

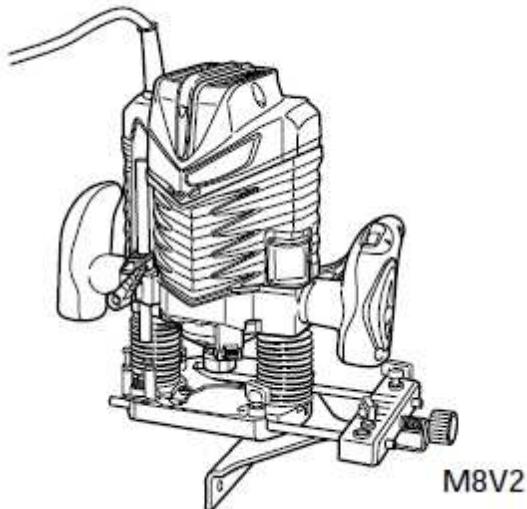
---

# Vertikali freza

---

M8V2 • M8SA2

---

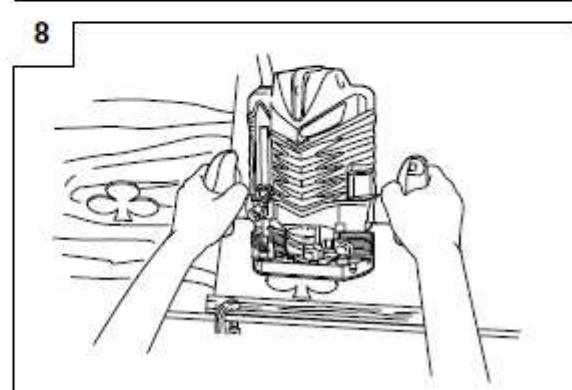
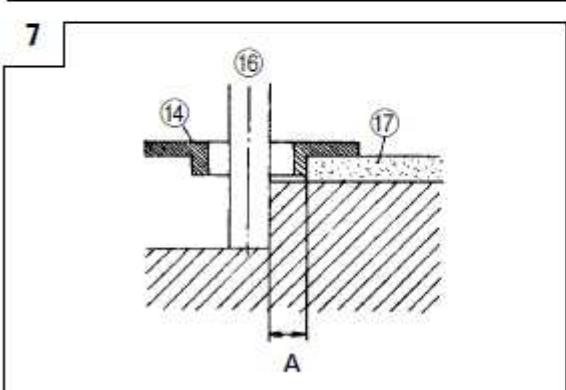
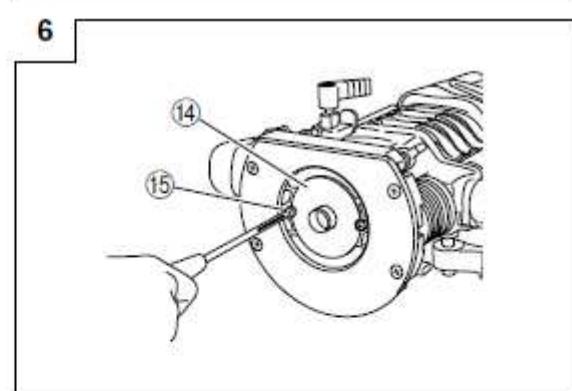
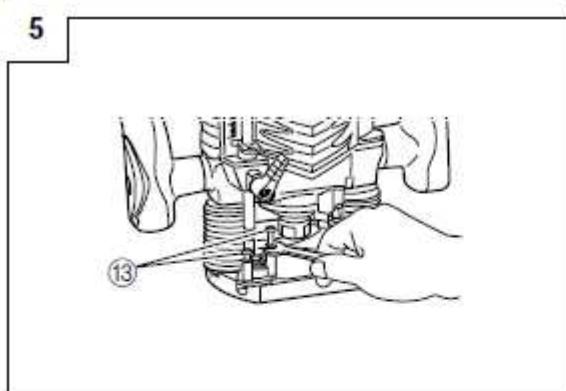
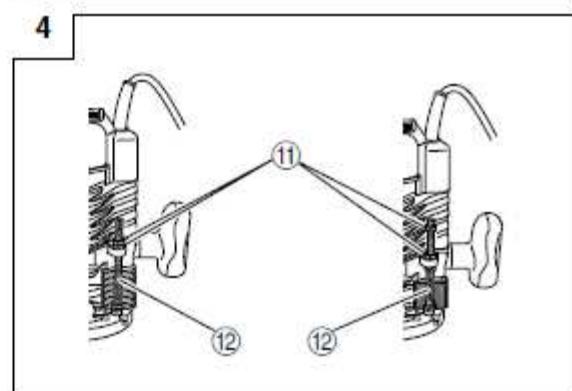
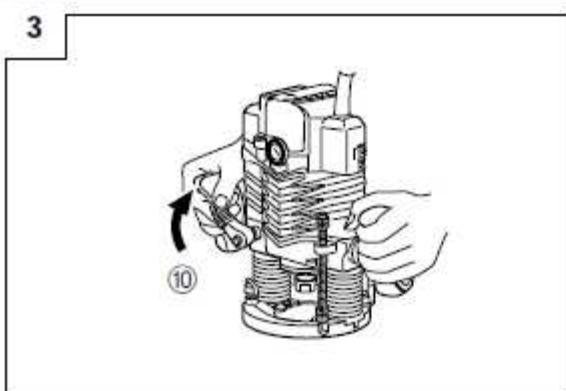
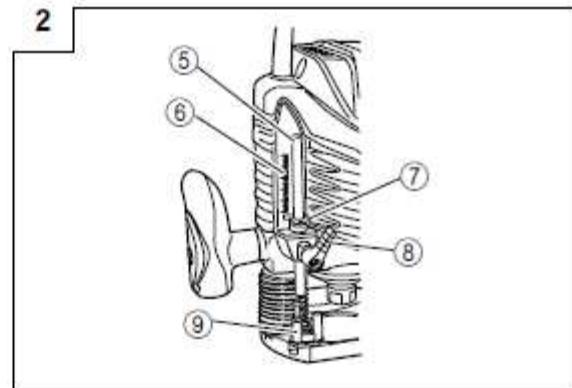
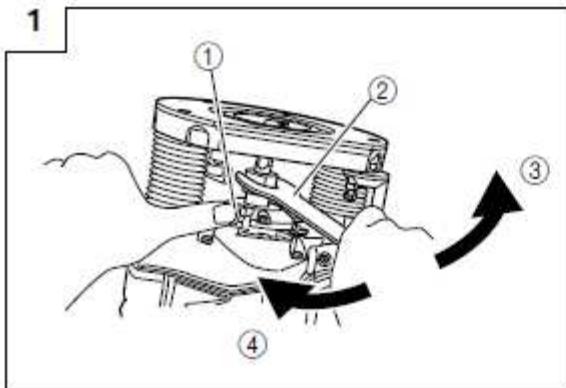


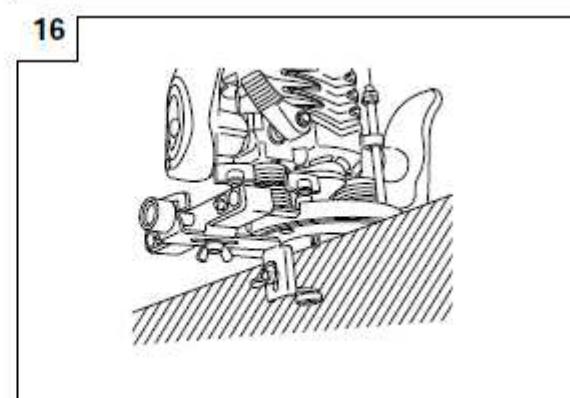
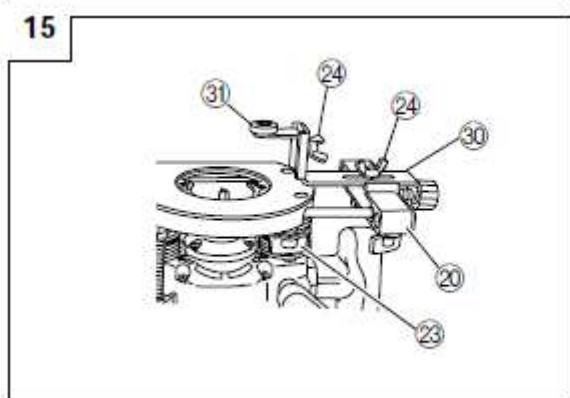
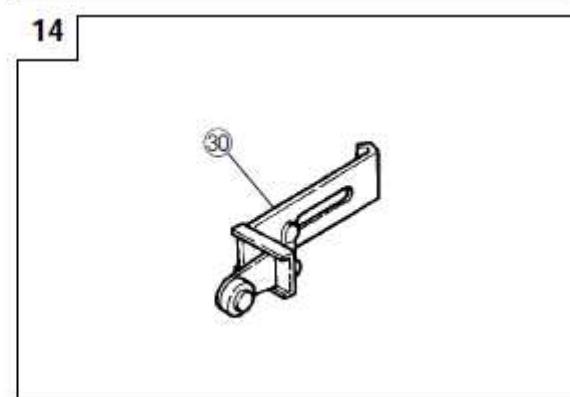
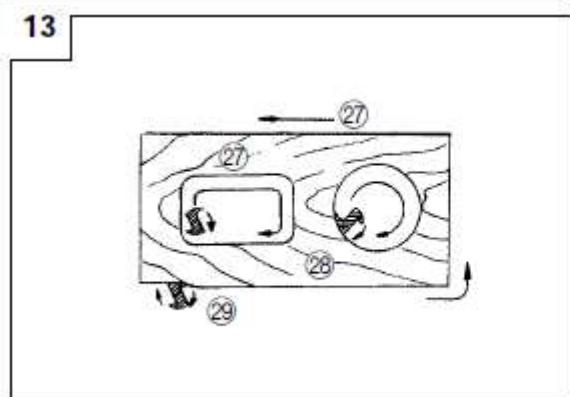
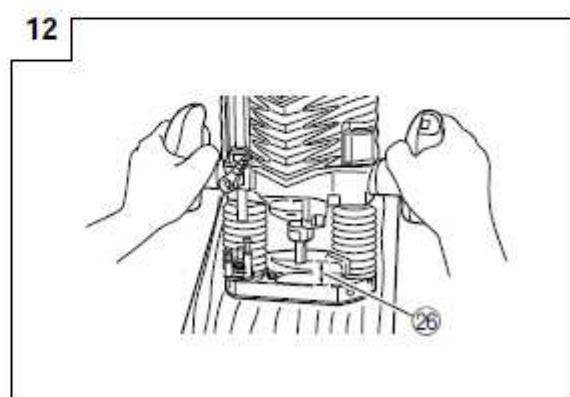
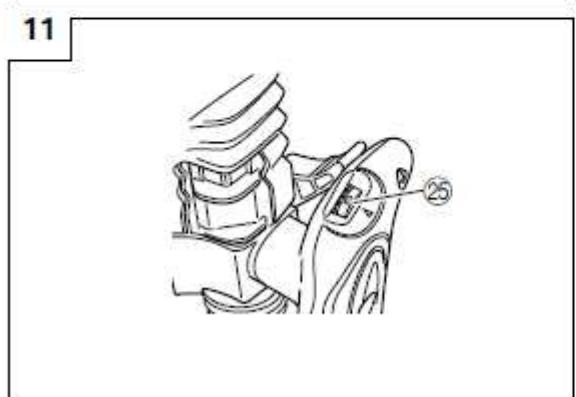
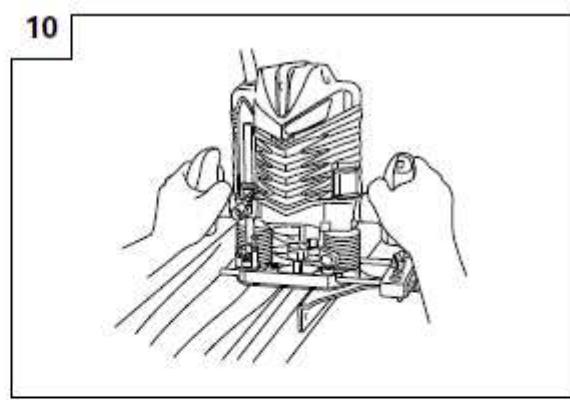
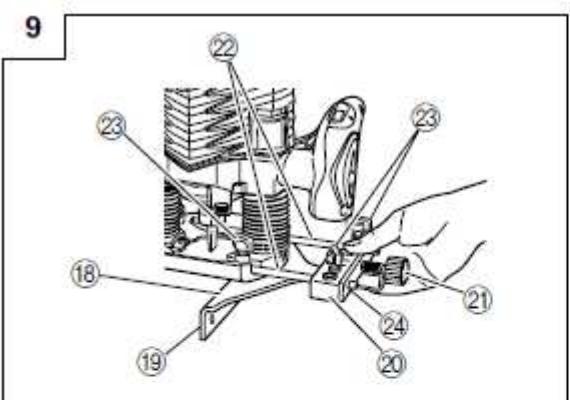
Prieš naudojimą prašome atidžiai perskaityti ir suprasti pateiktas instrukcijas.

