiūrėkite savo ruošinį. Jei ruošinys yra sulinkęs ar deformuotas, prispauskite jį išoriniu lenkiu į kreiptuvą. Visada įsitinkinkite, kad išilgai pjūvio linijos nėra ruošinio, kreiptuvo ir stalo. Išlenkti arba iškarpyti ruošiniai gali susisukti ar pasislinkti ir pjovimo metu gali nulemti įspainiojimą į besisukančių pjūklą. Ruošinyje neturėtų būti vinių ar pašalinių daiktų.
- h) Nenaudokite pjūklo tol, kol ant stalo nebus jokių įrankių, medžio drožlių ir kt., išskyrus ruošinį. Smulkūs nesvarumai arba palaidi medžio gabalai ar kiti daiktai, kurie liečiasi su besisukančiais ašmenimis, gali būti išsviesti dideliu greičiu.
- i) **Vienu metu pjaustykite tik vieną ruošinį.**
Sudėtiniai stambūs ruošiniai negali būti tinkamai surišti ar pritvirtinti, todėl pjovimo metu jie gali prilipti prie ašmenų arba pasislinkti.
- j) **Prieš naudojimą, pjūklas turi būti pritvirtintas arba pastatytas ant lygaus, tvirtu darbinio paviršiaus.**
Lygus ir tvirtas darbinis paviršius sumažina šlifavimo pjūklo nestabilumo riziką.
- k) **Suplanuokite savo darbą. Kiekvieną kartą keisdami kampo arba pjūklo kampo nustatymą, įsitinkinkite, kad reguliuojamas kreiptuvas tinkamai nustatytas remti ruošinį ir netrukdydys ašmenims ar apsauginei sistemai.**
Neįjungdami įrankio „JUNGTĄ“ ir nurodėdami ruošinio ant stalo, perjunkite pjūklo diską per visą sumodeliuotą pjūvį, kad užtikrintumėte, jog kreiptuvo kirtimas nebus trikdomas ar pavojingas.
- l) **Platesniam ar ilgesniam nei stalo viršuje esančiam ruošiniui užtikrinkite tinkamą atramą, pavyzdžiui, stalo prailginimus, pjūklo stovus ir kt.**
Ruošiniai, ilgesni arba platesni už pjūklo stalą, gali nuvirsti, jei jie nėra saugiai palaikomi. Jei nupjautas gabalas ar ruošinys nuvirsta, jis gali pakelti apatinę apsaugą arba būti išmestas besisukančių ašmenų.
- m) **Nenaudokite kito asmens kaip stalo pratęsimo pakaitalo ar kaip papildomos paramos.**
Dėl nestabilios ruošinio atramos ašmenys gali užstrigti arba ruošinys pasislinkti pjovimo metu, traukdamas jus ir pagalbiniuką į besisukančius ašmenis.
- n) **Nupjautas gabalas neturi būti užstrigęs ar prispaustas prie besisukančio pjūklo.**
Jei jis yra uždaras, t. y. naudojant ilgio sustojimus, nupjautas gabalas gali būti įspaustas į ašmenis ir smarkiai išsviestas.
- o) **Visada naudokite spaustuką ar tvirtinimo elementą, skirtą tinkamai palaikyti apvalią medžiagą, pavyzdžiui, strypus ar vamzdelius. Strypai turi polinkį sukintis, kai yra pjaustomi, todėl ašmenys „kanda“ ir įtraukia ruošinį su ranka į ašmenis.**
- p) **Prieš liesdami ruošinį, leiskite ašmenims pasiekti visą greitį.**
Tai sumažina ruošinio išmetimo riziką.
- q) **Jei ruošinys ar ašmenys užstringa, pasukite diskinį pjūklą. Palaukite, kol visos judančios dalys sustos ir atjunkite kištuką nuo maitinimo šaltinio ir (arba) išimkite akumuliatorių. Tada padėkite įstrigusiai medžiagai išlaisvinti.**
Ųsiant pjovimą su įstrigusiu ruošiniu, tai gali sukelti netinkamą valdymą arba sugadinti diskinį pjūklą.
- r) **Baigę pjaustymą, atleiskite jungiklį, laikykite pjovimo galvutę žemyn ir palaukite, kol ašmenys sustos, prieš išimdami nupjautą dalį.**
Pavojinga siekti ranka prie ašmenų.
- s) **Tvirtai laikykite rankeną, kai padarote nepilną pjūvį arba atleiskite jungiklį, kol pjūklo galvutė bus visiškai nuleista žemyn.**
Dėl pjūklo stabdymo pjūklo galvutė gali būti staigiai patraukta žemyn, todėl tai gali nulemti sužalojimą.

ATSARGUMO PRIEMONĖS NAUDOJANT SLANKŲJĮ KOMBINUOTĄ DISKINĮ PJŪKLĄ

- Mašinos grindų plotas turi būti lygus. Tvarkinga ir be birių medžiagų, pvz. drožlių ir nupjautų gabalėlių.
- Pasirūpinkite tinkamu bendroju ar vietiniu apšvietimu.
- Nenaudokite elektrinių įrankių kitiems tikslams, nei nurodyta naudojimo instrukcijoje.
- Remonto darbus gali atlikti tik įgaliotas techninės priežiūros centras. Gamintojas neatsako už žalą ir sužeidimus, susijusius su pašalinį asmenų taisymu, taip pat netinkamu įrankio naudojimu.
- Norėdami užtikrinti numatytą elektrinių įrankių vientisumą, nenuimkite uždėtų gaubtų ar varžtų.
- Nelieskite kilnojamųjų dalių ar priedų, nebent atjungtas maitinimo šaltinis.
- Naudokite savo įrankį mažesne įvestimi, nei nurodyta duomenų lentelėje; priešingu atveju dėl variklio perkrovos apdaila gali būti sugadinta, o darbo efektyvumas sumažėti.
- Nevalykite plastikinių dalių tirpikliais. Tirpikliai, tokie kaip benzinas, skiediklis, benzinas, anglies tetrachloridas, alkoholis, gali sugadinti ir įtrūkti plastikines dalis. Nevalykite jų tokiu tirpikliu. Valykite plastikines dalis minkšta šluoste, lengvai sudrėkinta muiluotu vandeniu.
- Naudokite tik originalias „HiKOKI“ atsargines dalis.
- Šį įrankį reikia išardyti tik norint pakeisti anglies šepetėlius.
- Išskleistas surinkimo brėžinys, nurodytas šioje tvarkymo instrukcijoje, turėtų būti naudojamas tik įgaliotam aptarnavimo centrui.
- Niekada nepjaustykite juodųjų metalų ar mūro.
- Turi būti numatytas tinkamas bendras ar vietinis apšvietimas. Pagaminti ir paruošti ruošiniai turi būti arti įprastos operatoriaus darbinės padėties.
- Jei reikia, naudokite tinkamas asmenines apsaugos priemones, tai gali būti:
 - Klausos apsauga siekiant sumažinti sukeliama klausos riziką.
 - Akių apsauga, kad sumažėtų rizika sužeisti akį.
 - Kvėpavimo takų apsauga siekiant sumažinti kenksmingų dulkių įkvėpimo riziką.
- Pirštinės, skirtos dirbti su pjūklais (pjūklų diskai turi būti nešiojami laikiklyje, kai įmanoma) ir neapdorotomis medžiagomis.
- Operatorius yra tinkamai išmokytas naudoti, sureguliuoti ir valdyti mašiną.
- Susilaikykite nuo pjaustymo vietos ar kitų ruošinio dalių pašalinimo iš pjaustymo vietos, kai mašina veikia, o pjūklo galvutė nėra ramybės padėtyje.
- Niekada nenaudokite slankaus diskinio pjūklo, kai jo apatinė apsauga užfiksuota atviroje padėtyje.
- Įsitinkinkite, kad apatinė apsauga juda sklandžiai.
- Nenaudokite pjūklo, jei apsaugų nėra, jis nėra tvarkingas ir prižiūrimas.
- Naudokite tinkamai pagalastus pjūklus. Laikykitės didžiausio greičio, pažymėto ant pjūklo ašmenų.
- Nenaudokite pažeistų ar deformuotų pjūklų.
- Nenaudokite pjovimo diskų, pagamintų iš greitapjovio plieno.
- Naudokite tik „HiKOKI“ rekomenduojamus pjūklo galštuvus. Pjūklo ašmenų naudojimas atitinka EN847-1.
- Pjūklo ašmenų išorinis skersmuo turėtų būti 216 mm.
- Pasirinkite tinkamą pjaustomos medžiagos pjūklą.
- Niekada nenaudokite slankaus diskinio pjūklo, kai pjūklo mentė yra nukreipta į viršų arba į šoną.
- Įsitinkinkite, kad ruošinyje nėra pašalinių medžiagų, tokių kaip viny.
- Pakeiskite stalo įdėklą, kai jis yra nusidėvėjęs.
- Pjaustymui naudokite ne aliuminį, medieną ar panašias medžiagas.
- Nenaudokite pjūklo pjaustydami kitas medžiagas, nei rekomenduoja gamintojas.