---

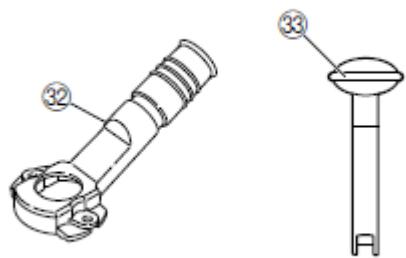


Naudojimo instrukcijos





**17**



	Lietuvių k.
1.	Fiksujantis smaigas
2.	Veržliaraktis
3.	Atsukti
4.	Priveržti
5.	Stabdielio strypelis
6.	Skalė
7.	Gylio indikatorius
8.	Strybelio fiksavimo mygtukas
9.	Stabdielio blokas
10.	Atsukti fiksavimo svirti
11.	Veržlė
12.	Įsriegta kolonėlė
13.	Pjovimo gylio nustatymo sraigtas
14.	Šablono kreiptuvas
15.	Varžtas
16.	Antgalis
17.	Šablonas
18.	Tiesus kreiptuvas
19.	Kreiptuvo plokštuma
20.	Strybo laikiklis
21.	Padavimo sraigtas
22.	Kreiptuvo strypas
23.	Sparnuotasis varžtas (A)
24.	Sparnuotasis varžtas (B)
25.	Apskritoji skalė
26.	Atskirti
27.	Frezos padavimas
28.	Apdirbamas gaminys
29.	Antgalio sukimasis
30.	Profilavimo kreiptuvas
31.	Sukamasis cilindras
32.	Dulkį surinktuvo blokas
33.	Tikslaus reguliavimo mygtukas

## BENDROSIOS SAUGOS TAISYKLĖS

### ĮSPĖJIMAS!

**Perskaitykite visas instrukcijas.**

*Jeigu nesilaikysite įspėjimų ir instrukcijų, tai gali lemti elektros šoką, gaisrą ir/arba rimtus sužalojimus.*

*Žemiuose įspėjimuose nurodoma savoka „elektros įrankis“ reiškia naudojamą elektros prietaisą, kuris maitinamas iš elektros tinklo (laidinis prietaisas) arba elektros prietaisą, kuris veikia su akumuliatoriumi (belaidis).*

### IŠSAUGOKITE ŠIAS INSTRUKCIJAS.

#### 1) Darbo vieta

**a) Užtikrinkite, kad darbo vieta švari ir gerai apšviesta.**

*Netvarkingos arba tamsios darbo vietas lemia nelaimingų atsitikimų riziką.*

**b) Nenaudokite elektros įrankių sprogioje aplinkoje, pavyzdžiui, aplinkoje, kurioje yra degių skysčių, dujų ar dulkų.**

*Elektros įrankiai suformuoja žiežirbas, kurios gali uždegti dulkes arba dūmus.*

**c) Naudodamini elektros įrankį užtikrinkite, kad vaikai ir pašaliniai asmenys yra saugiu atstumu nuo jūsų.**

*Vaikai ir pašaliniai asmenys gali jus blaškyti, todėl nebesuvaldysite elektros įrankio.*

#### 2) Elektros saugumas

**a) Elektros įrankių kištukai privalo tikt i naudojamam elektros lizdui.**

Niekada nebandykite jokiais būdais pakeisti kištuko.

Su įžemintais elektros įrankiais nenaudokite jokių adapterio kištukų.

*Nepakeisti kištukai ir tinkami elektros lizdai sumažins elektros šoko riziką.*

**b) Venkite kūno kontakto su įžemintais paviršiais, pavyzdžiui, vamzdžiais, radiatoriais, grandinėmis ir kondensatoriais.**

*Jeigu jūsų kūnas yra įžemintas, padidėja elektros šoko rizika.*

**c) Neleiskite, kad elektros įrankis būtų veikiamas lietaus ar drėgnų sąlygų.**

*Jeigu ant elektros įrankio pateks vanduo, tai lems elektros šoko rizika.*

**d) Naudokite maitinimo laidą tik pagal paskirtį. Niekada nenaudokite laido, kai nešate įrankį arba norite jį patraukti ar atjungti nuo elektros lizdo. Saugokite laidą nuo karščio, alyvos, aštriu kampų ir judančių detalių.**

*Pažeisti arba susipainioję laidai padidina elektros šoko riziką.*

**e) Naudodamini elektros įrankį lauke, naudokite naudojimui lauke pritaikytą prailginimo laidą.**

*Naudojimui lauke pritaikyto prailginimo laidą naudojimas sumažins elektros šoko riziką.*

### 3) Asmeninis saugumas

**a) Dirbdami elektros įrankiu išlikite budrūs, stebekite tai, ką darote. Nenaudokite elektros įrankio, jeigu esate pavargę, veikiami kvaišalų, alkoholio ar vaistų.**

*Neatidumo akimirka elektros įrankio naudojimo metu gali lemti rimbos asmeninius sužalojimus.*

**b) Naudokite asmeninę apsauginę įrangą. Visada dėvėkite akių apsaugą.**

*Atitinkamomis sąlygomis naudojama apsauginė įranga, pavyzdžiui, nuo dulkių apsauganti kaukę, neslidūs apsauginiai batai, tvirta kepurė ar klausos apsaugos, sumažins asmeninius sužalojimus.*

**c) Apsaugokite elektros įrankį nuo netycinio įsijungimo. Prieš prijungdami įrankį prie maitinimo šaltinio ir/arba akumulatoriaus bloko, prieš pakeldami arba nešdami įrankį, iš pradžią įsitikinkite, kad jungiklis yra išjungtoje padėtyje.**

*Jeigu nešite elektros įrankį, laikydami pirštą ant jungiklio, arba įsijungus įrankiui, kai jo jungiklis yra įjungtoje padėtyje, tai lems nelaimingų atsitikimų atvejus.*

**d) Prieš įjungdami elektros įrankį, pašalinkite reguliavimo raktą arba veržliaraktį.**

*Prie besiukančių elektros įrankio daliių likęs prijungtas veržliaraktis arba raktas gali lemti asmeninius sužalojimus.*

**e) Nepersitempkite. Visada užtikrinkite, kad tvirtai stovite ant kojų ir išlaikote pusiausvyrą.**

*Tai padės geriau suvaldyti elektros įrankį netikėtose situacijose.*

**f) Pasirinkite tinkamą aprangą. Nedėvēkite palaidų drabužių arba papuošalų. Saugokite plaukus, drabužius ir pirštines toliau nuo besiukančių daliių.**

*Judančios dalys gali iutraukti palaidus drabužius, papuošalus ar ilgus plaukus.*

**g) Jeigu prietaisai turi būti prijungiami prie dulkių ištraukimo ir surinkimo įrenginių, įsitikinkite, kad jie tinkamai prijungti ir naudojami.**

*Dulkių surinkimo įtaisų naudojimas gali sumažinti su dulkėmis susijusių pavojų riziką.*

### 4) Elektros įrankio naudojimas ir priežiūra

**a) Nenaudokite elektros įrankiui jėgos. Naudokite jūsų naudojimui tinkamą elektros įrankį.**

*Tinkamas įrankis, veikdamas numatytu pajėgumu, geriau ir saugiau atliks užduotį.*

**b) Nenaudokite elektros įrankio, jeigu jungikliu negalite jo įjungti ir išjungti.**

*Jeigu elektros įrankio negalite valdyti jungikliu, jis tampa pavojingas ir tokį įrankį būtina pataisyti.*

**c) Prieš pradedami bet kokius reguliavimo darbus, prieš keisdami priedus arba ruošdami elektros įrankį sandėliavimui, atjunkite kištuką nuo elektros lizdo ir/arba akumulatoriaus bloką nuo elektros įrankių.**

*Tokios prevencinės apsauginės priemonės sumažina netycinio įrankio įsijungimo riziką.*

**d) Nenaudojamus elektros įrankius laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje ir neleiskite elektros įrankio naudoti asmenims, kurie nėra susipažinę su elektros įrankiu arba šiomis instrukcijomis.**

*Neapmokyti naudotojų rankose elektros įrankiai yra pavojingi.*

e) Prižiūrėkite elektros prietaisus. Patikrinkite, ar nėra judančių dalių nesutapimų ar užstrigimo, ar nėra sulūžusių dalių ar kitų veiksnių, kurie galėtų įtakoti elektros įrankių veikimą.

Jeigu pastebite pažeidimus, prieš naudodamis elektros įrankį, iš pradžiu jį pataisykite.

Daugumą nelaimingų atsitikimų lemia prastai prižiūrimi elektros įrankiai).

f) Užtikrinkite, kad kirpimo įrankiai yra aštūs ir švarūs.

Tinkamai prižiūrimi kirpimo įrankiai su aštoriais kirpimo ašmenimis rečiau stringa ir yra lengviau valdomi.

g) Elektros įrankį, priedus ir įrankių ašmenis / grąžtus naudokite pagal šias instrukcijas. Taip pat atsižvelkite į darbo sąlygas ir darbą, kurį planuojate atlikti.

Jeigu naudosite elektros įrankį ne pagal paskirtį, tai gali lemti pavojingą situaciją.

## 5) Aptarnavimas

a) Jūsų elektros įrankio aptarnavimo darbus privalo atlikti kvalifikuotas taisymo darbu specialistas, naudojant tik identiškas atsargines dalis.

Taip užtikrinsite elektros įrankio saugumą.

## ĮSPĖJIMAS

Saugokitės, kad greta įrankio nebūtų vaikai ir sergančių asmenų.

Kai nenaudojate įrankio, laikykite jį vaikams ir sergantiems asmenims nepasiekiamoje vietoje.

## VERTIKALIOS FREZOS NAUDOJIMO ĮSPĖJIMAI

1. Naudojimas viena ranka yra nestabilus ir pavojingas. Užtikrinkite, kad prietaiso naudojimo metu tvirtai suimate jį abiem rankomis.

2. Iš karto po naudojimo antgalis bus labai įkaitęs. Venkite plikų rankų ir antgalio kontakto (dėl bet kokios priežasties).