- Ašmenų keitimo procedūra, įskaitant pakeitimo būdą ir įspėjimas, kad tai turi būti atlikta teisingai.
- Pjaudami medieną prijunkite slankų diskinį pjūklą prie dulkių surinkimo įtaiso.
- Atsargiai darykite plyšius.
- Veždami ar nešdami įrankį, neimkite už laikiklio. Suimkite rankeną, o ne laikiklį.
- Yra pavojus, kad laikiklis gali išslysti iš pagrindo. Suimkite rankeną, o ne laikiklį.
- Pradėkite pjaustyti tik tada, kai variklio apsakos pasiekia maksimalų greitį.
- Pastebėję nukrypimus, nedelsdami išjunkite jungiklį.
- Išjunkite maitinimo tiekimą ir palaukite, kol pjūklo diskas sustos, prieš atlikdami techninę priežiūrą ar reguliuodami įrankį.
- Pjaunant diskiniu pjūklu arba atliekant nuožulnų pjovimą, ašmenų negalima kelti, kol jie visiškai nesustoja.
- Pjovimo metu slankus pjūklas turi būti stumiamas ir atitraukiamas nuo operatoriaus.
- Atkreipkite dėmesį į visas likusias rizikas, susijusias su operacija atlikimu, tokias kaip lazerio spinduliavimas akimis, netyčinė priega prie judančių dalių, esančių ant mašinos slydimo mechaninių dalių, ir pan.
- Prieš kiekvieną pjaustymą įsitinkinkite, kad mašina stabilii. Naudokite tik pjūklo geležtes, kurių didžiausias leistinas greitis yra didesnis už elektrinio įrankio be krovinio greitį.
- Montuodami pjūklo ašmenis visada naudokite žiedą (A).
- Nepakeiskite lazerio ar LED kito tipo.
- Nestovėkite ties pjūklo ašmenimis priešais mašiną. Visada atokiau atsistokite nuo pjūklo ašmenų. Tai apsaugo jūsų kūną nuo galimo atatranks. Laikykitė rankas, pirštus ir rankas toliau nuo besisukančio pjūklo. Valdymadi įrankio ranką, nesukryžiuokite rankų.
- Jei pjūklo ašmenys gali užstrigti, išjunkite mašiną ir laikykite ruošinį, kol pjūklo ašmenys visiškai sustos. Kad būtų išvengta atatranks, ruošinys negali būti judinamas, kol mašina visiškai nesustos. Prieš paleisdami mašiną, ištaisykite pjūklo ašmenų užstrigimo priežastį.

SIMBOLIAI

ĮSPĖJIMAS

Toliau pateikiami mašiniai naudojami simboliai. Prieš vartodami įsitinkinkite, kad suprantate jų reikšmę.

	C8FSHE / C8FSE: Slankus kombinuotas diskinis pjūklas
	Norint sumažinti susižeidimo riziką, naudotojas turi perskaityti naudojimo vadovą.
	Visuomet naudokite akių apsaugas.
	Visada naudokite klausos apsaugos priemones.
	Tik ES šalims Neišmeskite elektrinių įrankių kartu su buitinėmis atliekomis! Vadovaujantis Europos Sąjungos direktyva 2012/19/ES dėl elektros ir elektroninės įrangos atliekų ir ją įgyvendinant pagal nacionalinius įstatymus, nebenaudojami elektriniai įrankiai turi būti surenkami atskirai ir grąžinami į aplinką tausojančią perdirbimo įmonę.

SPECIFIKACIJOS

Maks. pjovimo pajėgumas Aukštis × plotis	0°		65 mm × 312 mm ** 75 mm × 262 mm su pagalbine lenta (30 mm)
	Diskas 45°		65 mm × 220 mm ** 75 mm × 185 mm su pagalbine lenta (20 mm)
	Kūgis	Kairė 45°	45 mm × 312 mm ** 50 mm × 252 mm su pagalbine lenta (30 mm)
		Dešinė 5°	60 mm × 312 mm ** 70 mm × 252 mm su pagalbine lenta (30 mm)
	Kombinuotas	Kūgis (kairėn) 45° + diskas 45°	45 mm × 220 mm ** 50 mm × 170 mm su pagalbine lenta (30 mm)
		Kūgis (dešinėn) 5° + diskas 45°	60 mm × 220 mm ** 70 mm × 170 mm su pagalbine lenta (30 mm)
Pjūklo ašmenų matmenys (išor. skersmuo × vid. skersmuo × storis)			216 mm × 30 mm × 2 mm
Maksimalus kerfas			2,7 mm
Disko pjovimo kampas			Dešinė 0° – 57°, kairė 0° – 45°
Kūgio pjovimo kampas			Dešinė 0° – 5°, kairė 0° – 48°
Kombinuoto pjovimo kampas	Kūgis (kairė) 0° – 45°		Diskas (dešinė ir kairė) 0° – 45°
	Kūgis (dešinėn) 0° – 5°		
Įtampa (pagal sritis) *			(110 V, 230 V)~
Elektros įvestis*			1050 W
Greitis be apkrovos			C8FSHE • C8FSE: 5500 min ⁻¹
Mašinos matmenys (plotis × gylis × aukštis)			555 mm × 790 mm × 485 mm
Svoris (neto)**			16,7 kg (C8FSHE) / 16,4 kg (C8FSE)
Lazerinis žymeklis (Tik C8FSHE modelis)	Maksimali išvestis		Po<3 mW II klasės lazerinis gaminy
	(lambda)		654 nm
	Lazerio terpė		Lazerio diodas

* Būtinai patikrinkite gaminio lentelę, nes ji gali keistis pagal sritis.

Pjaustant ruošinį, kurio matmuo yra „***“, gali būti, kad diskinio pjūklo apatinis galas liesi su ruošiniu, net jei variklio galvutė yra apatinėje galinėje padėtyje. Atkreipkite dėmesį į pjovimo ruošinį. Norėdami gauti daugiau informacijos, skaitykite skyriuje PRAKTINIAI NAUDOJIMAI. Ant kreiptuvo paviršiaus pritvirtinkite pagalbinę plokštę (remkitės ()) pagalbinės plokštės stori. Žiūrėkite „10. Didelių ruošinių pjaustymas“ (**22, 23 pav.**).

1. Mažiausias ruošinio dydis.

Visi ruošiniai, kuriuos galima suspausti į kairę arba į dešinę nuo pjūklo ašmenų, naudojant pridėdamą griebtuvo agregatą. C8FSHE modelis • C8FSE: 245 × 90mm (ilgis × plotis)

2. Maksimalus pjovimo gylis.

C8FSHE modelis • C8FSE: 65 mm (Diskas 0° × kūgis 0°)

** Pagal EPTA procedūrą 01/2014

STANDARTINIAI PRIEDAI

- 216 mm TCT pjūklas (sumontuotas ant įrankio)1
- Dulkių surinkimo maišelis1
- 10 mm veržliaraktis1
- Griebtuvas1
- Laikiklis1
- Šoninė rankena1
- Papildomas kreiptuvas (montuojamas ant įrankio)1
- Papildomas stalas2

Standartiniai priedai gali būti keičiami be išankstinio įspėjimo.

PROGRAMA

Pjaustomos įvairios aliuminio varčios ir medienos rūšys.

PRIEŠ NAUDOJIMĄ

ATSARGUMO

Prieš įkišdami kištuką į maitinimo šaltinį, atlikite visus būtinus nustatymus.

1. Maitinimo šaltinis

Įsitikinkite, kad naudojamas energijos šaltinis atitinka energijos reikalavimus, nurodytus gaminio specifikacijų lentelėje.

Nenaudokite su nuolatinės srovės ar transformatoriais, tokiais kaip stiprintuvai. Tai darydami, galite sugadinti ar sukelti nelaimingą atsitikimą.

2. Maitinimo jungiklis

Įsitikinkite, kad maitinimo jungiklis yra IŠJ. padėtyje. Jei kištukas yra prijungtas prie lizdo, kai gaiduko jungiklis yra J. padėtyje, elektrinis įrankis pradės veikti nedelsdamas, sukeldamas rimtą avariją.

3. Ilginamasis laidas

Atjungę darbo vietą nuo maitinimo šaltinio, naudokite pakankamo storio ir vardinės galios ilginamąjį laidą. Ilginamasis laidas turi būti kuo trumpesnis.

Lietuvių

4. Fiksavimo kaiščio atleidimas (3 pav.)

Kai elektrinis įrankis yra paruoštas gabenimui, jo pagrindinės dalys yra pritvirtintos fiksavimo kaiščiu. Šiek tiek pasukite rankeną, kad būtų galima atjungti fiksavimo kaištį.

Transportavimo metu užfiksukite fiksavimo kaištį prie reduktoriaus dėklo.