## SPECIFIKACIJOS

Modelis	„M8V2“	„M8SA2“
Įtampa (pagal zonas)*	(110 V, 120 V, 220 V, 230 V, 240 V) Λ	
Tiekama galia*	1500 W	900 W
Kumštelinio griebtuvo gylis	8 mm arba 1/4"	
Greitis be apkrovos	11000-25000 min <sup>-1</sup>	25000 min <sup>-1</sup>
Pagrindinio korpuso taktas	60 mm	
Svoris (be laidų ir standartinių priedų)	3,6 kg	3,5 kg

\*Būtinai patikrinkite ant gaminio esančią techninių duomenų lentelę, nes ji gali skirtis priklausomai nuo skirtingų zonų.

## STANDARTINIAI PRIEDAI

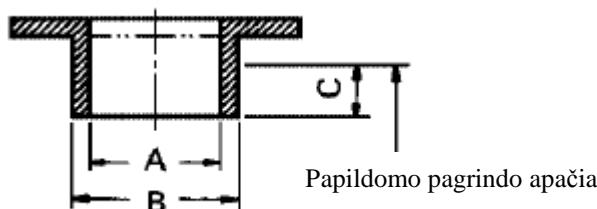
(1) Tiesus kreiptuvas.....	1
(2) Strypo laikiklis.....	1
Kreiptuovo strypas.....	2
Padavimo sraigtas.....	1
Sparnuotasis varžtas.....	1
(3) Šablonų kreiptuvas.....	1
(4) Veržliaraktis.....	1
(5) Sparnuotasis varžtas.....	4
(6) Fiksuojanti spyruoklė.....	2

Patikrinkite standartinius gaminio priedus, nes jie gali skirtis priklausomai nuo zonų.

Standartiniai priedai gali būti keičiami be įspėjimo.

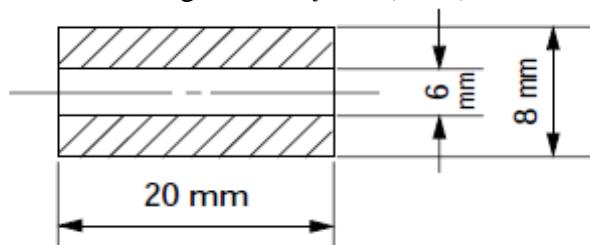
## PASIRENKAMI PRIEDAI (įsigyjami atskirai)

(1) Šablono kreiptuvas



A	B	C
16,5 m	18 mm	4,5 mm
18,5 mm	20 mm	
25,5 mm	27 mm	
28,5 mm	30 mm	

(2) Kumštelinio griebtuvo įvorė (8 x 6)



(3) Profiliavimo kreiptuvas (14 pav.)

(4) Kumštelinis griebtuvas (8 mm)

(5) Kumštelinis griebtuvas (1/4")

(6) Dulkių rinktuvo blokas (17 pav.)

(7) Tikslaus reguliavimo mygtukas (17 pav.)

Papildomi priedai gali būti keičiami be įspėjimo.

## NAUDOJIMO BŪDAI

Staliaus darbai, iš esmės griovelijų/iraižų darymas bei briaunų / kampų nusklembimas ir užapvalinimas.

## PASIRENKAMI PRIEDAI (įsigyjami atskirai)

### 1. Maitinimo šaltinis

Įsitikinkite, kad maitinimo šaltinis, kurį ruošiatės naudoti, atitinka prietaiso techninių duomenų lentelėje pateiktus reikalavimus.

### 2. Ijungimo jungiklis

Įsitikinkite, kad ijungimo jungiklis yra „OFF“ („IŠJUNGT“) padėtyje. Jeigu kištukas yra įkištas į elektros lizdą, o jungiklis yra „ON“ („IJUNGTA“) padėtyje, elektros įrankis pradės veikti iš karto ir tai gali lemti rimtus nelaimingus atsitikimus.

### 3. Praigginimo laidas

Kai darbo vietoje nėra maitinimo šaltinio, naudokite pakankamo storio ir nustatyto galingumo prailginimo laidą. Praigginimo laidas turėtų būti kiek įmanoma trumpesnis.

## ANTGALIŲ ITAISYMAS IR IŠTRAUKIMAS

### ISPĖJIMAS

Įsitikinkite, kad ijungimo jungiklis yra „OFF“ („IŠJUNGT“) padėtyje ir ištraukite kištuką iš elektros lizdo. Taip išvengsite nelaimingų atsitikimų rizikos.

### 1. Antgalių itaisymas

(1) Nuvalykite ir įkiškite antgalio jungiamajį galą į kumštelinį griebtuvą, kol antgalis pilnai įsikiš. Tada šiek tiek (apie 2 mm) ištraukite jį iš išorė.

(2) Kai antgalis yra įkištas ir spaudžiate fiksujantį smaigą, kuris laiko armatūros veleną, naudodami 23 mm veržliaraktį tvirtai priveržkite kumštelinį griebtuvą sukdami prieš laikrodžio rodyklę (žiūrint iš frezos apačios) (1 pav.)

## PAVOJINGA

Po antgalio įkišimo užtikrinkite, kad kumštelinis griebtuvas yra patikimai priveržtas. Priešingu atveju galite pakeisti kumštelinį griebtuvas.

Po kumštelinio griebtuvo priveržimo užtikrinkite, kad fiksujantis smaigas nėra įkištas į armatūros veleną. Priešingu atveju galite pažeisti kumštelinį griebtvą, fiksujantį smaigą ir armatūros veleną.

(3) Kumštelinio griebtuvo įvorę naudokite tik su 6 mm antgaliu (kai kumštelinio griebtuvo gylis yra 8 mm). Iš pradžių giliai į kumštelinį griebtvą įkiškite kumštelinio griebtuvo įvorę, o tada į kumštelinio griebtuvo įvorę įkiškite antgalį. Tvirtai priveržkite kumštelinį griebtvą, kaip aprašyta (1) ir (2) žingsniuose.

## 2. Antgalių ištraukimas

Ištraukdami antgalius remkitės aukščiau pateiktomis instrukcijomis. Atlikite žingsnius atvirkštine seka.

---

## VERTIKALIOS FREZOS NAUDOJIMO INSTRUKCIJOS

---

### 1. Pjovimo gylio reguliavimas (2 pav.)

(1) Pjovimo gylio reguliavimui naudokite stabdiklio strypelį.

① Padėkite įrankį ant plokščio, medinio paviršiaus.

② Sukite stabdiklio bloką taip, kad ta dalis, prie kurios nėra prijungtas stabdiklio bloko pjovimo gylio nustatymo sraigtas, atsidurtų stabdiklio strypelio apačioje. Atsukite strypelio fiksavimo mygtuką, kad stabdiklio strypelis galėtų kontaktuoti su stabdiklio bloku.

③ Atsukite fiksujančią svirtį ir spauskite įrankio korpusą tol, kol antgalis vos lies lygū paviršių.

Šiame taške priveržkite fiksujančią svirtį (3 pav.).

④ Priveržkite strypelio fiksavimo mygtuką. Gylio indikatorių sulyginkite su skalės „0“ vertės žyme.

⑤ Atsukite strypelio fiksavimo mygtuką ir kelkite tol, kol indikatorius susilygins su skalės žymėjimu, nurodančiu norimą pjovimo gylio vertę. Priveržkite strypelio fiksavimo mygtuką.

⑥ Atsukite fiksujančią svirtį ir spauskite įrankio korpusą iki stabdiklio bloko. Tokiu būdu gausite norimą pjovimo gylį.

(2) Kaip parodyta 4 (a) pav., jeigu atsuksite dvi veržles, esančias ant įsriegtos kolonėlės, o tada judėsite žemyn, galėsite pasiekti galinę antgalio padėtį (kai fiksujanti svirtis yra atsukta). Tai naudinga, kai norite perkelti frezą taip, kad antgalis susilygintų su pjovimo padėtimi.

Kaip parodyta 4 (b) pav., priveržkite viršutinę ir apatinę veržles, ir taip užfiksukite pjovimo gylį.

(3) Kai nenaudojate skalės pjovimo gylio nustatymui, pastumkite stabdiklio strypelį taip, kad jis netrukdytų.

### 2. Stabdiklio blokas (5 pav.)

Jūs galite vienu metu naudodami 2 pjovimo gylio nustatymo sraigus, kurie pritvirtinti prie stabdiklio bloko, nustatyti 3 skirtingus pjovimo gylius. Veržles priveržkite veržliarakčiu, kad neatsisuktų pjovimo gylio nustatymo sraigai.

### 3. Frezos nukreipimas

## ISPĖJIMAS

Siekiant išvengti nelaimingų įvykių rizikos, būtinai nustatykite jungiklį „OFF“ („IŠJUNGTA“) padėtyje ir ištraukite kištuką iš elektros lizdo.

(1) Šablono kreiptuvas

Šablono kreiptuvą naudokite, kai reikia apdirbtį didelį skaičių vienodos formos gaminiių.

Kaip parodyta 6 pav., pritvirtinkite šablono kreiptuvą prie frezos pagrindo naudodami du papildomus sraigus. Šiame žingsnyje užtikrinkite, kad išsikišanti šablono kreiptuvo pusė yra nukrepta į apatinį frezos pagrindo paviršių.

Šablonas yra profiliavimo forma, padaryta iš klijuotos faneros arba plonos medienos.

Darydami šabloną ypatingą dėmesį atkreipkite dėmesį į žemiau aprašytus ir 7 pav. Parodytus aspektus. Jeigu freza naudojama ant vidinės šablono plokštumos, užbaigto gaminio matmenys bus mažesni nei šablono matmenys. Matmenų skirtumas bus lygus „A“ matmeniui, skirtumui tarp šablono kreiptuvo spindulio ir antgalio spindulio. Atvirkštinis principas galios, jeigu freza bus naudojama šablonu išorėje.

Pritvirtinkite šabloną prie apdirbamo gaminio. Stumkite frezą taip, kad šablono kreiptuvas judėtų per šabloną, kaip parodyta 8 pav.

(2) Tiesus kreiptuvas (9 pav.)

Tiesų kreiptuvą naudokite, kai medžiagos šone reikia padaryti užapvalinimą, nusklembti kraštus ar padaryti griovelį.

① Įkiškite kreipientįjį strypą į strypo laikiklyje esančią angą, tada strypo laikiklio viršuje nestipriai priveržkite 2 sparnuotuosius varžtus.

② Įkiškite kreipientįjį strypą į pagrinde esančią angą, o tada tvirtai priveržkite sparnuotąjį varžtą (A).

③ Naudodami padavimo sraigtą atlikite tikslų matmenų tarp antgalio ir kreiptuvo paviršiau nustatymą, o tada tvirtai priveržkite 2 sparnuotuosius varžtus (A), esančius strypo laikiklio viršuje, bei sparnuotąjį varžtą (B), kuris laiko tiesų kreiptuvą.

④ Kaip parodyta 10 pav., tvirtai pritvirtinkite pagrindo apačią prie apdorojamo medžiagų paviršiaus. Stumkite kreiptuvą, drauge laikydami nukreipimo plokštumą ant medžiagų paviršiaus.

4. Rotacinio greičio reguliavimas (tik „M8V2“ modelyje)

„M8V2“ modelyje yra elektroninė valdymo sistema, kuri leidžia tiesiogiai (be pakopų) atlikti greičio sūkiais per minutę pakeitimus,

Kaip parodyta 11 pav., „1“ skalės padėtis žymi minimalų greitį, o „6“ padėtis – maksimalų greitį.

5. Pjaustymas

**ISPĖJIMAS**

Dirbdami su šiuo įrankiu dėvėkite apsauginę akių priemonę.

Dirbdami su šiuo įrankiu saugokite savo rankas, veidą bei kitas kūno dalis nuo frezos antgali ir kitų besiskančių dalių.