5. Pritvirtinkite dulkių maišą prie pagrindinio įrenginio (1 pav.)

6. Montavimas (4 pav.)

Įsitikinkite, kad mašina visada pritvirtinta prie stalo.

Pritvirtinkite elektrinį įrankį prie lygaus, horizontalaus darbo stalo. Pasirinkite 8 mm skersmens varžtus, kurių ilgis tinkamas darbinio stendo storiui.

Varžto ilgis turėtų būti ne mažesnis kaip 25 mm, pridėdant darbinio stendo storį.

Pvz., naudokite 8 mm x 65 mm varžtus 25 mm storio darbataliui.

7. Pagrindo laikiklio reguliavimas (5 pav.)

Atsukite 6 mm varžtą pridėtu 10 mm veržliarakčiu. Sureguliuokite pagrindą laikiklį, kol jo apatinis paviršius liečiasi su darbatalio ar grindų paviršiumi.

Po suregulavimo tvirtai priveržkite 6 mm varžtą.

8. Patikrinkite, ar apatinė apsauga veikia sklandžiai ATSARGUMO

- o Šis slankus kombinuotas diskinis pjūklas yra su apsauginiu pjūklo galvutės užraktu įtaisui.
 - o Norėdami nuleisti pjūklo galvutę pjovimui, užraktą reikia atleisti, nykščiu paspaudžiant fiksavimo svirtį.
- (1) Kai nuspausite rankeną, o pastumkite užrakto svirtį, patikrinkite, ar apatinė apsauga sukasi sklandžiai (6 pav.).
- (2) Tada patikrinkite, ar apatinė apsauga grįžta į pradinę padėtį, kai pakeliama rankena.

9. Pasviręs kampas

Prieš išvežant elektrinį įrankį iš gamyklos, jis sureguliuojamas 0°, stačiuoju kampu, 45° kairiojo kampo pjovimo kampu 8 mm varžtu (A) ir 8 mm varžtu (B). Keisdami reguliavimą, sukdami juos pakeiskite 8 mm varžto (A) arba 8 mm varžto (B) aukštį.

Keisdami nuožulnų kampą į kairę 45° ir daugiau, patraukite nustatymo kaištį **7-a pav.** nurodyta kryptimi ir pasukite variklio galvutę į kairę.

Keisdami kampo kampą į dešinę, patraukite nustatymo kaištį **7-a pav.** nurodyta kryptimi ir pasukite variklio galvutę į dešinę.

Reguliuodami variklio galvutę iki 0°, visada nustatykite kaištį į pradinę padėtį, kaip parodyta **7-b pav.**

10. Pjūklo ašmenų apatinės ribinės padėties patikrinimas

Patikrinkite, ar pjūklo diską galima nuleisti nuo 10 mm iki 11 mm žemiau stalo įdėklo.

Pakeisdami pjūklo geležtę naują, sureguliuokite apatinę ribinę padėtį taip, kad pjūklo diskas nenupjautų pasukamo stalo arba nebūtų galima visiškai nupjauti.

Norėdami sureguliuoti pjūklo disko apatinę ribinę padėtį, atlikite toliau nurodytą procedūrą (1). (8 pav.)

Be to, keičiant 8 mm gylio reguliavimo varžtą, kuris yra pjūklo apatinės ribinės padėties stabdiklis, padėtį.

- (1) Pasukite 8 mm gylio reguliavimo varžtą, pakeiskite varžto galvutės ir vyrio sąlyčio aukštį ir sureguliuokite pjovimo disko apatinę ribinę padėtį.

PASTABA

Įsitikinkite, kad pjūklo ašmenys yra sureguliuoti taip, kad jie nepjautų į diską.

Naudodami tokį daiktą kaip plieninis kampainis, priderinkite viršutinius pagrindą paviršius ir papildomo stalo paviršius. Sureguliuokite vertikalių padėklių lygį sukdami 8 mm aukščio reguliavimo varžtą. Po reguliavimo sureguliuokite laikiklį 6 mm varžtu, esančiu pagrindo gale, ir pritvirtinkite 6 mm apatinio stalo sparnuotąjį varžtą.

PRIEŠ PJOVIMĄ

1. Pjovimo griovelis ant apsaugos

Laikiklis (A) turi apsaugą (žr. **11 pav.**), į kurią pirmą kartą naudojant įrankį, reikia įpjauti griovelį. Atsukite 6 mm rankenėlės varžtą, kad šiek tiek atitrauktumėte apsaugą.

Padėję tinkamą medinę detalę ant kreiptuvo ir stalo paviršių, užfiksukite griebtuvą. Variklio galvutę pastumkite atgal iki galo. Tada priveržkite slankią tvirtinimo rankenėlę. Įjungę jungiklį ir pjūklo ašmenims pasiekus maksimalų greitį, lėtai nuleiskite rankeną, kad įpjautumėte griovelį į apsaugą. (Žr. **21 pav.**)

ATSARGUMO

Negalima įpjauti griovelio per greitai; kitaip apsauga gali būti pažeista.

Nenaudokite slankaus pjovimo grioveliams įpjauti.

PRAKTINIS NAUDOJIMA

ĮSPĖJIMAS

- o Kad išvengtumėte sužeidimų, niekada neimkite ir nedėkite ruošinio ant stalo, kol įrankis yra naudojamas.
- o Niekada nedėkite galūnių linijos viduje šalia įspėjamojo ženklų, kai įrankis yra naudojamas (žr. **10 pav.**). Tai gali sukelti pavojingas sąlygas.

ATSARGUMO

- o Pavojinga nuimti arba sumontuoti ruošinį, kol pjūklo ašmenys sukasi.
- o Pjaudami nuvalykite drožles nuo pasukamo stalo.
- o Jei drožlių susikaupia per daug, pjūklas bus išmestas iš pjovimo medžiagos. Niekada neikiškite rankos ar ko nors kito prie atidengtų ašmenų.

1. Jungiklio naudojimas

Įrankis nebus paleistas, jei nebus paspaustas mygtukas „Lock-off“ (Užraktas), kol jungiklis bus atitrauktas atgal. Mygtuką „Lock-off“ (Užraktas) galima įjungti paspaudžiant jį iš kairės.

Įjungus jungiklį, pjūklo diskas veiks tol, kol paspausite jungiklio gaiduką, net jei atleisite mygtuką „Lock-off“ (Užraktas).

Kai jungiklis atleidžiamas, mygtukas „Lock-off“ (Užraktas) automatiškai išsijungia, kad būtų išvengta netyčinio variklio užvedimo.

ĮSPĖJIMAS

Niekada neužrakinkite „Lock-off“ (Užraktas) mygtuko nuspaustoje padėtyje. Patraukus jungiklį, įrankis staiga pradės veikti, o tai gali nulemti sužalojimą.

2. Griebtuvo naudojimas (standartinis priedas) (13 pav.)

- (1) Griebtuvo komplektą galima pritvirtinti prie kairiojo kreiptuvo {kreiptuvo (B)} arba ant dešiniojo kreiptuvo {kreiptuvo (A)}, atlaisvinant 6 mm sparnuotąjį varžtą (A).
- (2) Sraigto laikiklį galima pakelti arba nuleisti pagal ruošinio aukštį atlaisvinant 6 mm sparnuotąjį varžtą (B). Po suregulavimo tvirtai priveržkite 6 mm sparnuotąjį varžtą (B) ir pritvirtinkite varžtą.
- (3) Pasukite viršutinę rankenėlę ir tvirtai pritvirtinkite ruošinį.

ĮSPĖJIMAS

Visada tvirtai spaustuku arba spaustuku, kad pritvirtintumėte ruošinį prie kreiptuvo; priešingu atveju ruošinys gali būti atitrauktas nuo stalo ir sukelti sužalojimą.

ATSARGUMO

Visada patikrinkite, ar variklio galvutė nesiliečia su griebtuvu, kai jis nuleistas pjovimui. Jei yra pavojus, kad tai gali padaryti, atlaisvinkite 6 mm sparnuotąjį varžtą ir pastumkite griebtuvo agregatą į tokią vietą, kur jis nesilieštų su pjūklo ašmenimis.

3. Stalo įdėklo padėties nustatymas (14 pav.)

Stalo įdėklai montuojami ant pasukamo stalo. Siunčiant įrankį iš gamyklos, stalo intarpai yra taip pritvirtinti, kad pjūklo ašmenys neliestų jų. Ruošinio apatinio paviršiaus šerdis žymiai sumažėja, jei stalo intarpas pritvirtinamas taip, kad tarpas tarp stalo įdėklo šoninio paviršiaus ir pjūklo ašmenų būtų kuo mažesnis. Prieš naudodamiesi įrankiu, pašalinkite šį tarpą laikydamiesi šios tvarkos.