(1) Kaip parodyta 12 pav., ištraukite antgalį iš apdirbamo gaminio ir spauskite jungiklio svirtį iki „ON“ („IJUNGTA“) padėties. Nebandykite pradėti pjaustymo darbų tol, kol antgalis nepasiekė viso sukimosi greičio.

(2) Antgalis sukasi prieš laikrodžio rodyklę (rodyklės kryptis yra nurodyta ant pagrindo). Norėdami užtikrinti maksimalų pjovimo efektyvumą, stumkite frezą padavimo kryptimi, kaip parodyta 13 pav.

**PASTABA**

Jeigu gilių griovelii darymui yra naudojami susidėvėjė antgaliai, gali būti skleidžiamas neįprastas triukšmas.

Šį triukšmą pašalinsite, jeigu pakeisite susidėvėjusią antgalį nauju.

---

## USING THE OPTIONAL ACCESSORIES

---

**(1) Trimmer Guide (Fig. 14):**

Use the trimmer guide for trimming or chamfering.  
Attach the trimmer guide to the bar holder as shown in Fig. 15.

After aligning the roller to the appropriate position, tighten the two wing bolts (A) and the other two wing bolts (B). Use as shown in Fig. 16.

**(2) Dust collector set (Fig. 17)**

Connect the dust collector set cleaner to collect dust.

For installation methods, please refer to the handling instructions that came with the set.

**(3) Fine adjustment knob (Fig. 17)**

Connect the fine adjustment knob to adjust the depth of cut finely.

For installation methods, please refer to the handling instructions that came with the set.

---

## PAPILDOMŲ PRIEDŲ NAUDOJIMO INSTRUKCIJOS

---

(1) Profiliavimo kreiptuvas (14 pav.) 15 pav. 16 pav.

(2) Dulkių rinktuvo blokas (17 pav.)

(3) Tikslaus reguliavimo mygtukas (17 pav.)

# **M8V2**

Lietošanas instrukcija

(originālā instrukcija)

## VISPĀRĪGIE DROŠĪBAS NOTEIKUMI DARBAM AR ELEKTROINSTRUMENTIEM BRĪDINĀJUMS

Izlasiet visus drošības brīdinājumus un noteikumus.

Brīdinājumu un norādījumu neievērošana rada ugunsgrēka izcelšanās, strāvas trieciena un/vai smagu ievainojumu gūšanas risku.

Saglabājiet visus brīdinājumus un noteikumus turpmākai uzziņai.

Brīdinājumos termins „elektroierīce” attiecas uz elektroierīci, kas darbināma no elektrotīkla (ar vadu) vai ar akumulatora energiju (bez vada).

### 1. Drošība darba vietā

a. Uzturiet darba vietu tīru un labi apgaismotu.

Piekrautais vai tumšas zonas veicina negaidījumu rašanos.

b. Nedarbiniet elektroierīces sprādzienībāmā viidē, proti, viegli uzliesmojošu šķidrumu, gāzu vai putekļu tuvumā.

Elektroierīces rada dzirksteles, kas var izraisīt putekļu vai tvaiku uzliesmošanu.

c. Elektroierīces lietošanas laikā bērniem un citām personām jāatrodas drošā attālumā.

Uzmanības novēršana darba laikā var izraisīt kontroles zaudēšanu pār elektroierīci.

### 2. Elektrodrošība

a. Elektroierīces kontaktakšai jābūt piemērotai sienas kontaktligzdai. Kontaktakšu nedrīkst pārveidot.

Neizmantojet adaptiera kontaktakšas, ja elektroierīce ir iezīmēta.

Nepārveidotas kontaktakšas un piemērotas kontaktligzdas samazina strāvas trieciena gūšanas risku.

b. Nespēļaujiet kermenī saskari ar zemētiem priekšmetiem, piemēram, cauruļvadiem, radiatoriem, plītīm un ledusskapjiem.

Kermenim saskaroties ar zemēto priekšmetu, palielinās strāvas trieciena gūšanas risks.

c. Nepakļaujiet elektroierīces lietus vai mitruma iedarbībai.

Mitrumam iekļūstot elektroierīcē, palielinās strāvas trieciena gūšanas risks.

d. Nebojājiet strāvas vadu. Neizmantojet strāvas vadu elektroierīces nešanai, vilksanai vai atvienošanai no elektrotīkla. Neglabājiet strāvas vadu karstu, ēļainu, asu vai kustīgu priekšmetu tuvumā.

Bojāti vai samezglojušies strāvas vadi palielina strāvas trieciena gūšanas risku.

e. Strādājot ar elektroierīci ārpus telpām, lietojiet darbam ārā piemērotu pagarinātāju.

Darbam ārpus telpām piemērots pagarinātājs samazina strāvas trieciena gūšanas risku.

f. Ja nav iespējams izvairīties no elektroierīces lietošanas mitrā darba vidē, lietojiet noplūdes strāvas aizsargreleju.

Noplūdes strāvas aizsargrelejs samazina strāvas trieciena gūšanas risku.

### 3. Personīgā drošība

a. Esiet modri, sekojiet līdzi darbam un rīkojieties saskaņā ar veselo saprātu. Nelietojet elektroierīci, ja esat noguris vai atrodaties narkotisko vielu, alkohola vai medikamentu izraisītā reibumā.

Pat nelielu neuzmanību elektroierīces lietošanas laikā var radīt nopietrus ievainojumus.

b. Lietojet individuālus aizsardzības aprīkojumu. Vienmēr lietojiet acu aizsarglīdzekļus.

Aizsardzības aprīkojums, piemēram, putekļu maska, neslidoši apavi, ķivere vai dzirdes aizsarglīdzekļi, samazina traumu

gūšanas risku.

Nespēļaujiet ierīces nejaušu iedarbināšanu. Pirms ierīces pieslēgšanas pie barošanas avota un/vai akumulatora ievietošanas, ierīces pacelšanas vai pārvietošanas, pārliecīnieties, ka slēdzis atrodas izslēgtā stāvoklī.

Elektroierīču nēsāšana, ja pirksts atrodas uz ieslēgšanas slēža, vai ieslēgtu elektroierīcu pieslēgšana elektrotīklam paaugstina ievainojumu gūšanas risku.

d. Pirms elektroierīces ieslēgšanas noņemiet tai piestiprinātās regulēšanas atslēgas vai uzgriežņatlēgas. Elektroierīces rotējošajai daļai piestiprināta uzgriežņatlēga vai regulēšanas atslēga rada traumu gūšanas risku.

e. Nesnidzieties pārāk tālu. Vienmēr stāviet uz stabilas pamates un saglabājiet līdzsvaru.

Šādi uzlabosiet kontroli pār elektroierīci negaidītās situācijās.

f. Valkājiet darbam piemērotu apģērbu. Nevalkājiet brīvu apģērbu vai rotasiņas. Neļaujiet matiem, apģērbam vai cimdīem saskarties ar kustīgam daļam.

Brīvs apģērs, rotasiņas vai garī mati var iekerties kustīgajās daļas.

g. Ja darba vietā ir uzstādītas putekļu nosūkšanas vai savākšanas ierīces, pārliecīnieties, ka tās ir pareizi uzstādītas un tiek pareizi lietot.

Šo ierīci lietošana var samazināt ar putekļiem saistītos riskus.

### 4. Elektroierīces lietošana un apkope

a. Nelietojet elektroierīci ar pārmērīgu spēku. Lietojet darbam piemērotu elektroierīci.

Darbam piemērota elektroierīce ļauj darbu paveikt labāk un drošāk.

b. Nelietojet elektroierīci, ja tās slēdzi nav iespējams ieslēgt un izslēgt.

Ikviena elektroierīce, kam nedarbojas slēdzis, ir bīstama un tā ir jāremontē.

c. Pirms elektroierīces regulēšanas, piederumu maiņas vai ierīces uzglabāšanas atvienojet tās kontaktakšu no barošanas avota un/vai izņemiet akumulatoru.

Šādi novērsiet elektroierīces nejaušas iedarbināšanas risku.

d. Glabājiet elektroierīces bērniem nepieejamā vietā un nelaujiet elektroierīces lietot personām, kurus nav ar tām iepazīnušas vai nav lasījušas šo instrukciju.

Elektroierīces ir bīstamas, ja tās lieto nekompetenti lietotāji.

e. Elektroierīcēm jābūt labā tehniskā stāvoklī. Pārbaudiet vai kustīgās daļas nav nobīdujušās, nesaskaras, nav bojātu daļu, kā arī pievērsiet uzmanību citiem faktoriem, kas var ieteikt elektroierīces lietosanu.

Pirms elektroierīces lietošanas visi bojājumi ir jānovērš.

Daudzu nelaimēs gadījumu cēlonis ir neapmierinoš elektroierīces tehniskā stāvoklis.

f. Griešanas instrumentiem ir jābūt asiem un tīriem. Pareizi apkopti griešanas instrumenti ar asām malām iekšēries retāk un ir vieglāk vadāmi.

g. Izmantojet elektroierīci, piederumus, uzgalus utt. atbilstoši lietošanas instrukcijai un elektroierīces noteiktajam veidam, nemot vērā darba apstākļus un izpildāmā darba prasības.

Lietojet elektroierīci tam neparedzētam mērķim, var paaugstināties ievainojumu gūšanas risks.

### 5. Apkope

a. Elektroierīces apkopi drīkst veikt tikai kvalificēts meistaršs, izmantojot oriģinālās rezerves daļas un piederumus.

Tādējādi tiks nodrošināts elektroierīces darbināšanas drošums.

### UZMANĪBU!

Bērniem un nespējīgām personām jāatrodas drošā attālumā.

Instrumenti, ko nelietojet, ir jāuzglabā bērniem un nespējīgām personām nepieejamā vietā.

# Latviski

## DARBA DROŠĪBAS NOTEIKUMI FRĒZMAŠĪNAI

Satveriet elektroierīci aiz izolētās virsmas, jo grieznis var pieskirt savam vadam. Sagriežot sprieguma vadu, šīs elektroierīces metāla daļas var tikt paklautas spriegumam, un ierīces lietotājs var saņemt strāvas triecienu.

Izmantojiet skavas vai citu praktisku līdzekli sagataves fiksēšanai un atbalstam uz stabilas platformas.

Ja sagatavi turēsiet ar roku vai pies piedisiet pie ķermēja, tā būs nestabila un var izraisīt kontroles zaudēšanu.

Darbināšana ar vienu roku ir nestabila un bīstama.

Pārliecībās, ka darbināšanas laikā abi rokturi ir stingri satverti.

Uzreiz pēc darbināšanas uzgalis ir ļoti karsts. Nekādā gadījumā nepieskarieties uzgalim ar kailām rokām.

## NUMERĒTO DAĻU APRAKSTS (1.-17. att.)

Fiksēšanas tapa	Šablons
Uzgriežņu atslēga	Taisna vadotne
Atbrīvojiet	Vadotnes plātnē
Pievilciet	Stieņa turētājs
Ierobežotāja stienis	Padeves skrūve
Skala	Vadotnes stienis
Dzīļuma indikators	Spārnskrūve (A)
Stieņa bloķēšanas svira	Spārnskrūve (B)
Ierobežotāja bloks	Vadības ritenis
Atbrīvojiet bloķēšanas sviru	Atdalīt
Uzgrieznis	Frēzmašīnas padeve
Vīnētojas stienis	Sagatave
Griezuma dzīļuma iestatīšanas skrūve	Uzgaļa griešanās
Šablona vadotne	Apgriešanas vadotne
Skrūve	Veltnis
Uzgalis	

## SIMBOLI

### BRĪDINĀJUMS

Turpmāk attēloti simboli, kurus izmanto šai ierīcei. Pirms lietošanas pārliecībās, ka saprotat to nozīmi.