(1) Dešiniojo kampo pjovimas

Atlaisvinkite tris 6 mm mašinos varžtus, tada pritvirtinkite kairįjį stalo įdėklą ir laikinai priveržkite abiejų galų 6 mm mašinos varžtus. Tada pritvirtinkite ruošinį (apie 200 mm pločio) griebtuvo mazgu ir nupjaukite jį. Išlyginę pjovimo paviršių su stalo įdėklo kraštu, tvirtai priveržkite abiejų galų 6 mm mašininis varžtus. Nuimkite ruošinį ir tvirtai priveržkite 6 mm vidurinį mašinos varžtą. Tuo pačiu būdu sureguliuokite dešinį stalo įdėklą.

(2) Kairiojo ir dešiniojo kampo kampinis pjovimas

Stalo įdėklą sureguliuokite ta pačia tvarka, kaip pjaunant stačiu kampu.

ATSARGUMU

Pakoregavę stalo įdėklą pjovimui stačiu kampu, stalo įdėklas tam tikru mastu bus supjaustytas, jei jis bus naudojamas pjovimo nuožulniu kampu.

Kai reikalingas kūginis pjovimas, sureguliuokite stalo įdėklą kampiniam pjovimui.

4. Papildomo kreiptuvo naudojimo patvirtinimas (15 pav.)

Šis slankus kombinuotas diskinis pjūklas yra su papildomu kreiptuvu. Pjaudami tiesioginiu kampu ir stačiu kampu, naudokite papildomą kreiptuvą. Tada galite atlikti pjovimą kairiuoju kampu kampu, pjovimą stačiu kampu ir pjauti tiesioginį kampa ir stabiliai pjaustyti medžiagą plačiu užpakaliniu paviršiumi.

ISPĖJIMAS

Pjaudami kairiąją nuožulniąją dalį, pasukite papildomą kreiptuvą prieš laikrodžio rodyklę (15 pav.). Jei jis nėra pasuktas prieš laikrodžio rodyklę, pagrindinis korpusas arba pjūklo ašmenys gali liestis su papildomų kreiptuvu ir sukelti sužalojimą.

5. Rašalo linijos naudojimas (Apsaugos nustatymas)

(1) Dešiniojo kampo pjovimas

Atsukite 6 mm rankenėlės varžtą ir apsaugos galu lieskite ruošinį. Sulyginus ruošinio rašalo liniją su apsaugos grioveliu, ruošinys supjaustomas ant rašalo linijos.

(2) Pjovimas diskiniu pjūkle ir kombinuotasis pjaustymas (pjovimas diskiniu pjūkle + kūginis pjovimas)

Nuleidus variklio sekciją, apatinė apsauga pakeliama ir pasirodo pjūklo ašmenys.

Išlyginkite rašalo liniją su pjūklo ašmenimis.

ATSARGUMU

Kai kuriais atvejais, kai pasukamas stalas, apsauga atsikiša nuo kreiptuvo paviršiaus. Atsukite 6 mm rankenėlės varžtą ir pastumkite apsaugą į įtrauktą padėtį. Niekada nekelkite apatinės apsaugos, kai pjūklo diskas sukasi. Pjaudami 45° kampu į dešinę ar daugiau, pasiinkite apsaugą į galą.

Apsauga ir papildomas kreiptuvas ne tik užtikrins sąlytį ir neigiamą pjovimo tikslumą, bet taip pat gali sugadinti apsaugą.

6. Sumontuokite šoninę rankeną (1 pav.)

Sumontuokite šoninę rankeną, kuri buvo pridėta prie šio įrenginio.

7. Lazerio linijos padėties nustatymas (Tik C8FSHE modelis)

Rašalo pamušalas gali būti lengvai pagamintas ant šio įrankio prie lazerinio žymeklio. Lazerio žymeklį užsideda jungiklis (16 pav.).

Atsižvelgiant į jūsų pjovimo pasirinkimą, lazerio linija gali būti suderinta su kairiąja pjovimo pločio puse (pjūklo ašmenimis) arba rašalo linija dešinėje pusėje.

Lazerio linija yra sureguliuojama pagal pjūklų plotį išsiuntimo iš gamyklos metu. Sureguliuokite pjūklo ašmenis ir lazerio linijas, atlikdami šiuos veiksmus, kad jie atitiktų jūsų pasirinktą pasirinkimą.

(1) Apšviestike lazerio žymeklį ir ant ruošinio padarykite maždaug 5 mm gylio griovelį, kurio aukštis yra apie 20 mm, o plotis – 150 mm. Laikykite ruošinį su grioveliu griebtuve ir nejudinkite jo. Norėdami padaryti griovelį, skaitykite „19. Griovelio pjovimo procedūros“.

(2) Tada pasukite reguliatorių ir pasukite lazerio liniją. (Jei pasukite reguliatorių pagal laikrodžio rodyklę, lazerio linija pasislinks į dešinę, o pasukus prieš laikrodžio rodyklę – lazerio linija pasislinks į kairę.) Kai dirbate su rašalo linija, nukreipta į kairę pjūklo ašmenis, sulygiuokite lazerio liniją su kairiuoju griovelio galu (17 pav.). Kai sulyginsite ją su dešine pjūklo puse, sulygiuokite lazerio liniją su dešine griovelio puse.

(3) Pakoregavę lazerio linijos padėtį, ant ruošinio nubrėžkite dešiniojo kampo rašalo liniją ir sulygiuokite rašalo liniją su lazerio linija. Lygiuodami rašalo liniją, po truputį stumkite ruošinį ir pritvirtinkite griebtuve toje vietoje, kur lazerio linija sutampa su rašalo linija. Dar kartą atlikite griovelį ir patikrinkite lazerio linijos padėtį. Jei norite pakeisti lazerio linijos padėtį, atlikite veiksmus dar kartą atlikdami veiksmus nuo (1) iki (3).

ISPĖJIMAS

- Prieš jungdami maitinimo kištuką į lizdą, įsitinkinkite, kad pagrindinis korpusas ir lazerio žymeklis yra pasukti.
- Laikykites lazerio linijos padėties reguliavimo jungiklio, veikiančio labai atsargiai, nes veikimo metu maitinimo kištukas yra įkištas į lizdą. Jei jungiklio gaidukas patraukiamas netyčia, pjūklo ašmenys gali pasisukti ir sukelti netikėtų nelaimingų atsitikimų.
- Neišimkite lazerio žymeklio, kuris bus naudojamas kitiems tikslams.

ATSARGUMU (18 pav.)

- Lazerio spinduliui – nežiūrėkite į spindulį.
- Lazerio spinduliavimas ant darbastalio. Negalima žiūrėti į šviesą. Jei jūsų akis yra veikliama tiesiogiai lazerio spindulio, ji gali būti sužeista.
- Neardykite.
- Saugokite lazerio žymeklį nuo stipraus smūgio (pagrindinis įrankio korpusas); priešingu atveju lazerio linijos padėtis gali būti netinkama, todėl lazerio žymeklis gali būti sugadintas, taip pat gali sutrumpėti jo tarnavimo laikas.
- Lazerio žymeklį laikykite įjungtą tik pjaustymo metu. Ilgesnis lazerio žymeklio apšvietimas gali sutrumpinti jo tarnavimo laiką.
- Naudojant valdiklius ar derinimus ar atliekant procedūras, nenurodytas čia, gali būti pavojingas radiacijos poveikis.

PASTABA

- Pjaustykite atlikdami rašalo linijos sutapimą su lazerio linija.
- Kai rašalo linija ir lazerio linija sutampa, šviesos stiprumas ir silpnumas pasikeis, todėl pjovimo operacija bus stabili, nes galite lengvai pastebėti linijų atitikimą. Tai užtikrina minimalias pjovimo klaidas.
- Vykdyt operacijas lauke ar prie lango, dėl saulės spindulių gali būti sunku stebėti lazerio liniją. Tokiomis aplinkybėmis perkeltkite į vietą, kur nėra saulės spindulių, ir užsiimkite operacija.
- Periodiškai patikrinkite ir įsitinkinkite, ar lazerio linijos padėtis yra tinkama. Kalbant apie tikrinimo metodą, ant ruošinio nubrėžkite stačiakampio rašalo liniją, kurios aukštis yra apie 20 mm, o plotis – 150 mm, ir patikrinkite, ar lazerio linija atitinka rašalo liniją [nuokrypis tarp rašalo linijos o lazerio linija turėtų būti mažesnė už rašalo linijos plotį (0,5 mm)]. (19 pav.)

Lietuvių

8. Pjovimo operacija

- (1) Kai parodyta **20 pav.**, pjūklų plotis yra pjūvio plotis. Todėl pastumkite ruošinį į dešinę (žiūrinti iš operatoriaus padėties), kai ilgis yra pageidaujamas, arba į kairę, kai ilgis yra pageidaujamas.
Jei naudojamas lazerinis žymeklis, sulygiuokite lazerio liniją su kairiuoju pjūklų ašies kraštu, tada rašalo liniją suderinkite su lazerio linija.
- (2) Įjungę jungiklį ir patikrinę, ar pjūklų ašmenys sukasi maksimaliu greičiu, lėtai nuspauskite rankeną, laikydami nuspaudę fiksavimo svirtį, ir nustatykite pjūklų ašmenis šalia pjaustomos medžiagos.
- (3) Kai pjūklų ašmenys liečiasi su ruošiniu, palaipsniui spauskite rankeną žemyn, kad perpjautumėte ruošinį.
- (4) Įpjovę ruošinį iki norimo gylio, išjunkite elektrinį įrankį ir leiskite pjūklų ašmeniui visiškai sustoti prieš pakeldami rankeną nuo ruošinio, kad gražintumėte jį į visišką įtraukimo padėtį.