Tikai ES valstīm Neizmetiet elektroierīces kopā ar sadzīves atkritumiem!
---

Atvienojiet strāvas vada kontaktakciņu no elektriskās kontaktligzdas
--

II klasses instruments
------------------------

## STANDARTA PIEDERUMI

Taisna vadotne	1
Stieņa turētājs	1
Vadotnes stienis	2
Padeves skrūve	1
Spārnskrūve	1
Šablona vadotne	1
Uzgriežņu atslēga	1
Spārnskrūve (A)	4
Aizturatspere	2

Standarta piederumi var tikt mainīti bez iepriekšēja brīdinājuma.

## LIETOJUMI

Kokapstrādes darbi ar gropju veidošanu un slīpēšanu.

## TEHNISKIE DATI

Modelis	M8V2
Spriegums (atbilstoši reģioniem)*	(110 V, 230 V)
Patēriņjamā jauda*	1150 W
Spīlpatronas maksimālais diametrs	8 mm jeb 1/4 collas
Griešanās ātrums bez slodzes	11000–25000 min <sup>-1</sup>
Galvenā korpusa gājiens	60 mm
Svars (bez vada un standarta piederumiem)	3,6 kg

\* Noteiktik skatiet izstrādājuma tehnisko datu plāksnītē, jo atsevišķos reģionos dati var tikt mainīti.

## PIEZĪME

Sakarā ar Hikoki pastāvīgo pētījumu un izstrādes programmu šeit norādītie tehniskie dati var tikt mainīti bez iepriekšēja brīdinājuma.

## PIRMS DARBINĀŠANAS

### 1. Barošanas avots

Pārliecībās, ka izmantojamas barošanas avots atbilst izstrādājuma tehnisko datu plāksnītē norādītajām barošanas avota prasībām.

### 2. Barošanas slēdzis

Pārliecībās, ka barošanas slēdzis ir IZSLĒGTĀ stāvoklī. Ja kontaktakciņa tiek iesprausta kontaktligzdā, kamēr barošanas slēdzis ir IESLĒGTĀ stāvoklī, elektroierīce uzreiz sāk darboties un var izraisīt nopietnu negadījumu.

M8V2: Frēzmašīna

Izlasiet visus drošības brīdinājumus un noteikumus.

Vienmēr lietojiet acu aizsarglīdzekļus.

Vienmēr lietojiet dzirdes aizsarglīdzekļus.

**3. Pagarinātājs**

Ja darba vieta ir tālu no barošanas avota, izmantojiet pagarinātāju, kam ir pietiekams resnums un nomināla jauda. Pagarinātājam ir jābūt tik īsam, cik tas praktiski iespējams.

**4. Noplūdes strāvas aizsargrelejs**

Ieteicams vienmēr lietot noplūdes strāvas aizsargreļu, kura nominālā noplūdes strāva nepārsniedz 30 mA.

**UZGALU PIESTIPRINĀŠANA UN ATVIENOŠANA  
BRĪDINĀJUMS**

Lai novērstu nopietnu risku, noteikti IZSLĒDZIET barošanu un atvienojiet kontaktāku no kontaktligzdas.

**1. Uzgauļu piestiprināšana**

- Notrieti un ievietojet uzgauļu galeni līdz atdurei spīlpatronā, pēc tam paveiciet atpakaļ apmēram par 2 mm.
- Kad uzgali ir ievietoti un balstās pret fiksēšanas tapu, kas notur enkura vārpstu, ar 23 mm uzgriežņu atslēgu stingri pievelciet spīlpatronu pulksteņrādītāja kustības virzienā (skatoties no frēzmašīnas apakšas). (1. att.)

**UZMANĪBU!**

- Pēc uzgauļa ievietošanas pārliecinieties, ka spīlpatrona ir stingri pievilkta. Pretējā gadījumā spīlpatrona tiks bojāta.
- Pēc spīlpatronas pievilkšanas pārliecinieties, ka fiksēšanas tapa nav ievietota enkura vārpstā. Pretējā gadījumā tiks bojāta spīlpatrona, fiksēšanas tapa un enkura vārpsta.
- c. Spīlpatronā ar maksimālo diametru 8 mm, izmantojot 6 mm uzgali, noteikti lietojiet patronas iemavu. Vispirms dzili iespraudiet patronas iemavu spīlpatronā, pēc tam iespraudiet uzgali patronas iemavu. Stingri pievelciet spīlpatronu, izpildot (1) un (2) darbības.

**2. Uzgauļu atvienošana**

Lai atvienotu uzgauļus, izpildiet piestiprināšanas darbības pretējā secībā. (2. att.)

**UZMANĪBU!**

Pēc spīlpatronas pievilkšanas pārliecinieties, ka fiksēšanas tapa nav ievietota enkura vārpstā. Pretējā gadījumā tiks bojāta spīlpatrona, fiksēšanas tapa un enkura vārpsta.

**KĀ IZMANTOT FRĒZMAŠĪNU**

- Griezuma džīluma regulēšana (3. att.)
- Griešanas džīluma regulēšanai izmantojiet ierobežotāja stieni. Novietojiet instrumentu uz plakanas koka virsmas.
- Pagrieziet ierobežotāja bloku, lai detaļa, pie kurās nav piestiprināta ierobežotāja bloka griezuma džīluma iestatīšanas skrūve, pievīrķas pie ierobežotāja stieni apakšdaļas. Atbrīvojiet stieniā bloķēšanas sviru, lai ierobežotāja stienis saskartos ar ierobežotāji bloku.
- Atbrīvojiet bloķēšanas sviru un nospiediet instrumenta korpusu, līdz uzgali mazliet pieskaras līdzēnajai virsmai. Šajā vietā pievelciet bloķēšanas sviru. (4. att.)
- Pievelciet stieniā bloķēšanas sviru. Savietojiet džīluma indikatoru ar skalas „0“ iedaļu.
- Atslābiniet stieniā bloķēšanas sviru un paceliet, līdz indikators savietojas ar iedaļu, kas norāda vēlamo griezuma džīlumu. Pievelciet stieniā bloķēšanas sviru.
- Atslābiniet bloķēšanas sviru un nospiediet instrumenta korpusu līdz ierobežotāji blokam, lai iegūtu vēlamo griezuma džīlumu.
- b. Atbrīvojot vītnotā stieniā divus uzgriežņus un tos pārvietojot uz leju, lauj pārvietoties uz leju līdz uzgauļa maksimāli zemākajam stāvoklim, ja bloķēšanas svira ir atbrīvota, kā parādīts 5. (a) att. Tas ir noderīgi, pārvietojot frēzmašīnu, lai savietotu uzgali ar griešanas pozīciju.

Griezuma džīluma griešanai pievelciet augšējo un apakšējo uzgriezni, kā parādīts 5. (b) att.

- Ja nelietojat griezuma džīluma iestatīšanas skalu, pabūdiet ierobežotāja stieni uz augšu, lai tas netraucētu.

**2. Ierobežotāja bloks (6. att.)**

Pie ierobežotāja bloka piestiprinātās divas griezuma džīluma iestatīšanas skrūves var regulēt tā, lai varētu vienlaikus iestatīt 3 atšķirīgus griezuma džīlumus. Izmantojot uzgriežņu atslēgu, pievelciet uzgriežņus, lai šajā laikā griezuma džīluma iestatīšanas skrūves neklūtu valīgas.

**3. Frēzmašīnas virzīšana****BRĪDINĀJUMS**

Lai novērstu nopietnu risku, noteikti IZSLĒDZIET barošanu un atvienojiet kontaktāku no kontaktligzdas.

**a. Šablona vadotne (standarta piederums)**

Izmantojiet šablona vadotni, ja liela skaita vienādās formas izstrādājumu izgatavošanai lietojat šablonus.

Izmantojot divas skrūves, fiksējiet šablona vadotni pie frēzmašīnas pamatnes, kā parādīts 7. att. Pārliecinieties, ka šablona vadotnes sānu izvirzījums ir vērts pret frēzmašīnas pamatnes apakšējo virsmu.

Šablons ir saplāksnīša vai plāna koka profila forma.

Izgatavojot šabloni, pievērsiet īpašu uzmanību turpmāk minētajam, kā arī 8. att. attēlotajam.

Lietojot frēzmašīnu gar šablona iekšējo plakni, gala izstrādājuma izmēri būs mazāki nekā šablona izmēri par „A“ lielumu, t. i., par šablona vadotnes un uzgauļa rādiusu starpību. Lietojot frēzmašīnu gar šablona ārējo plakni, izmēri par šo lielumu palielināsies.

Fiksējiet šabloni pie sagataves. Frēzmašīnas padeve notiek tā, ka šablona vadotne pārvietojas gar šablonus, kā parādīts 9. att.

**b. Taisno vadotne (standarta piederums) (10. att.)**

Izmantojiet taisno vadotni, lai gar materiāla malu veiktu slīpēšanu un gropju veidošanu.

**1) Levetojiet stienā turētāja atverē vadotnes stieni, pēc tam stienā turētāja augšā viegli pievelciet 2 spārnskrūves (A).****2) Levetojiet vadotnes stieni pamatnes atverē, pēc tam stingri pievelciet spārnskrūvi (A).****3) Ar padeves skrūvi precīzi noregulējiet attālumu starp uzgali un vadotnes virsmu, pēc tam stienā turētāja augšpusē stingri pievelciet 2 spārnskrūves (A) un taisno vadotni fiksējošo spārnskrūvi (B).****4) Stingri piestipriniet pamatnes apakšdaļu pie materiāla apstrādājamas virsmas, kā parādīts 11. att. Veiciet frēzmašīnas padevi, turot vadotnes plātni uz materiālu virsmas.****4) Griešanās ātruma regulēšana**

M8V2 modelim ir elektroniskā vadības sistēma, kas ļauj vienmērīgi regulēt apgrēzienu skaitu minūtē.

Vadības riteņa stāvoklis „1“ norāda minimālo ātrumu, un stāvoklis „6“ norāda maksimālo ātrumu, kā parādīts 12. att.

**5. Griešana****UZMANĪBU!**

- Darbinot šo instrumentu, lietojiet acu aizsarglīdzeklus.
- Instrumenta darbiņašanas laikā turiet rokas, seju un citas ķermēja daļas drošā attālumā no uzgaļiem un citām rotējošām daļām.

a. Atvienojiet uzgauļu no sagataves un pabūdiet pārslēgšanas sviru uz augšu līdz IESLĒGTĀJAM stāvoklim, kā parādīts 13. att., Nesāciet griešanu, kamēr nav sasniegts uzgauļa pilns griešanās ātrums.

b. Uzgauļi griežas pulksteņrādītāja kustības virzienā (bulsts virzīns ir norādīts uz pamatnes). Lai grieztu maksimāli efektīvi, veiciet frēzmašīnas padevi atbilstoši norādījumiem par padevi, kas parādīti 14. att.

**PIEZĪME**

Aiņā groppu izveidei lietojat nodilušu uzgauļu, iespējams, būs dzirdzams spalgs griešanas troksnis.

Nodiluša uzgauļa nomaiņa ar jaunu novērsīs augstfrekvences troksni.

# Latviski

6. Apgrīšanas vadotne (izvēles piederums) (15. att.)  
Izmantojiet apgrīšanas vadotni, lai pielīdzinātu vai noslīpētu malas. Piestiprīriet apgrīšanas vadotni pie stieņa turētāja, kā parādīts 16. att. Pēc veltīta iestatīšanas atbilstošājā stāvoklī pievelciet divas spārnskrūves (A) un pārējās divas spārnskrūves (B). Izmantojiet, kā parādīts 17. att.

## APKOPE UN APSKATE

### 1. Ieeļlošana

Lai nodrošinātu frēzmašīnas vienmērīgu vertikālu kustību, periodiski uzpiliniet dažus mašīnēļas pilienus uz statu un gala balstēnu slīdošajām daļām.

### 2. Nostiprinātājskrūvu apskate

Regulāri apskatiet visas nostiprinātājskrūves un pārliecīnieties, ka tās ir pienācīgi pievilkstas. Ja kāda skrūve ir valīga, nekavējoties to pievelciet. Pretējā gadījumā var rasties nopietna bīstamība.

### 3. Motora apkope

Motora tinumi ir elektroinstrumenta „sirds”.

Nodrošiniet, lai tinumi netiku bojāti un/vai nesamirkstu ar eļļu vai ūdeni.

### 4. Ogres suku apskate

Lai nodrošinātu jūsu drošību un novērstu elektriskās strāvas trieciena risku, šī instrumenta ogress suku apskati un nomaiņu drīkst veikt TIKAI Hikoki PILNVAROTS SERVISA CENTRS.

### 5. Barošanas vada nomaiņa

Ja instrumenta barošanas vads ir bojāts, instruments ir jānogādā Hikoki pilnvarotā servisa centrā vada nomaiņai.

## UZMANĪBU!

Elektroierīču darbināšanas un apkopes laikā ievērojiet katras valsts drošības noteikumus un standartus.

## PIEDERUMU IZVĒLE

Šīs ierīces piederumi ir minēti 60. lpp.

Lai iegūtu detalizētu informāciju par katra uzgaļa tipu, sazinieties ar Hikoki pilnvaroto servisa centru.

## GARANTIJA

Mēs garantējam „Hikoki” elektroierīču atbilstību valstū normatīvo aktu prasībām. Šī garantija neiekļauj defektus vai bojājumus, kas radušies nepareizas lietošanas, ļaunprātīgas lietošanas vai dabīgas nolietošanās rezultātā. Ja iesniegdzat pretenziju, nosūtītuz „Hikoki” pilnvarotu servisa entru neizjaukt elektroierīci ar GARANTIJAS SERTIFIKĀTU, kas atrodas šīs lietošanas instrukcijas beigās.

## PIEZĪME

Sakarā ar Hikoki pastāvīgo pētījumu un izstrādes programmu šeit norādītie tehniskie dati var tikt mainīti bez iepriekšēja brīdinājuma.

## SVARĪGA INFORMĀCIJA

Pareizs kontaktakšas pieslēgums

Barošanas kabeļa vadi ir atbilstoši šādam krāsu kodam:

Zils: — Neitrāls

Brūns: — Spriegums

Tā kā šī instrumenta barošanas kabeļa vadu krāsas var nesakrist ar jūsu kontaktakšas kontaktu spaļu krāsu atzīmēm, rīkojieties sādi:

Zilais vads ir jāpieslēdz pie kontakta spailes ar N burta zīmi vai melnā krāsā. Brūnais vads ir jāpieslēdz pie kontakta spailes ar L burtu vai sarkanā krāsā. Nevienu no šiem vadiem nedrīkst pieslēgt pie zemējuma kontakta spailes.

## PIEZĪME:

Šī prasība ir atbilstoši BRITU STANDARTAM 2769: 1984.

Tādējādi burtu kods un krāsu kods var nebūt piemērojami citos tirgos, izņemot Apvienoto Karalisti.

## Informācija par troksni un vibrāciju

Izmērītās vērtības tika noteiktas saskaņā ar EN60745 un pazīnotas saskaņā ar ISO 4871 standartu.

Izmērītais A-izsvarotais skapjas jaudas līmenis: 91 dB (A)

Izmērītais A-izsvarotais skapjas spiediena līmenis: 80 dB (A)

Nenoteiktība K = 3 dB (A).

Lietojet dzirdes aizsargķlīdzekļus.

Atbilstoši EN60745 noteiktās vibrācijas kopējās vērtības (trīsas vektoru summa).

Kokskaidi plātnes zāģēšana:

Vibrācijas vērtība ah = 4,7 m/s<sup>2</sup>

Nenoteiktība K = 1,5 m/s<sup>2</sup>

Pazīnotā vibrācijas kopējā vērtība ir izmērīta saskaņā ar standarta testa metodi, un to var izmantot instrumentu saīdīzīnāšanai.

To var izmantot arī iedarbības sākotnējam izvērtējumam.

## BRĪDINĀJUMS

- Elektroierīces faktiskās lietošanas laikā radušās vibrācijas līmenis var atšķirties no pazīnotās kopējās vērtības atkarībā no ierīces lietošanas veida.
- Nosakiet operatora aizsardzības pasākumus, kas bāzēti uz iedarbības aprēķinu lietošanas faktiskos apstākļos (ņemot vērā visus darbināšanas cikla posmus, piemēram, ierīces izslēgšana, tā darbība tukšgaitā, kā arī palaides laiks).

**GARANTIJAS SERTIFIKĀTS**

Modeļa Nr.

Sērijas Nr.

Pirkuma datums

Klienta nosaukums un adrese

Izplatītāja nosaukums un adrese

(Lūdzu, norādīet izplatītāja nosaukumu un adresi)

Garantijas priekšmets: HiKOKI frēzmašīna M8V2

**EK ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA**

Mēs ar pilnu atbildību paziņojam, ka šis izstrādājums atbilst standartiem vai standartizācijas dokumentiem EN60745-1, EN60745-2-17, EN55014-1, EN55014-2, EN61000-3-2 un EN61000-3-3 saskaņā ar Direktīvām 2004/108/EK un 2006/42/EK. Šis izstrādājums atbilst arī RoHS Direktīvai 2011/65/ES.

Uzņēmuma „Hitachi Koki Europe Ltd.” Eiropas standartu nodalas vadītājs ir pilnvarots izveidot tehnisko failu.

Šī deklarācija attiecas uz izstrādājumu ar CE zīmi.

**EK ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA**

Vienigi uz savu atbildību deklarējam, ka šis instruments, kas ir identificēts pēc tipa un specifiskā identifikācijas koda \*1), atbilst visām direktīvu \*2) un standartu \*3) saistītajām prasībām. Tehnisko dokumentāciju \*4) skaitet tālāk.

Eiropas standartu pārzinis no Eiropas pārstāvniecības biroja ir pilnvarots sastādīt tehnisko dokumentāciju. Deklarācija ir piemērojama produktam, kuram ir pievienota CE zīme.

English	Italiano
<b>EC DECLARATION OF CONFORMITY</b> We declare under our sole responsibility that Router, identified by type and specific identification code *1), is in conformity with all relevant requirements of the directives *2) and standards *3). Technical file at *4) – See below. The European Standard Manager at the representative office in Europe is authorized to compile the technical file. The declaration is applicable to the product affixed CE marking.	<b>DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE</b> Dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che la fresatrice verticale, identificata dal tipo e dal codice identificativo specifico *1), è conforme a tutti i requisiti della direttive *2) e degli standard *3). Documentazione tecnica presso *4) – Vedere sotto. Il gestore delle norme europee presso l'ufficio di rappresentanza in Europa è autorizzato a compilare il fascicolo tecnico. La dichiarazione è applicabile ai prodotti cui sono applicati i marchi CE.
Deutsch	Nederlands
<b>EG-KONFORMITÄTSERLÄRUNG</b> Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die durch den Typ und den spezifischen Identifizierungscode *1) identifizierte Oberfräse allen einschlägigen Bestimmungen der Richtlinien *2) und Normen *3) entspricht. Technische Unterlagen unter *4) – Siehe unten. Die Leitung der repräsentativen Behörde für europäische Normen und Richtlinien ist berechtigt, die technischen Unterlagen zusammenzustellen. Die Erklärung gilt für die an dem Produkt angebrachte CE-Kennzeichnung.	<b>EC VERKLARING VAN CONFORMITEIT</b> Wij verklaren onder onze eigen verantwoordelijkheid dat Bovenfreesmachine, geïdentificeerd door het type en de specifieke identificatiecode*1), voldoet aan alle relevante bepalingen van de richtlijnen*2) en normen*3). Technische documentatie bij*4) – zie onder. De Europese Normen Manager bij de vertegenwoordiging in Europa is gemachtigd om het technisch dossier samen te stellen. Deze verklaring is van toepassing op producten voorzien van de CE-markeringen.
Français	Español
<b>DECLARATION DE CONFORMITÉ CE</b> Nous déclarons sous notre entière responsabilité que la défonceuse, identifiée par le type et le code d'identification spécifique *1) est en conformité avec toutes les exigences applicables des directives *2) et des normes *3). Dossier technique en *4) – Voir ci-dessous. Le Gestionnaire des normes européennes du bureau de représentation en Europe est autorisé à constituer le dossier technique. Cette déclaration s'applique aux produits désignés CE.	<b>DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE LA CE</b> Declaramos bajo nuestra única responsabilidad que la Fresadora, identificada por tipo y por código de identificación específico *1), está en conformidad con todas las disposiciones correspondientes de las directivas *2) y de las normas *3). Documentación técnica en *4) – Ver a continuación. El Director de Normas Europeas en la oficina de representación en Europa está autorizado para elaborar el expediente técnico. La declaración se aplica al producto con marcas de la CE.
<p>*1) M8V2 C350299S</p> <p>*2) 2006/42/EC, 2014/30/EU, 2011/65/EU</p> <p>*3) EN60745-1:2009+A11:2010 EN60745-2-17:2010 EN55014-1:2006+A1:2009+A2:2011 EN55014-2:1997+A1:2001+A2:2008 EN61000-3-2:2014 EN61000-3-3:2013</p> <p>*4) Representative office in Europe <b>Hikoki Power Tools Deutschland GmbH</b> Siemensring 34, 47877 Willich, Germany</p>	
<p>Head office in Japan <b>Koki Holdings Co., Ltd.</b> Shinagawa Intercity Tower A, 15-1, Konan 2-chome, Minato-ku, Tokyo, Japan</p>	<p>29. 6. 2018 Naoto Yamashiro European Standard Manager</p> <p> 29. 6. 2018  A. Nakagawa Corporate Officer</p>

---

## **PRIEŽIŪROS IR PATIKROS DARBAI**

---

### **1. Sutepimas**

Siekiant užtikrinti sklandų vertikalų frezos judėjimą, retkarčiais ant slankiojančių kolonelių bei galinio laikytuvo dalių užtepkite kelis lašus mašininės alyvos.

### **2. Montavimo varžtų patikrinimas**

Reguliariai tikrinkite visus montavimo varžtus ir užtikrinkite, kad jie visi tinkamai priveržti. Jeigu atsisuka bet kuris varžtas, nedelsdami ji prisukite. Jeigu nesilaikysite šio įspėjimo, tai gali lemti rimtą pavojų.

### **3. Variklio priežiūra**

Elektros įrankio „šerdis“ yra variklio bloko apvijos.

Atlikite tinkamą priežiūrą ir užtikrinkite, kad vijos nėra pažeistos ir/arba nesudrėko dėl alyvos ar vandens poveikio.

### **4. Anglinių šepetelių tikrinimas**

Siekiant užtikrinti nuolatinį saugumą ir apsaugą nuo elektros šoko, šio įrankio anglinių šepetelių tikrinimo ir keitimo darbus reikėtų atlikti TIK HITACHI ĮGALIOTAJAME APTARNAVIMO CENTRE.

### **5. Maitinimo kabelio keitimas**

Jeigu pastebite įrankio maitinimo laido pažeidimus, grąžinkite maitinimo laidą įgaliotajam „Hitachi“ aptarnavimo centrui, kuris pakeis maitinimo laidą nauju.