ATSARGUMO

- Norėdami pamatyti maksimalius pjovimo matmenis, žiūrėkite lentelę SPECIFIKACIJOS.
- Padidėjęs spaudimas rankenoje nepadidina pjovimo greičio. Priešingai, dėl per didelio slėgio variklis gali būti perkrautas ir (arba) sumažėjęs pjovimo efektyvumas.
- Kai įrankis nenaudojamas, įsitikinkite, kad gaiduko įjungiklis yra IŠJUNGTAS ir maitinimo kištukas buvo ištrauktas iš lizdo.
- Prieš pakeldami rankeną nuo ruošinio, visada išjunkite maitinimą ir leiskite pjūklui visiškai sustoti. Jei rankena pakeliama, kol pjūklų ašmenys vis dar sukasi, išpjautas gabalas gali įstrigti prie pjūklų ašmenų, todėl fragmentai gali pavojingai išsibarstyti.
- Kiekvieną kartą baigus giliai pjaustyti, išjunkite jungiklį ir patikrinkite, ar pjūklų ašmenys sustojo. Tada pakelkite rankeną ir gražinkite ją į visišką įtraukimo padėtį.
- Būtinai pašalinkite išpjautą medžiagą nuo pasukamo stalo viršaus ir pereikite prie kito žingsnio.

9. Siaurų ruošinių pjaustymą (Pjovimas naudojant presą) (21 pav.)

- Stumkite vyrį žemyn iki laikiklio (A), tada priveržkite slankiklio tvirtinimo rankenėlę (**2 pav.**). Nuleiskite rankeną, kad nupjautumėte ruošinį. Tokiu būdu naudojant elektrinį įrankį, bus galima išpjauti iki 65 mm ilgio ruošinius.

10. Didelių ruošinių pjaustymas (22, 23 pav.)

- Gali būti atveju, kai negalima visiškai pjaustyti, atsižvelgiant į ruošinio aukštį. Tokiu atveju pritvirtinkite pagalbinę lentą su 6 mm varžtais plokščia galvute ir 6 mm veržlėmis, naudodami 1 mm skyles kreiptuvo paviršiuje (dvi skylės kiekvienoje pusėje). (**22 pav.**)
Pagalbinės plokštės storį žr. skyriuje SPECIFIKACIJOS.

PASTABA

Pjaudami ruošinį, kurio aukštis didesnis nei 65 mm, kai pjaunate stačiu kampu, arba 60 mm, kai pjaunate kairiuoju kampu arba 45 mm, kai pjaunate stačiu kampu, sureguliuokite apatinę ribinę padėtį taip, kad variklio galvutės pagrindas nesiliestų su ruošiniu.

Norėdami sureguliuoti pjūklų disko apatinę ribinę padėtį, atlikite procedūrą (1), parodytą **23 pav.**

- (1) Nuleiskite variklio galvutę ir pasukite 6 mm gylio reguliavimo varžtą ir sureguliuokite taip, kad tarp variklio galvutės apatinės ribinės padėties ir ruošinio viršaus viršaus pjūklų apatinės ribos padėtyje, kurioje 6 mm gylio reguliavimo varžto galvutė liečiasi su vyriu, būtų 2–3 mm laisvas atstumas.

11. Plačių ruošinių pjaustymas (Slankus pjaustymas) (24 pav.)

Atlaisvinkite slydimo tvirtinimo rankenėlę (**2 pav.**), suimkite rankeną ir pastumkite pjūklų ašmenis į priekį. Tada paspauskite rankeną žemyn ir pastumkite pjūklų diską atgal, kad supjaustytumėte ruošinį. Tai palengvina iki 312 mm pločio ruošinių pjaustymą.

ISPĖJIMAS

Pjovimo metu niekada nedėkite rankos ant šoninės rankenos, nes nuleista variklio galvutė pjūklų arti šoninės rankenos.

12. Pjovimo diskiniu pjūklų procedūros

- (1) Atlaisvinkite šoninę rankeną ir patraukite kampinių stabdiklių svirtį. Tada sureguliuokite sukamąjį stalviršį, kol indikatorius sutaps su pageidaujama disko skalės nustatymu (**25 pav.**).
- (2) Dar kartą priveržkite šoninę rankeną, kad pritvirtintumėte diską norimoje padėtyje.
- (3) Disko skalė rodo pjovimo kampą kampo skalėje ir nuolydį.
- (4) Jei reikia, nuolydis, kuris yra aukščiau ir pašalintos trikampio pjūvio pagrindo santykis, gali būti naudojamas nustatyti disko skalėi vietoj pjovimo kampo. Todėl, norėdami pjaustyti 2/10 laipsnio ruošinį, nustatykite indikatorių į padėtį.

PASTABA

- Teigiami sustojimai yra dešinėje ir kairėje 0° centro padėties, esant 15°, 22,5°, 31,6° ir 45°. Patikrinkite, ar disko skalė ir indikatorius galas yra tinkamai suderinti.
- Pjūklų valdymas, kai disko skalė ir indikatorius nesutampa arba šoninė rankena nėra tinkamai priveržta, blogai pjauna.

13. Kūgio pjovimo procedūros (26 pav.)

- (1) Atlaisvinkite spaustuko svirtį ir pasukite pjūklą į kairę arba į dešinę. Pakreipdami variklio galvutę į dešinę, patraukite nustatymo kaištį atgal.

PASTABA

Atlaisvinkite spaustuko svirtį, pakreipkite pagrindinį įrenginį į kairę ir tada patraukite nustatymo kaištį, kad būtų galima pjaustyti 48 laipsnių kampu. Atlaisvinkite spaustuko svirtį ir truputį pasukite į kairę, nuo pačiu stumdami nustatytą kaištį į pagrindinį bloką. Šiuo metu nustatytas kaištis bus įstatytas į vieną tarpelį ir tilps į 30° kairiojo ir 33,9° kairiojo kampo nustatymo plyšius. Kai nustatymo kaištis lizde, kaip aprašyta aukščiau, nustatyti į 30° kampą kairėje galima pastūmus į dešinę pusę.

Taip pat nustatymo kaiščiui esant įpjovoje, kaip aprašyta aukščiau, nustatymas į kairę 33,9° kampu įmanomas pastūmus į kairę pusę.

- (2) Žiūrėdami kampo skalę ir indikatorių, sureguliuokite kampo kampą iki norimo nustatymo, tada pritvirtinkite spaustuko svirtį.

ISPĖJIMAS

Kai ruošinys pritvirtinamas kairėje arba dešinėje geležtės pusėje, trumpoji įpjovos dalis atsidurs dešinėje arba kairėje pjūklų ašmenų pusėje. Prieš pakeldami rankeną nuo ruošinio, visada išjunkite maitinimą ir leiskite pjūklui visiškai sustoti. Jei rankena pakeliama, kol pjūklų ašmenys vis dar sukasi, išpjautas gabalas gali įstrigti prie pjūklų ašmenų, todėl fragmentai gali pavojingai išsibarstyti. Pusiau sustabdymu kūginio pjovimo veiksmus, pradėkite pjovimą, kai variklio galvutė atsukta į pradinę padėtį. Pradėjus nuo pusės, netraukiant atgal, apatinis apsauginis gaubtas patenka į ruošinio pjovimo griovelį ir liečiasi su pjūklų ašmenimis.

14. Kombinuoto pjovimo procedūros

Kombinuotą pjovimą galima atlikti laikantis aukščiau 13 ir 14 pateiktų instrukcijų. Norėdami pamatyti maksimalius kombinuoto pjovimo matmenis, žiūrėkite lentelę SPECIFIKACIJOS.

ATSARGUMO

Visada pritvirtinkite ruošinį dešine arba kaire ranka ir supjaustykite kaire ranka pastumdami apvalią pjūklų dalį.

Kombinuoto pjovimo metu labai pavojinga pasukti pasukamą stalą į kairę, nes pjūklų ašmenys gali liestis su ranka, kuri tvirtina ruošinį.

Jei pjaunate kombinuotai (kampas + kampas) kairiaja kampu, pasukite papildomą kreiptuvą (pasirinktinis priedas) prieš laikrodžio rodyklę ir pradėkite pjaustymą.

15. Ilgu medžiagų pjaustymas

Pjaudami ilgas medžiagas, naudokite pagalbinę platformą, kurios aukštis yra lygus specialios pagalbinės įrangos laikikliui ir pagrindu.

Pajėgumas: medinė medžiaga (plotis × aukštis × ilgis)

300 mm × 45 mm × 1050 mm arba

180 mm × 25 mm × 1600 mm

16. Naudojimo pritaikymas – karūnos formavimo griebtuvus, karūnos formavimo stabdiklis (K) ir (D) (pasirinktinis priedas)

- (1) Karūnos formavimo stabdiklis (K) ir (D) (pasirenkami priedai) leidžia lengviau išpjauti karūnos formavimą, nenukreipiant pjūklo. Įdėkite juos į pagrindą iš abiejų pusių, kaip parodyta **27 pav.** Įdėję priveržkite 6 mm rankenėles varžtus, kad pritvirtintumėte karūnos formavimo stabdiklius.

- (2) Karūną formuojantis griebtuvas (B) (pasirinktinis priedas) gali būti montuojama ant kairiojo kreiptuvo (kreiptuvas (B)) arba ant dešiniojo kreiptuvo (kreiptuvas (A)). Jis gali susijungti su karūnos liejimo nuolydžiu ir atvirščiai – gali būti nuspaustas žemyn.

Tada, jei reikia, pasukite viršutinę rankenėlę, kad užtikrintai pritvirtintumėte karūnos formą. Norėdami pakelti arba nuleisti griebtuvą, pirmiausia atlaisvinkite 6 mm rankenėles varžtus.

Sureguliuavę aukštį, tvirtai priveržkite 6 mm sparnuotąjį varžtą; tada, jei reikia, pasukite viršutinę rankenėlę, kad užtikrintai pritvirtintumėte karūnos liejinį savo vietoje (**28 pav.**).

Karūnos liejinys su jo SIENINIŲ KONTAKTU kraštu pritvirtinamas prie kreiptuvo, o jo LENGVASIS KONTAKTINIS kraštelis prie karūnos formavimo stabdiklių, kaip parodyta **28 pav.** Karūnos formavimo stabdiklius sureguliuokite pagal karūnos formos dydį.

Priveržkite 6 mm sparnuotąjį varžtą, kad pritvirtintumėte karūnos formavimo stabdiklius.

ĮSPĖJIMAS

Visada tvirtai suspauskite spausdintuvą ar griebtuvą, kad karūnos forma būtų pritvirtinta prie kreiptuvo; priešingu atveju karūnos formavimas gali būti išstumtas iš stalo ir nulemti kūno sužalojimą.

Negalima pjauti kūgiškai. Pagrindinis korpusas arba pjūklo ašmenys gali liestis su kreiptuvu ir nulemti sužalojimą.

ATSARGUMO

Visada įsitikinkite, kad variklio galvutė nesiliečia su karūnos formavimo griebtuvu, kai jis nuleidžiama pjovimui. Jei yra koks nors pavojus, kad tai gali padaryti, atlaisvinkite 6 mm rankenėles varžtą ir perkelkite karūnos formavimo griebtuvą į vietą, kur jis nelies pjūklo ašmenų.

17. Griovelių pjovimo procedūros

Ruošinius, esančius ruošinyje, galima išpjauti suregulius 6 mm gylio reguliavimo varžtą (**29 pav.**).

- (1) Nuleiskite variklio galvutę ir ranką pasukite 6 mm gylio reguliavimo varžtą. (Kur 6 mm gylio reguliavimo varžto galvutė liečia vyrų.)
- (2) Nustatykite atstumą tarp pjūklo ašmenų ir pagrindo paviršiaus. (**29 pav.**)

PASTABA

Pjaudami vieną griovelį abiejuose ruošinio galu, nuimkite nereikalingą dalį kaltu.

18. Lemputės naudojimas (Tik C8FSHE modelis)

ĮSPĖJIMAS

- Prieš jungdami laidą į elektros lizdą, įsitikinkite, kad jis neveikia.
 - Lemputės lęšis pasiekia aukštą temperatūrą naudojimo metu ir iškart po jo, todėl jo negalima liesti.
- Jei to nepaisysite, galite nudegti.

ATSARGUMO

- Saugokite lempuotę nuo stiprių smūgių.
- To nepaisydami, galite sugadinti lempuotę arba sutrupinti eksploatacavimo laiką.
- Įjunkite lempuotę tik pjaustydami.

- Nešvieskite lempuotę nuolat į akis.
- Nesilaikant to, gali būti pažeistos akys.
- Visus nešvarumus, prilipusius prie šviesaus objektyvo, švelniai nušluostykite minkšta šluoste, kad lempuotė nebūtų subraižyta ar pažeista. Dėl įbrėžimų ant lempuotės lęšio gali sumažėti skaistis.
- Lemputės jungiklyje yra apsauginė dangą nuo dulkių. Įsitikinkite, kad jungiklio dangtelis nėra subraižytas ar kitaip pažeistas.
- Yra atvejų, kai drožlės gali patekti į jungiklį ir užkirsti kelią lempuotės veikimui.

- (1) Įkiškite pagrindinio įrenginio kištuką į elektros lizdą.
- (2) Apšvietimo jungiklį nustatykite į viršutinę padėtį (J.), kad jis įsižiebtų, ir į apatinę padėtį (IŠJ.), kad įjungtumėte. (Žr. **30 pav.**)

- (3) Norėdami pakoreguoti apšvietimo padėtį, pastumkite lempą į dešinę ir į kairę.

19. Dulkių surinkimo maišelio naudojimas (Standartinis priedas) (31 pav.)

- (1) Prijunkite dulkių surinkimo maišelį prie elektrinio įrankio vamzdžio.

- (2) Kai dulkių surinkimo maišelis bus pilnas pjūvėnu, pjūklui sukantis dulkės iš dulkių surinkimo maišelio bus išpūstos. Periodiškai tikrinkite dulkių surinkimo maišelį ir ištuštinkite, kol jis neužsipildo.

- (3) Pjaudami kūginiu ir kombinuotu būdu, teisingu kampu prie pagrindo paviršiaus pritvirtinkite dulkių surinkimo maišelį.

20. Dulkių ištraukėjo prijungimas (Parduodamas atskirai) (32 pav.)

Neįkvėpkite pjaustymo metu susidarančių kenksmingų dulkių.

Dulkės gali sukelti pavojų jūsų ir pašalinių žmonių sveikatai. Dulkių siurblio naudojimas gali sumažinti su dulkėmis susijusius pavojus. Jungiant su dulkių siurbliu per adapterį, jungtį ir dulkių surinkimo adapterį, galima surinkti didžiąją dalį dulkių.

Sujungkite dulkių ištraukėją su adapteriu.

- (1) Žarnos (ilgis 38 mm × 3 m ilgio) ir adapterio (standartinis dulkių siurblio priedas) jungtį (pasirinktinis priedas) ir dulkių surinkimo adapterį (pasirinktinis priedas) prijunkite prie elektrinio įrankio vamzdžio. Prijungimas atliekamas paspaudžiant rodyklės kryptimi. (**32 pav.**)
- Dulkių surinkimo adapteris (pasirinktinis priedas) prie ortakio pritvirtinamas žarnos juosta. (pasirinktinis priedas)

Pjaustymo pjūklo montavimas ir išmontavimas

ĮSPĖJIMAS

Prieš uždėdami arba nuimdami ašmenis, norėdami išvengti nelaimingo atsitikimo ar sužeidimo, visada pasukite jungiklį o ir atjunkite maitinimo laidą nuo lizdo.

1. Pjūklo ašmenų montavimas (33 pav.)

- (1) Norėdami atsukti 6 mm varžtą, pritvirtinantį veleno dangtelį, naudokite 10 mm veržliaraktį ir pasukite ašies dangtelį.
 - (2) Įspauskite veleno užraktą ir atlaisvinkite varžtą 10 mm veržliaraktčiu.
- Kadangi varžtas yra srieguotas kairiaja puse, atlaisvinkite sukdamai jį į dešinę.

PASTABA

Jei veleno užrakto negalima lengvai įspausti, kad užfiksuotų veleną, pasukite varžtą su 10 mm veržliaraktčiu, spausdami veleno užraktą.

Pjūklo velenas užrakinamas, kai ašies užraktas paspaudžiamas į vidų.

- (3) Nuimkite varžtą ir poveržlę (D).
- (4) Pakelkite apatinę apsaugą ir pritvirtinkite pjūklo diską.

ĮSPĖJIMAS

Montuodami pjūklo geležtę įsitikinkite, kad pjūklo disko sukimosi indikatorius ir krumpliaračio sukimosi kryptis yra tinkamai suderinti.

Lietuvių

- (5) Kruopščiai išvalykite poveržlę (D) ir varžtą ir uždėkite juos ant pjūklo veleno.
- (6) Paspauskite veleno užraktą ir priveržkite varžtą, sukdami jį į kairę 10 mm veržliarakčiu.
- (7) Pasukite veleno dangtelio bloko kablį, kurio veleno dangtelis yra pradinėje padėtyje. Tada priveržkite 6 mm varžtą.