### **6. Atsarginių dalių sąrašas**

#### **ĮSPĖJIMAS**

„Hitachi“ elektros įrankių remonto, keitimo ir patikros darbus turi atlikti įgaliotasis „Hitachi“ aptarnavimo centras.

Šis dalių sąrašas bus naudingas, jeigu pateksite ji įgaliotajam „Hitachi“ aptarnavimo centrui, užsakant taisymo ar kitus priežiūros darbus.

Naudojant ir prižiūrint elektros įrankius būtina laikytis kiekvienoje šalyje galiojančių saugos reglamentų ir standartų.

## **PAKEITIMAI**

„Hitachi“ elektros įrankiai nuolatos tobulinami ir keičiami, siekiant iutraukti naujausius technologinius patobulinimus.

Atitinkamai, kai kurios dalys (pvz., kodų numeriai ir/arba dizainas) gali būti keičiamos be išankstinio įspėjimo.

---

## **GARANTIJA**

---

Mes užtikriname, kad „Hitachi“ elektros įrankiai atitinka įstatymų numatytaus šalyje galiojančius, konkrečius reglamentus. Ši garantija netaikoma defektams arba pažeidimams, kuriuos lėmė netinkamas įrankio naudojimas, naudojimas ne pagal paskirtį arba įprastas susidėvėjimas. Jeigu norite pateikti skundą, prašome atsiųsti išrinktą elektros įrankį drauge su pridėta GARANTINE KORTELE, kurią rasite šios naudojimo instrukcijos gale, „Hitachi“ įgaliotajam aptarnavimo centrui.

---

## **PASTABA**

---

Dėl tėsiamos HITACHI bendrovės tyrimų ir tobulinimo programos, čia pateiktos specifikacijos gali būti keičiamos be išankstinio įspėjimo.

---

## **SVARBU**

### **Teisingas kištuko prijungimas**

Maitinimo laidai yra pažymėti šiomis spalvomis:

Mėlyna spalva: neutralu

Ruda spalva: yra įtampa / srovė

---

Kadangi šio įrankio maitinimo laidų spalvos gali neatitikti spalvų kištuko gnybtų žymėjimo spalvų,

---

---

atlikite toliau aprašytus veiksmus:

Mėlynos spalvos laidas turi būti prijungtas prie gnybto pažymėto „N“ raide arba juoda spalva.  
Rudos spalvos laidas turi būti prijungtas prie gnybto pažymėto „L“ raide arba raudona spalva.  
Nebandykite prie įžeminimo gnybto prijungti kitų laidų.

#### PASTABA

Šis reikalavimas pateiktas pagal DIDŽIOSIOS BRITANIJOS STANDARTĄ 2769:1984.  
Todėl kodavimas raidėmis arba spalvomis gali negalioti niekur kitur, tik Jungtinėje Karalystėje.

---

Informacija apie ore esantį triukšmą ir vibracijas

Išmatuotos vertės nustatytos pagal EN60745 standartą, o patvirtintos pagal ISO 4871 standartą.

#### „M8V2“ modelis

Išmatuotas A svertinis garso intensyvumo lygis: 90 dB (A)

Išmatuotas A svertinis garso spaudimo lygis: 79 dB (A)

Nepastovumas KpA: 3 dB (A).

Būdingos akceleracijos svertinė kvadratinio vidurkio reikšmė:  $0,7 \text{ m/s}^2$ .

#### „M8SA2“ modelis

Išmatuotas A svertinis garso intensyvumo lygis: 90 dB (A)

Išmatuotas A svertinis garso spaudimo lygis: 79 dB (A)

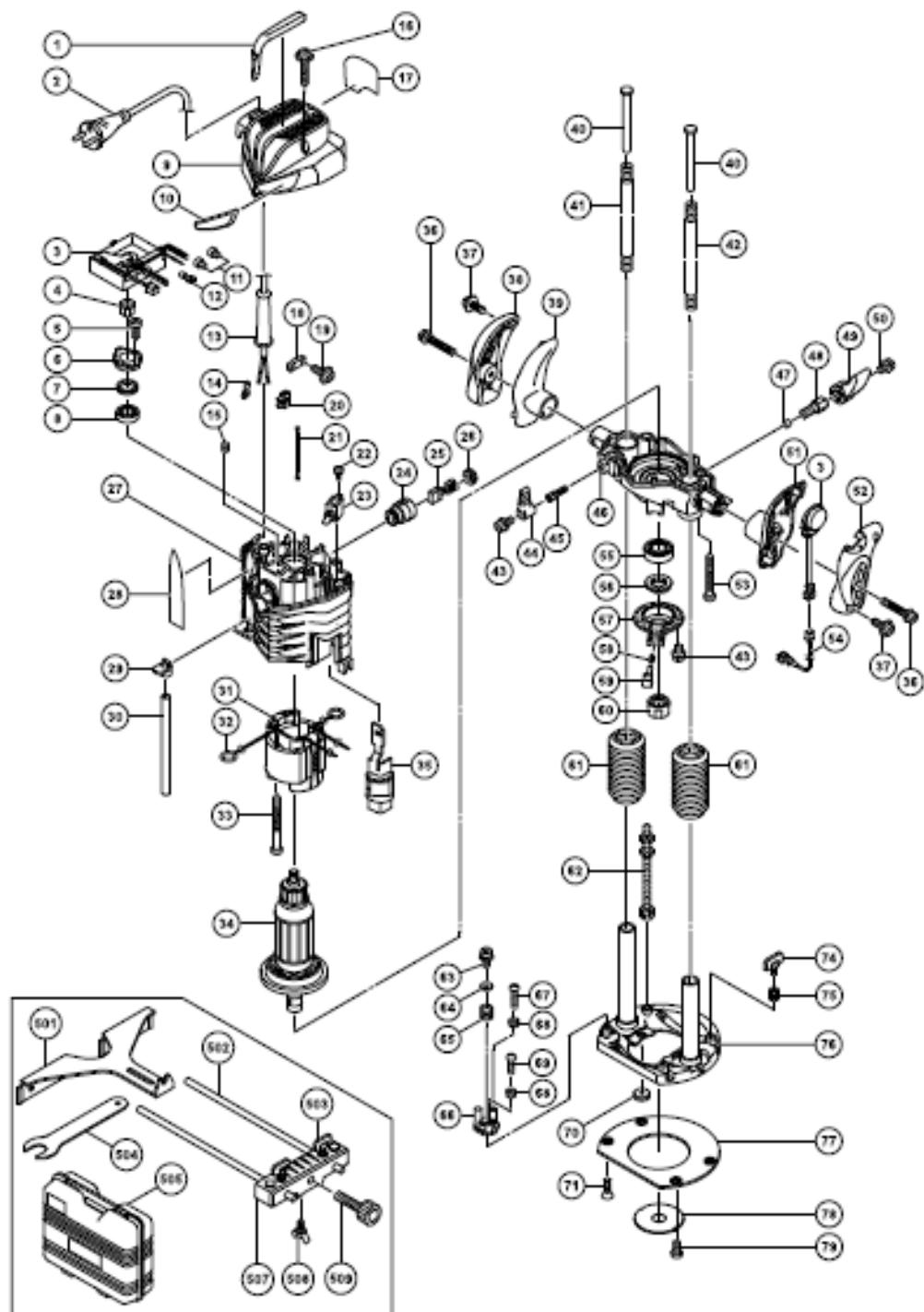
Nepastovumas KpA: 3 dB (A).

Būdingos akceleracijos svertinė kvadratinio vidurkio reikšmė:  $0,9 \text{ m/s}^2$ .

---

Dėvėkite apsaugines ausų priemones (ausis).