ATSARGUMO

- o Sumontavę arba nuėmę pjūklą, įsitikinkite, kad veleno užraktas grįžo į įtraukimo padėtį.
- o Priveržkite varžtą, kad jis eksploatacijos metu neatsipalaiduotų.
- o Prieš pradėdami naudoti elektrinį įrankį, įsitikinkite, kad varžtas tinkamai priveržtas.
- o Įsitikinkite, kad apatinė apsauga yra uždaryta.

2. Pjovimo disko išardymas

- o Pjovimo diską išmontuokite atvirkščiai, kaip aprašyta 1 punkte.
- o Pjūklo ašmenis galima lengvai nuimti pakėlus apatinę apsaugą.

ATSARGUMO

Niekada nebandykite sumontuoti pjūklelių, išskyrus 216 mm skersmens.

PAGRINDINIO KORPUSO GABENIMAS

Transportavimo metu griebtuvus gali būti numestas. Norėdami tvirtai pritvirtinti, nuimkite konstrukciją arba griebtuvą sutvirtinkite medžio gabalu.

Nuleiskite galvutę ir įstatykite fiksavimo kaištį (žr. 26 psl.

„Fiksavimo kaiščio atleidimas“).

Pasukite ir atlaisvinkite šoninę rankeną, pasukite ratuką iki galo į dešinę ir pritvirtinkite pasukamą stalą pasukdami rankeną į užfiksavimo padėtį. Tai padarys pagrindinį korpusą dar kompaktiškesnį.

Veždami pagrindinį korpusą, neškite jį rankomis, abiem rankomis laikydami rankeną, esančią prie pagrindo, arba nešiojimo rankeną.

TECHINĖ PRIEŽIŪRA IR PATIKRINIMAS

ISPĖJIMAS

Kad išvengtumėte nelaimingo atsikimo ar susižalojimo, prieš atlikdami šio įrankio techninę priežiūrą ar patikrinimą, visada įsitikinkite, kad gaiduko jungiklis yra IŠJUNGTAS ir kad maitinimo kištukas buvo atjungtas nuo lizdo. Jei aptinkate mašinos gedimą, įskaitant apsaugas ar pjūklą, kuo greičiau praneškite kvalifikuotam asmeniui.

1. Pjūklo disko apžiūra

Pjūklo diską visada pakeiskite iškart, kai atsiranda pirmieji nusidėvėjimo ar apgadinimo požymiai.

Pažeistas pjūklo diskas gali sužaloti, o susidėvėjęs pjūklo diskas gali sukelti neefektyvų veikimą ir galimą variklio perkrovą.

ATSARGUMO

Niekada nenaudokite atšipusio pjūklo. Kai pjūklo diskas yra atšipęs, jo atsparumas rankos spaudimui, kuris atliekamas įrankio rankena, paprastai didėja, todėl elektrinio įrankio eksploatavimas yra nesaugus.

2. Patikrinkite tvirtinimo varžtus

Reguliariai tikrinkite visus tvirtinimo varžtus ir įsitikinkite, kad jie tinkamai priveržti. Jei kuris nors varžtas atsilaisvintų, nedelsdami priveržkite. To nepadarius, gali kilti rimtas pavojus.

3. Anglies šepetėliai apžiūra (35 pav.)

Variklyje naudojami anglies šepetėliai, kurie yra sunaudojamos dalys. Kadangi per daug nusidėvėjęs anglies šepetėlis gali sukelti variklio problemų, pakeiskite anglies šepetėlius tokiais pačiais naujais.

Nr., parodytas paveikslėlyje, kai jis nusidėvi iki „dilimo ribos“ ar arti jos. Be to, anglies šepetėliai visada turi būti švarūs ir įsitikinkite, kad jie laisvai slysta šepetėlių laikikliuose.

4. Anglies šepetėlių keitimas (35 pav.)

Nuimkite šepetėlio dangtelį su atsuktuvu su plyšine galvute. Tada anglies šepetėlius galima lengvai nuimti.

5. Variklio techninė priežiūra

Variklio mazgo apviją yra pati elektrinio įrankio „širdis“. Būkite atsargūs, kad apviją nebūtų pažeista ir (arba) nesusūlapinta tepalu ar vandeniu.

6. Maitinimo laido keitimas

Jei įrankio maitinimo laidas yra pažeistas, įrankį reikia gražinti įgaliotajam „HIKOKI“ aptarnavimo centrui, kad jis būtų pakeistas.

7. Apatinės apsaugos tinkamo veikimo patikrinimas

Prieš kiekvieną įrankio naudojimą patikrinkite apatinę apsaugą (6 pav.), kad įsitikintumėte, jog ji yra geros būklės ir sklandžiai juda.

Niekada nenaudokite įrankio, nebent apatinė apsauga tinkamai veikia ir yra geros mechaninės būklės.

8. Sandėliavimas

Baigę naudoti įrankį, patikrinkite, ar šie veiksmai buvo atlikti:

- (1) Paleidimo jungiklis yra IŠJ padėtyje.
- (2) Maitinimo kištukas buvo ištrauktas iš lizdo. Kai įrankis nenaudojamas, laikykite jį sausoje, vaikams nepasiekiamoje vietoje.

9. Tepimas

Kartą per mėnesį sutepkite šiuos slankius paviršius, kad elektrinis įrankis ilgą laiką būtų geros būklės.

Rekomenduojama naudoti mašininę

alyvą. **Alyvos tepimo taškai:**

* Sukamoji vyrojo dalis

* Laikiklio sukama dalis (A)

* Rotacinė griebtuvo dalis

10. Valymas

Periodiškai pašalinkite drožles ir kitas atliekas nuo elektrinio įrankio paviršiaus drėgna, muiluota šluoste. Norėdami išvengti variklio gedimo, saugokite jį nuo sąlyčio su alyva ar vandeniu.

Išvalykite mašiną, ortakį, apatinę apsaugą pūsdami sausu oru iš oro pistoleto ar kito įrankio. (36 pav.)

(Tik C8FSHE modelis)

Jei lazerio linija tampa nematoma dėl drožlių ir panašių daiktų, prilipusių prie lazerio žymeklio šviesą skleidžiančios dalies lango, langą nušluostykite ir nuvalykite sausa šluoste arba minkštu skudurėliu, sudrėkintu muiluotu vandeniu ir pan.

Aksesuarų parinkimas

Įrankio specifikacijos išvardintos lentelėje 168 psl.

ATSARGUMO

„HIKOKI“ elektrinius įrankius remontuoti, modifikuoti ir tikrinti turi įgaliotasis „HIKOKI“ techninės priežiūros centras.

Lazerį ar LED prietaisą turėtų prižiūrėti įgaliotasis atstovas.

Visada atlikite lazerio ar LED prietaiso remontą įgaliotame „HIKOKI“ aptarnavimo centre.

Naudojant ir prižiūrint elektrinius įrankius, būtina vadovautis kiekvienoje šalyje galiojančiais saugumo nurodymais ir standartais.

GARANTIJA

Garantuojame, kad „HiKOKI“ elektriniai įrankiai atitinka įstatymų / šalies reikalavimus. Ši garantija negalioja defektams ar gedimams dėl netinkamo naudojimo, piktnaudžiavimo ar įprasto nusidėvėjimo. Jei turite nusiskundimų, siųskite neišardytą elektrinį įrankį su GARANTIJOS PAŽYMEJIMU, esančių naudojimo instrukcijos pabaigoje, „HiKOKI“ įgaliotam aptarnavimo centrui.

PASTABA

Dėl „HiKOKI“ vykdomų nuolatinių tyrimų ir tobulinimo, išdėstytos specifikacijos gali būti keičiamos be įspėjimo.

Informacija apie sukeliama triukšmą

Šie parametrai nustatyti pagal EN60745 ir deklaruoti pagal ISO 4871 standartus.

Nustatytas A svertinis garso galios lygis: 105 dB (A). Nustatytas A svertinis garso slėgio lygis: 96 dB (A). K neapibrėžtumas: 3 dB (A).

Dėvėkite klausos apsaugos priemones.

Bendrasis deklaruotas įrankio sukeliama triukšmo lygis nustatytas atliekant standartinį bandymą ir tokiu dydžiu galima vadovautis tarpusavyje lyginant kelis elektrinius įrankius.

Juo taip pat galima vadovautis preliminariai vertinant sukeliama triukšmą.

ISPĖJIMAS

- Faktiškai elektrinį įrankį naudojant sukeliama triukšmas skiriasi nuo deklaruoto triukšmo, priklausomai nuo elektrinio įrankio naudojimo būdo.
- Nustatykite operatoriaus apsaugos priemones, pagrįstas numatomu vibracijos poveikiu faktinėse naudojimo sąlygose (atsižvelgiant į visas darbo ciklo dalis, pavyzdžiui, laiką, kada įrankis yra išjungtas ir kada veikia tuščia eiga, taip pat į paleidimo laiką).

Informacija apie maitinimo sistemą, skirtą naudoti su elektriniais

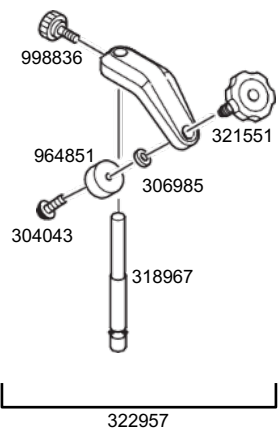
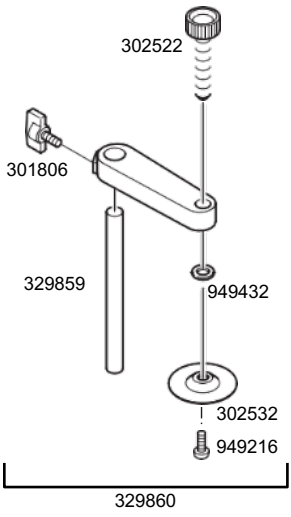
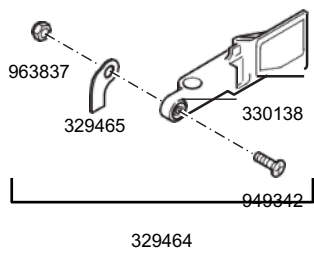
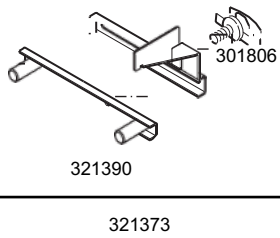
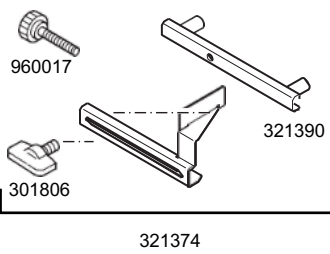
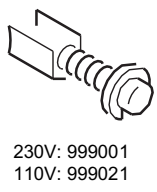
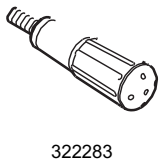
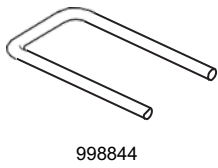
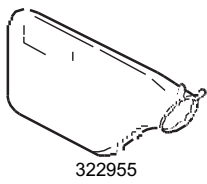
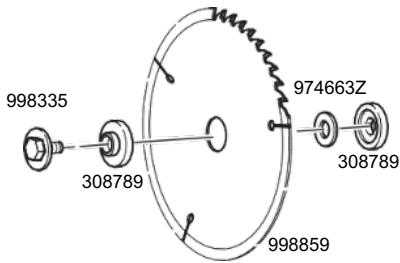
įrankiais, kurių vardinė įtampa yra 230 V~ Elektros prietaisų perjungimo operacijos sukelia įtampos svyravimus.

Šio elektrinio įrankio veikimas nepalankiomis tinklo sąlygomis gali turėti neigiamos įtakos kitų elektros prietaisų darbui.

Kai tinklo varža yra lygi arba mažesnė kaip 0,29 omo, neigiamų padarinių greičiausiai nebus.

Paprastai didžiausia leistina tinklo varža nebus viršyta, kai atšaka į maitinimo lizdą tiekama iš jungiamojo dėžutės, kurios darbinis pajėgumas yra 25 amperų ar didesnė.

Nutrūkus maitinimui arba ištraukus maitinimo kištuką, nedelsdami perjunkite jungiklį į IŠJ. padėtį. Tai apsaugo nuo nekontroliuojamo paleidimo iš naujo.



GARANTIJOS PAŽYMĖJIMAS

- 1 Modelio Nr.
- 2 Serijos Nr.
- 3 Pirkimo data
- 4 Kliento pavardė ir adresas
- 5 Pardavėjo pavadinimas ir adresas
(Pardavėjo pavadinimo ir adreso spaudas)



HIKOKI

1	
2	
3	
4	
5	



Lietuvių


EB ATITIKTIES DEKLARACIJA

Mes savo atsakomybe deklaruojame, kad „Slide Compound Mitre“ pjūklas, identifikuojamas pagal tipą ir specifinį identifikavimo kodą *1), atitinka visus susijusius direktyvų *2) ir standartų *3) reikalavimus.

Techninė byla *4) - Žr. žemiau.

Europos standartų valdytojas Europos atstovybėje turi teisę parengti techninę bylą.

Deklaracija galioja gaminiams su „CE“ ženklu.

<p>English</p> <p>EC DECLARATION OF CONFORMITY</p> <p>We declare under our sole responsibility that Slide Compound Miter Saw, identified by type and specific identification code *1), is in conformity with all relevant requirements of the directives *2) and standards *3). Technical file at *4) – See below.</p> <p>The European Standard Manager at the representative office in Europe is authorized to compile the technical file.</p> <p>The declaration is applicable to the product affixed CE marking.</p>	<p>Nederlands</p> <p>EC VERKLARING VAN CONFORMITEIT</p> <p>Wij verklaren onder onze eigen verantwoordelijkheid dat Afkortzaagmachine met telescopisch zaagarm, geïdentificeerd door het type en de specifieke identificatiecode*1), voldoet aan alle relevante bepalingen van de richtlijnen*2) en normen*3). Technische documentatie bij*4) – zie onder.</p> <p>De Europese Normen Manager bij de vertegenwoordiging in Europa is gemachtigd om het technisch dossier samen te stellen.</p> <p>Deze verklaring is van toepassing op producten voorzien van de CE-markeringen.</p>
<p>Deutsch</p> <p>EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG</p> <p>Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die durch den Typ und den spezifischen Identifizierungscode *1) identifizierte Paneelsäge allen einschlägigen Bestimmungen der Richtlinien *2) und Normen *3) entspricht. Technische Unterlagen unter *4) – Siehe unten.</p> <p>Die Leitung der repräsentativen Behörde für europäische Normen und Richtlinien ist berechtigt, die technischen Unterlagen zusammenzustellen.</p> <p>Die Erklärung gilt für die an dem Produkt angebrachte CE-Kennzeichnung.</p>	<p>Español</p> <p>DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE LA CE</p> <p>Declaramos bajo nuestra única responsabilidad que la Ingletadora telescópica, identificada por tipo y código de identificación específico *1), está en conformidad con todas las disposiciones correspondientes de las directivas *2) y de las normas *3). Documentación técnica en *4) – Ver a continuación.</p> <p>El Director de Normas Europeas en la oficina de representación en Europa está autorizado para elaborar el expediente técnico.</p> <p>La declaración se aplica al producto con marcas de la CE.</p>
<p>Français</p> <p>DECLARATION DE CONFORMITE CE</p> <p>Nous déclarons sous notre entière responsabilité que la scie radiale à coupe d'onglet, identifiée par le type et le code d'identification spécifique *1) est en conformité avec toutes les exigences applicables des directives *2) et des normes *3). Dossier technique en *4) - Voir ci-dessous.</p> <p>Le Gestionnaire des normes européennes du bureau de représentation en Europe est autorisé à constituer le dossier technique.</p> <p>Cette déclaration s'applique aux produits désignés CE.</p>	<p>Português</p> <p>DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE CE</p> <p>Declaramos, sob nossa única e inteira responsabilidade, que Serra Telescópica, identificada por tipo e código de identificação específico *1), está em conformidade com todos os requerimentos relevantes das diretrizes *2) e normas *3). Ficheiro técnico em *4)–Consulte abaixo.</p> <p>O Gestor de Normas Europeias no escritório de representação na Europa está autorizado a compilar o ficheiro técnico.</p> <p>A declaração aplica-se aos produtos com marca CE.</p>
<p>Italiano</p> <p>DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE</p> <p>Dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che la troncatrice da legno a taglio assiale e radiale, identificata dal tipo e dal codice identificativo specifico *1), è conforme a tutti i requisiti delle direttive *2) e degli standard *3). Documentazione tecnica presso *4) – Vedere sotto.</p> <p>Il gestore delle norme europee presso l'ufficio di rappresentanza in Europa è autorizzato a compilare il fascicolo tecnico.</p> <p>La dichiarazione è applicabile ai prodotti cui sono applicati i marchi CE.</p>	
<p>*1) C8FSE C357309S C8FSHE C357307S</p> <p>*2) 2006/42/EC, 2014/30/EU, 2011/65/EU</p> <p>*3) EN62841-1:2015 EN62841-3-9:2015 EN5014-1:2006+A1:2009+A2:2011 EN5014-2:1997+A1:2001+A2:2008 EN61000-3-2:2014 EN61000-3-3:2013</p>	
<p>*4) Representative office in Europe Hikoki Power Tools Deutschland GmbH Siemensring 34, 47877 Willich, Germany</p> <p>Head office in Japan Koki Holdings Co., Ltd. Shinagawa Intercity Tower A, 15-1, Konan 2-chome, Minato-ku, Tokyo, Japan</p>	<p>31. 5. 2019 Naoto Yamashiro European Standard Manager</p> <p>31. 5. 2019  A. Nakagawa Corporate Officer</p>