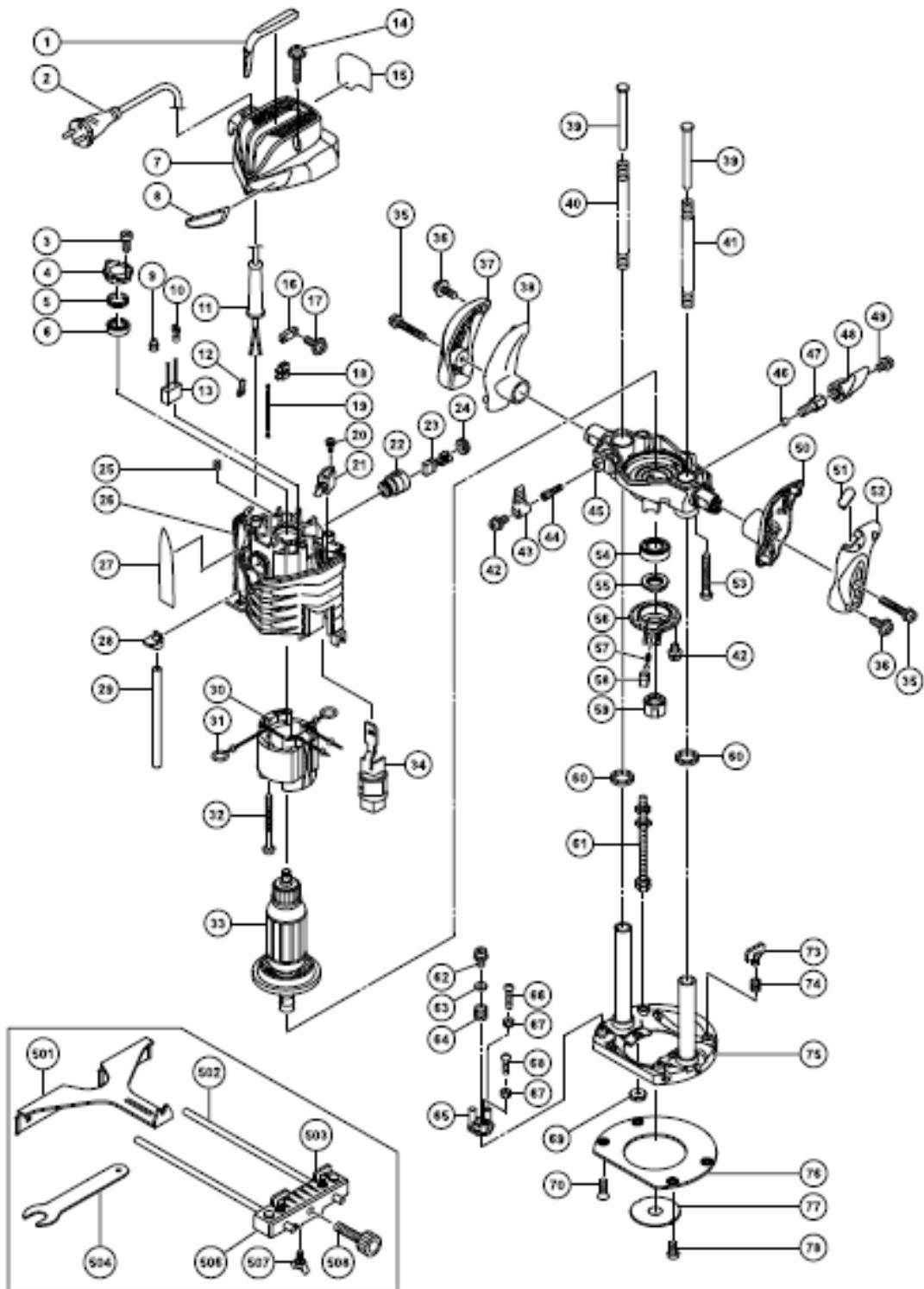
**„M8V2“ modelis**



Nr.	Dalies pavadinimas	Kiekis
1	„HITACHI“ ETIKETĖ (B)	1
2	LAIDAS	1
3	REGULIATORIAUS GRANDINĖS (A) SKALĖS KOMPLEKTAS	1
4	MAGNETAS	1
5	ĮSRIEGIAMAS SRAIGTAS D4 x 12	2
6	GUOLIO ĮVORĖ	1
7	GUMINIS ŽIEDAS	1
8	RUTULINIS GUOLIS 608VVC2	1
9	VIRŠUTINIS DANGTIS	1
10	„HITACHI“ ETIKETĖ (A)	1
11	JUNGTIS 50092	1
12	GNYBTAS	1
13	LAIDO ŠARVAS	1
14	GNYBTAS	1
15	ŠEŠIAKAMPIS LIZDO BLOKO VARŽTAS M5 x 8	2
16	ĮSRIEGIAMAS SRAIGTAS (SU JUNGE)	3
17	TECHNIJU DUOMENŲ LENTELĖ	1
18	LAIDO SPAUSTUKAS	1
19	ĮSRIEGIAMAS SRAIGTAS (SU JUNGE) D4 x 16	2
20	ATRAMINIS ĮVADAS	1
21	JUNGIAMASIS LAIDAS	1
22	MAŠININIS SRAIGTAS (SU POVERŽLE) M3,5 x 6	2
23	JUNGIKLIS	1
24	ŠEPETĖLIO LAIKIKLIS	2
25	ANGLINIS ŠEPETĖLIS	2
26	ŠEPETELIO DANGTELIS	2
27	KORPUSO BLOKAS	1
28	SKALĖ	1
29	ŽYMEKLIS	1
30	STABDIKLO STRYPELIS (A)	1
31	STATORIAUS BLOKAS	1
32	ŠEPETĖLIO ĮVADAS	2
33	ĮSRIEGIAMAS SRAIGTAS SU ŠEŠIAKAMPE GALVUTE D5 x 70	2
34	ARMATŪRA	1
35	SVIRTIS	1
36	MAŠININIS SRAIGTAS (SU POVERŽLĒMIS) M6 x 30	2
37	ĮSRIEGIAMAS SRAIGTAS (SU JUNGE) D4 x 16	4
38	RANKENA (L) B	1
39	RANKENA (L) A	1
40	SPYRUOKLĖS KREIPTUVAS	2
41	PALEIDŽIAMA SYPRUOKLĖ (R)	1
42	PALEIDŽIAMA SYPRUOKLĖ (L)	1
43	MAŠININIS SRAIGTAS (SU POVERŽLĒMIS) (M4 x 12)	1
44	SVIRTIS (C)	1
45	FIKSUOJANTIS SRAIGTAS M6	1
46	GALINIS LAIKYTUVAS	1
47	FIKSUOJANTI DETALĖ	1

Nr.	Detalės pavadinimas	Kiekis
48	FIKSAVIMO SRAIGTAS M10	1
49	SVIRTIS (A) BE STABDIKLIO	1
50	MAŠININIS SRAIGTAS (SU POVERŽLĒMIS) M6 x 10	1
51	RANKENA (R) A	1
52	RANKENA (R) B	1
53	ĮSRIEGIAMAS SRAIGTAS D5 x 50	4
54	LAIDAS (A)	1
55	RUTULINIS GUOLIS 6004T1XVV	1
56	ATRAMINĖ VERŽLĖ	1
57	GUOLIO DANGTIS	1
58	FIKSUOJANTI SPYRUOKLĖ (A)	1
59	SPAUDŽIAMAS MYGTUKAS	1
60	KUMŠTELINIS GRIEBTUVAS	1
61	GOFRUOTOS MOVOS (A)	2
62	SRAIGTAS M8	1
63	MAŠININIS SRAIGTAS (PO POVERŽLĒMIS) M4 x 8	1
64	POVERŽLĖ (B)	1
65	SPYRUOKLĖ (A)	1
66	STABDIKLO BLOKAS	1
67	MAŠININIS SRAIGTAS M5 x 25	1
68	VERŽLĖ M5	2
69	MAŠININIS SRAIGTAS M5 x 16	1
70	MYGTUKO VERŽLĖ	2
71	SANDARINANTIS IR FIKSUOJANTIS SRAIGTAS SU GALVUTE M5 x 14	4
74	SPARNUOTASIS SRAIGTAS M6 x 15	2
75	FIKSAVIMO SPYRUOKLĖ	2
76	PAGRINDAS	1
77	PAPILDOMAS PAGRINDAS	1
78	ŠABLONO KREIPTUVAS D18	1
79	MAŠININIS SRAIGTAS M5 x 6	2
501	TIESUS KREIPTUVAS	1
502	KREIPIAMASIS STRYPAS (A)	2
503	SPARNUOTASIS SRAIGTAS M6 x 15	2
504	VERŽLIARAKTIS 23 MM	1
505	KORPUSAS	1
507	STRYPO LAIKIKLIS	1
508	SPARNUOTASIS SRAIGTAS M6 x 10	1
509	PADAVIMO SRAIGTAS	1

**„M8SA2“ modelis**



Nr.	Dalies pavadinimas	Kiekis
1	„HITACHI“ ETIKETĖ (B)	1
2	LAIDAS	1
3	ĮSRIEGIAMAS SRAIGTAS D4 x 12	2
4	GUOLIO ĮVORĖ	1
5	GUMINIS ŽIEDAS	1
6	RUTULINIS GUOLIS 608VVC2	1
7	VIRŠUTINIS DANGTIS	1
8	„HITACHI“ ETIKETĖ (A)	1
9	JUNGТИS 50092	1
10	GNYBTAS	1
11	LAIDO ŠARVAS	1
12	GNYBTAS	1
13	TRIUKŠMO SLOPINTUVAS	1
14	ĮSRIEGIAMAS SRAIGTAS (SU JUNGE)	3
15	TECHNINIŲ DUOMENŲ LENTELĖ	1
16	LAIDO SPAUSTUKAS	1
17	ĮSRIEGIAMAS SRAIGTAS (SU JUNGE) D4 x 16	2
18	ATRAMINIS ĮVADAS	1
19	JUNGIAMASIS LAIDAS	1
20	MAŠININIS SRAIGTAS (SU POVERŽLE) M3,5 x 6	2
21	JUNGIKLIS	1
22	ŠEPETĖLIO LAIKIKLIS	2
23	ANGLINIS ŠEPETĒLIS	2
24	ŠEPETELIO DANGTELIS	2
25		2
26	KORPUSO BLOKAS	1
27	SKALĖ	1
28	ŽYMEKLIS	1
29	STABDIKLIO STRYPELIS (A)	1
30	STATORIAUS BLOKAS	1
31	ŠEPETELIO ĮVADAS	2
32	ĮSRIEGIAMAS SRAIGTAS SU ŠEŠIAKAMPE GALVUTE D5 x 70	2
33	ARMATŪRA	1
34	SVIRTIS	1
35	MAŠININIS SRAIGTAS (SU POVERŽLĖMIS) M6 x 30	2
36	ĮSRIEGIAMAS SRAIGTAS (SU JUNGE) D4 x 16	4
37	RANKENA (L) B	1
38	RANKENA (L) A	1
39	SPYRUOKLĖS KREIPTUVAS	2
40	PALEIDŽIAMA SYPRUOKLĖ (R)	1
41	PALEIDŽIAMA SYPRUOKLĖ (L)	1
42	MAŠININIS SRAIGTAS (SU POVERŽLĖMIS) (M4 x 12)	1
43	SVIRTIS (C)	1
44	FIKSUJANTIS SRAIGTAS M6	1
45	GALINIS LAIKYTUVAS	1
46	FIKSUJANTI DETALĖ	1
47	FIKSUJANTIS SRAIGTAS M10	1

Nr.	Detalės pavadinimas	Kiekis
48	SVIRTIS (A) BE STABDIKLIO	1
49	MAŠININIS SRAIGTAS (SU POVERŽLĖMIS) M6 x 10	1
50	RANKENA (R) A	1
51	SKALĖS DANGTELIS	1
52	RANKENA (R) B	1
53	ĮSRIEGIAMAS SRAIGTAS D5 x 50	4
54	RUTULINIS GUOLIS 6004T1XVV	1
55	ATRAMINĖ VERŽLĖ	1
56	GUOLIO DANGTIS	1
57	FIKSUJANTI SPYRUOKLĖ (A)	1
58	SPAUDŽIAMAS MYGTUKAS	1
59	KUMŠTELINIS GRIEBTUVAS	1
60	VELTINYS	2
61	SRAIGTAS M8	1
62	MAŠININIS SRAIGTAS (SU POVERŽLĖMIS) M4 x 8	1
63	POVERŽLĖ (B)	1
64	SPYRUOKLĖ (A)	1
65	STABDIKLIO BLOKAS	1
66	MAŠININIS SRAIGTAS M5 x 25	1
67	VERŽLĖ M5	2
68	MAŠININIS SRAIGTAS M5 x 16	1
69	MYGTUKO VERŽLĖ	2
70	SANDARINANTIS IR FIKSUJANTIS SRAIGTAS SU GALVUTE M5 x 14	4
73	SPARNUOTASIS SRAIGTAS M6 x 15	2
74	FIKSAVIMO SPYRUOKLĖ	2
75	PAGRINDAS	1
76	PAPILDOMAS PAGRINDAS	1
77	ŠABLONO KREIPTUVAS D18	1
78	MAŠININIS SRAIGTAS M5 x 6	2
501	TIESUS KREIPTUVAS	1
502	KREIPIAMASIS STRYPAS (A)	2
503	SPARNUOTASIS SRAIGTAS M6 x 15	2
504	VERŽLIARAKTIS 23 MM	1
505	STRYPO LAIKIKLIS	1
507	SPARNUOTASIS SRAIGTAS M6 x 10	1
508	PADAVIMO SRAIGTAS	1

## **GARANTINĖ KORTELĖ**

- (1) Modelio numeris**
- (2) Serijos numeris**
- (3) Įsigijimo numeris**
- (4) Kliento pavadinimas ir adresas**
- (5) Pardavėjo pavadinimas ir adresas**  
**(Prašome atspausdinti pardavėjo pavadinimą ir adresą)**

<b>(1)</b>	
<b>(2)</b>	
<b>(3)</b>	
<b>(4)</b>	
<b>(5)</b>	





Galioja tik ES šalims

Neišmeskite elektros įrankių drauge su buitinėmis atliekomis!

Pagal Europos direktyvos 2002/96/EB reikalavimus, dėl elektros ir elektroninės įrangos atliekų, bei šios direktyvos vykdymą pagal nacionalinius įstatymus, elektros įrankius su pasibaigusia eksploatavimo trukme reikia surinkti atskirai ir grąžinti į aplinką tausojančią, perdirbimo įstaigą.

## **EB ATITIKTIES DEKLARACIJA**

Mes, prisiimdam i visą atsakomybę pareiškiame, kad šis gaminys atitinka EN60745, EN55014 ir EN61000-3 standartus arba standartizuotus dokumentus, pagal Europos Tarybos direktyvas 73/23/EEC, 89/336/EEC ir 98/37/EC.

Ši deklaracija galioja gaminiui, kuris turi CE žymėjimą.

Atstovaujantis biuras Europoje

**„Hitachi Power Tools Europe GmbH“**

Siemensring 34, 47877 Willich 1, F.R. Vokietija

**CE** 2006 01 31  
/Parašas/  
K.Kato

Pagrindinis biuras Japonijoje

**„Hitachi Koki Co., Ltd.“**

Shinagawa Intercity Tower A, 15-1, Konan 2-chome, Minato-ku,  
Tokijas, Japonija

Tarybos direktorius

 **Hitachi Koki Co., Ltd.**

601

Kodo nr. C99148971

Atspausdinta Malaizijoje